

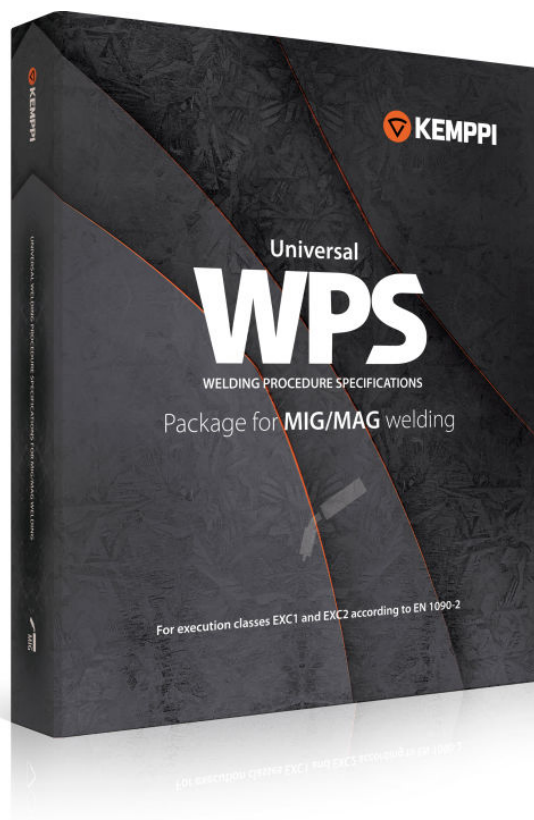


Universal WPS for MIG/ MAG welding

UITGEBREID PAKKET



Universal WPS for MIG/MAG welding



MET 84 LASPROCEDURESPECIFICATIES VOOR MIG/ MAG DIE GESCHIKT ZIJN VOOR ALLE MIG/MAG- LASAPPARATEN

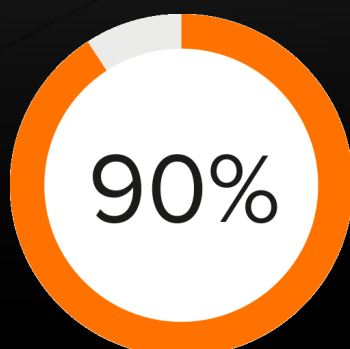
De ultieme keuze: universele lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG-lassen in werkplaatsen. Dit uitgebreide pakket bevat 84 lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG die geschikt zijn voor alle MIG/MAG-lasapparaten. Deze zijn ook geldig wanneer kerftaaiheidsvereisten van toepassing zijn en bestrijken een aantal van de meest gebruikte massieve, metaalgevulde en rutiel-gevulde draden. Beschermgassen van groep M21 (volgens de norm NEN-EN ISO 14175) moeten worden gebruikt met de standaard lasprocedurespecificaties. De standaard lasprocedurespecificaties van Kempfi bestrijken mogelijk niet enkele speciale toepassingen, zoals hoeklassen die blootstaan aan voorspanning in de dwarsrichting.

Wanneer u een universeel pakket lasprocedurespecificaties aanschaft, krijgt u een map met daarin de gedrukte documenten en ander gerelateerd materiaal. Tevens ontvangt u een USB-stick met nuttige informatie en links naar de websites van Kempfi over lasprocedurespecificaties. Daarnaast krijgt u een registratiesleutel waarmee u toegang krijgt tot de WPS-beheersite van Kempfi waar u uw WPS-documenten en de hieraan gerelateerde WPQR-documenten kunt bekijken.

U kunt lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG-lassen rechtstreeks aanschaffen via het [Kempfi-kanaal](#) of bij [partners en distributeurs](#) van Kempfi.

