

FastMig M

TOPP SVEISERESULTAT FOR INDUSTRIELL MIG/MAG-SVEISING





TEKNISKE SPESIFIKASJONER

STRØMKILDER

FastMig M 320 Power source

Produktkode	6132320
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V –15 – +20 %
Sikring (treg)	25 A
Minimum strømaggregat	15 kVA (100 %)
Sveiseområde	MMA – 15 A / 20 V – 320 A / 45 V MIG 20 A / 12 V – 320 A / 45 V
Ytelse 100 % ED	320 A (100 %)
Nominell effekt 100 % ED	15 kVA
Maks. sveisespenning	45 V
Åpen krets-spenning (MMA)	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG	U ₀ = 50-58V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	88%
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.80
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A/20V – 320 A/45 V
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C -20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 430 mm
Vekt (uten tilbehør)	34 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C



FastMig M 420 Power source

Produktkode	6132420
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V -15 – +20 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Sveiseområde	MMA – 15 A / 20 V – 420 A / 44 V MIG 20 A / 12 V – 420 A / 44 V U ₀ = 50 – 58 V
Ytelse 60 % ED	420 A (60 %)
Ytelse 100 % ED	380 A (100 %)
Nominell effekt 60 % ED	20 KVA
Nominell effekt 100 % ED	18 kVA
Maks. sveisespenning	45 V
Åpen krets-spenning (MMA)	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	89 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.87
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 430 mm
Vekt (uten tilbehør)	35 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C



FastMig M 520 Power source

Produktkode	6132520
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V -15 – +20 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Ytelse 60 % ED	520 A (60 %)
Ytelse 100 % ED	430 A
Ytelse (MMA)	520 A / 43 V (100 %)
Nominell effekt 60 % ED	27 kVA
Nominell effekt 100 % ED	20 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	89%
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.90
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	20 A/12 V – 520 A/43 V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	MMA – 15 A / 20 V – 520 A / 43 V MIG 20 A / 12 V – 520 A / 43 V
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 430 mm
Vekt (uten tilbehør)	36 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C

FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Produktkode	6132423
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	220 V -10 % – 440 V +10 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	22 kVA (60 %) 19 kVA (100 %)
Sveiseområde	MMA – 15 A / 20 V – 420 A / 44 V MIG – 20 A / 12 V – 420 A / 44 V U ₀ = 53 - 58 V
Ytelse	380 A (100 %) 420 A (60 %)
Tomgangsspenning	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 580 mm
Vekt (uten tilbehør)	49 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



TRÅDMATERE

MXF 65 EL Wire feeder

Produktkode	6152100EL
Ytelse 60 % ED	520 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Trådmatemekanisme	4-roll
Fyllmassestråder, Ss	0.6 – 1.6 mm
Fyllmassestråder, Al	1.0 – 2.4 mm
Fyllmassestråder, Fe	0.6 – 1.6 mm
Hastighet for trådmating	0 – 25 m/min
Diameter på matehjul	32 mm
Sveistråder, rørtråd	0.8 – 2.0 mm
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Utvendige mål	620 × 210 × 445 mm
Vekt	11.1 kg

MXF 67 EL Wire feeder

Produktkode	6152200EL
Ytelse 60 % ED	520 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Trådmatemekanisme	4-roll
Fyllmassestråder, Ss	0.6 – 1.6 mm
Fyllmassestråder, Al	1.0 – 2.4 mm
Fyllmassestråder, Fe	0.6 – 1.6 mm
Hastighet for trådmating	0 – 25 m/min
Diameter på matehjul	32 mm
Sveistråder, rørtråd	0.8 – 2.0 mm
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Utvendige mål	625 × 243 × 476 mm
Vekt	12.5 kg



MXF 63 Wire feeder

Produktkode	6152300
Ytelse	440 A (100 %) 520 A (60 %)
Trådmatemekanisme	4 hjul
Justering av trådmatehastighet	0 – 25 m/min
Pistolforbindelse	Euro
Sveistråd størrelser (Fe massiv)	0,6 – 1,6 mm
Sveistråd størrelser (Fe fylt)	0,8 – 1,6 mm
Sveistråd størrelser (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Sveistråd størrelser (Al)	1,0 – 1,6 mm
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	510 × 200 × 310 mm
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Vekt for trådspole (maks)	5 kg
Vekt (tom)	9,4 kg
Mål for trådspole (maks)	200 mm

MXF 67 Wire feeder

Produktkode	6152200
Ytelse	440 A (100 %) 520 A (60 %)
Trådmatemekanisme	4 hjul
Justering av trådmatehastighet	0 – 25 m/min
Pistolforbindelse	Euro
Sveistråd størrelser (Fe massiv)	0,6 – 1,6 mm
Sveistråd størrelser (Fe fylt)	0,8 – 2,0 mm
Sveistråd størrelser (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Sveistråd størrelser (Al)	1,0 – 2,4 mm
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	625 × 243 × 476 mm
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Vekt (tom)	12,5 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm



MXF 65 Wire feeder

Produktkode	6152100
Ytelse	440 A (100 %) 520 A (60 %)
Trådmatemekanisme	4 hjul
Justering av trådmatehastighet	0 – 25 m/min
Pistolforbindelse	Euro
Sveistråd størrelser (Fe massiv)	0,6 – 1,6 mm
Sveistråd størrelser (Fe fylt)	0,8 – 2,0 mm
Sveistråd størrelser (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Sveistråd størrelser (Al)	1,0 – 2,4 mm
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	620 × 210 × 445 mm
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Vekt (tom)	11,1 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm

PANELER

FastMig MR 200 control panel

Produktkode	6136100
-------------	---------

FastMig MR 300 control panel

Produktkode	6136200
-------------	---------

FastMig MS 200 control panel

Produktkode	6136300
-------------	---------

FastMig MS 300 control panel

Produktkode	6136400
-------------	---------

PROGRAMVARE

WiseFusion

Produktkode	9991014 (FastMig M, FastMigX) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder)
-------------	---



WisePenetration

Produktkode	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
-------------	---

WiseRoot

Produktkode	6265011 (FastMig M)
-------------	---------------------

WiseThin

Produktkode	9991013 (FastMig M)
-------------	---------------------

MatchLog

Produktkode	9991017
-------------	---------

MatchPIN

Produktkode	6265026
-------------	---------

TILBEHØR

FastCool 10

Produktkode	6068100
Kjølevæske	20 % – 40 % etanol/water
Driftsspenning	400V -15%...+20%
Belastningskapasitet	250 W (100 %)
Starttrykk, maks.	0.4 MPa
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	ca. 3 l
Utvendige mål	570 x 230 x 280 mm
EMC-klasse	A
Kjøleeffekt	1 kW
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C
Vekt	11 kg

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er en foregangsbedrift i sveiseindustrien. Det er vår oppgave å utvikle løsninger som hjelper deg å styrke virksomheten din. Kemppi, som har hovedkontor i Lahti i Finland, sysselsetter over 800 sveiseeksperter i 17 land, og har en omsetning på mer enn 150 millioner euro. Sortimentet vårt inkluderer sveiseløsninger – intelligent utstyr, sveiseprogramvare og eksperttjenester – både for krevende industrioppgaver og enklere sveisejobber. Lokal ekspertise er tilgjengelig via vårt globale nettverk av partnere i 60 land.

