

A7 MIG Welder

DEN NYE STANDARDEN INNEN ROBOTDRETVET MIG-SVEISING





TEKNISKE SPESIFIKASJONER

STRØMKILDER

A7 Power Source 350

Produktkode	6201350
Primærspenning 1-fas 50/60 Hz	N/A
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sikring (treg)	25 A
Minimum strømaggregat	35 kVA
Sveiseområde	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
Ytelse 60 % ED	350 A
Ytelse 100 % ED	330 A
Primærkabel	4G6 (5 m)
Primærstrøm (maksimum)	23 A
Primærstrøm (effektiv)	21 A
Tomgangseffekt	25 W
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.85
Tomgangsspenning (topp)	U0 = 80 V - 98 V
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	85 V -103 V
Virkningsgrad (100 % intermittensfaktor)	87 %
Min. kortslutningsstrøm, Ssc av forsyningsnett	5.5 MVA
Maks. tilsynelatende effekt	22 kVA
Strømtilførsel for kjøleenhet	24 V DC / 50 VA
Strømtilførsel for hjelpeenhet	50 V DC / 100 W
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Utvendige mål LxBxH	610 × 240 × 520 mm
Vekt (uten tilbehør)	40.2 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Vekt (med primærkabel)	42.6 kg
EMC-klasse	A
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)



A7 Power Source 450

Produktkode	6201450
Primærspenning 1-fas 50/60 Hz	N/A
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	35 kVA
Sveiseområde	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Ytelse 60 % ED	450 A
Ytelse 100 % ED	350 A
Primærkabel	4G6 (5 m)
Primærstrøm (maksimum)	32 A
Primærstrøm (effektiv)	25 A
Tomgangseffekt	25 W
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.88
Tomgangsspenning (topp)	U ₀ = 80 V - 98 V
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	85 V -103 V
Virkningsgrad (100 % intermittensfaktor)	87 %
Min. kortslutningsstrøm, Ssc av forsyningsnett	5.5 MVA
Maks. tilsynelatende effekt	22 kVA
Strømtilførsel for kjøleenhet	24 V DC / 50 VA
Strømtilførsel for hjelpeenhet	50 V DC / 100 W
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Utvendige mål LxBxH	610 × 240 × 520 mm
Vekt (uten tilbehør)	40.2 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Vekt (med primærkabel)	42.6 kg
EMC-klasse	A
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)



TRÅDMATERE

A7 Wire Feeder 25

Produktkode	6203510
Trådmatemekanisme	4-roll, two motors
Justering av trådmatehastighet	0.5 – 25 m/min
Pistolforbindelse	Euro
Sveistråd størrelser (Fe massiv)	0.8 – 1.6 mm
Sveistråd størrelser (Fe fylt)	1.0 – 1.6 mm
Sveistråd størrelser (Ss)	0.8 – 1.6 mm
Sveistråd størrelser (Al)	1.0 – 2.4 mm
Sveistråd størrelser (CuSi)	0.8 – 1.2 mm
Driftsspennning (sikkerhetsspennning)	50 V DC
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Utvendige mål LxBxH	380 × 250 × 170 mm
Vekt (uten tilbehør)	7.8 kg
Beskyttelsesgrad	IP21S
EMC-klasse	A
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C

PROGRAMVARE

WiseFusion

Produktkode	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
-------------	---

WisePenetration

Produktkode	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
-------------	---

WiseThin+

Produktkode	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
-------------	---

WiseRoot+

Produktkode	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
-------------	---



TILBEHØR

A7 Cooler

Produktkode	6068220 Kjølevæske – 10-literskanne – SP9810765
Driftsspenning (sikkerhetsspenning)	400 V -15 ...+20 %
Maksimum trykk	0.4 Mpa
Utvendige mål LxBxH	570 x 230 x 280 mm
Vekt (uten tilbehør)	11 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	~3 l
EMC-klasse	A
Kjøleeffekt	1 kW
Temperaturområde for lagring	-40 ...+60 °C
Driftstemperatur	-20 ...+40 °C
Flowsensortype	[l/min]

Stand for power source

Produktkode	6185295
-------------	---------

Welding gun cleaning station

Produktkode	SP600674 Utstyrt med trådkutter, gasshylse inne i brotsj samt antisprutsprøyenhet; bestillingskode omfatter brotsjoppsett for både gass- og vannkjølte hylser.
Driftsspenning	10 to 30 V DC
Vekt	22 kg
Nominelt trykk	6 bar 88 psi
Nominell flow	Approx. 500 l/min
Driftstrykk	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Maks. trådstørrelse	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Rømtemperatur	+5° to +50°C
Beskyttelse	IP 21
5/2-veisventiler	
Merkespenning	24 V DC
Strømforbruk	4.5 W (EACU)
Tillatt restbølge	Vpp < 10%
Kontinuerlig strømstyrke	Max. 200 mA
Strømforbruk	approx. 4 mA (24 V)
Spenningsfall	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er en foregangsbedrift i sveiseindustrien. Det er vår oppgave å utvikle løsninger som hjelper deg å styrke virksomheten din. Kemppi, som har hovedkontor i Lahti i Finland, sysselsetter over 800 sveiseeksperter i 17 land, og har en omsetning på mer enn 150 millioner euro. Sortimentet vårt inkluderer sveiseløsninger – intelligent utstyr, sveiseprogramvare og eksperttjenester – både for krevende industrioppgaver og enklere sveisejobber. Lokal ekspertise er tilgjengelig via vårt globale nettverk av partnere i 60 land.

