

Master M 323 GM



OVERZICHT

Een draagbare multiproces machine die 320 A levert met een inschakelduur van 40%. Opties voor manueel en auto MIG-lassen beschikbaar, naast opties voor elektrodelassen en DC TIG-lassen. Intelligente lasparameterinstelling met Weld Assist. Inclusief 28 in de fabriek geïnstalleerde lasprogramma's voor 1-MIG en 4 in de fabriek geïnstalleerde MAX Cool-lasprogramma's. Lasprogramma's voor Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metaal, Fe rutiel en FC-CrNiMo materialen. Geschikt voor gebruik met generator.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Master M 323 GM

Productcode	MSM323GM
Artikelnummer pakket	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Aansluitspanning 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ± 10 %; 220 – 230 V ± 10 %
Zekering	16/32 A
Belastbaarheid 40% ID	320 A (MMA 300 A); 280 A (MMA 255 A)
Belastbaarheid 60% ID	250 A (MMA 220 A); 230 A (MMA 205 A)
Belastbaarheid 100% ID	200 A (MMA 175 A); 175 A (MMA 150 A)
Aandrijfmechanisme	2 aanvoerrollen, enkele motor
Draadaanvoersnelheid	0.7-25 m/min
Opgenomen vermogen bij max. stroom	13 kVA
Aanbevolen generatorvermogen (min)	20 kVA
Pistoolaansluiting	Euro
Gewicht draadhaspel (max)	5 kg

Master M 323 GM

Diameter draadspoel (max)	200 mm
Toevoegdraden, Ss	0,8-1,2 mm
Toevoegdraden, Al	0,8-1,2 mm
Toevoegdraden, Fe	0,8-1,2 mm
Toevoegdraden, MC/FC	0,8-1,2 mm
Bereik lasstroom en spanning MIG	15 A/10 V tot 320 A/34 V; 15 A/10 V tot 280 A/32 V
Bereik lasstroom en spanning, TIG	15 A/1 V tot 320 A/34 V; 15 A/1 V tot 280 A/33 V
Bereik lasstroom en spanning, elektrode (MMA)	15 A/10 V tot 300 A/34 V; 15 A/10 V tot 255 A/33 V
Temperatuurbereik voor bediening	-20...+40 °C
Buitenafmetingen (l x b x h)	520 x 250 x 379 mm
Gewicht (zonder accessoires)	18,5 kg
Beschermingsgraad	IP23S
Normen	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Temperatuurbereik voor opslag	-40...+60 °C