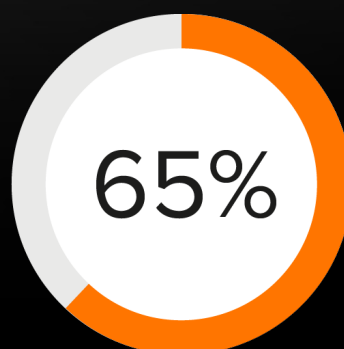


BELANGRIJKSTE VOORDELEN



TIJDSBESPARING

wanneer u een pakket kant-en-klare lasprocedurespecificaties aanschaft en opent



BESPARINGEN BIJ HET MAKEN VAN LASPROCEDURESPECIFICATIES

door de aanschaf van een pakket kant-en-klare lasprocedurespecificaties

VOORDELEN

- Besparing van tijd en geld
- Geen noodzaak om speciale expertise in huis te halen
- Alle lasprocedurespecificaties zijn geschikt voor alle merken lasapparaten die voldoen aan de normen ISO 15612 en ISO 15614
- De lasprocedurespecificaties zijn ook geldig als kerfslagvereisten van toepassing zijn
- De lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG bieden praktische informatie over lasposities



VOORDELEN



BESPAAR TIJD

Tijd is geld - iets dat u kunt besparen door het universele pakket lasprocedurespecificaties van Kemppi voor MIG/MAG-lassen aan te schaffen. We hebben alle noodzakelijke lasproceduretests uitgevoerd, die worden bewaakt en zijn goedgekeurd door de inspecteur van de aangemelde instantie, om te zorgen dat onze lasprocedurespecificaties u helpen voldoen aan de benodigde standaarden en eisen. Nu zijn deze met een paar muisklikken ook voor u binnen handbereik.

Voorbeeldberekening: als een bedrijf een lasprocedurespecificatie nodig heeft, moet de lascoördinator plannen welke proceduretests moeten worden uitgevoerd, waarna de lascoördinator en de lasser bepalen wat de optimale parameters zijn. Vervolgens moet de coördinator een voorlopige lasprocedurespecificatie opstellen, waarna de lasproceduretest kan beginnen. Na vele uren testen is de lasprocedurespecificatie klaar. Dit kost de lascoördinator en de lasser gemiddeld 22 uur. Als deze tests niet worden geaccepteerd door de inspectie-instantie, begint de procedure van voren af aan, met vertraging en nog meer kosten voor het bedrijf. Kemppi biedt u een oplossing in minder dan twee uur, zodat u 90 % bespaart op de tijd en uw lassers sneller dan ooit tevoren aan het lassen kunnen!



BESPAAR GELD BIJ HET MAKEN VAN LASPROCEDURESPECIFICATIES

Met het universele standaardpakket lasprocedurespecificaties van Kemppi voor MIG/MAG-lassen kunnen u en uw bedrijf geld besparen. We hebben alle tests van lasprocedurespecificaties uitgevoerd, die worden bewaakt en zijn goedgekeurd door de inspecteur van de aangemelde instantie, om te zorgen dat onze lasprocedurespecificaties u helpen voldoen aan de benodigde standaarden en eisen. Onze professionele lassers hebben nauwkeurig gezocht naar de beste setups en wij hebben daarmee urenlang testlassen gemaakt, zodat u kunt profiteren van de kant-en-klare lasprocedurespecificaties.

Voorbeeldberekening: een bedrijf heeft twee lasproceduretests nodig voor hoeklassen en twee voor stuiklassen. De totale kosten voor het uitvoeren van de tests omvat materialen, testen, arbeids- en inspectiekosten. Daarnaast is het niet altijd gegarandeerd dat deze tests en procedures door de inspecteurs worden goedgekeurd. Het universele pakket lasprocedurespecificaties van Kemppi voor MIG/MAG-lassen omvat alle noodzakelijke documenten die een bedrijf moet hebben, zodat u slechts één pakket hoeft aan te schaffen. De gemiddelde besparing als u al deze kosten in aanmerking neemt, bedraagt 65 %.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi is dé toonaangevende ontwerper in de boogglasindustrie. We zijn vastbesloten om de kwaliteit en productiviteit van lassen aan te jagen door voortdurend verder te ontwikkelen en te werken aan een groenere meer gelijke wereld. Kemppi levert geavanceerde duurzame producten, digitale oplossingen en diensten voor professionals aan zowel industriële lasbedrijven als zelfstandige aannemers. Het gebruiksgemak en de betrouwbaarheid van onze producten zijn onze leidraad. We werken met een netwerk van zeer vakkundige partners in meer dan 70 landen om onze expertise beschikbaar te stellen. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti, Finland, heeft bijna 800 professionals in 16 verschillende landen in dienst en genereert een jaaromzet van 195 miljoen euro.

