Kempact RA

NYE STANDARDER I KLASSEN FOR KOMPAKT MIG/MAG

2.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

Kempact RA

NYE STANDARDER I KLASSEN FOR KOMPAKT MIG/ MAG

Spesiallaget for det moderne sveiseverkstedet – Kempact RA har et stilig og målrettet uttrykk med solid konstruksjon og fordelaktige funksjoner som gjør sveisearbeidet produktivt, nøyaktig og effektivt.

Kempact RA bygger på Kemppis siste strømkildeplattform og garanterer dermed optimalt sveiseresultat og enestående effekt/kostnad-effektivitet. De elleve modellene har strømkilder på 180 A, 250 A og 320 A, og du kan velge mellom regulært (R) eller adaptivt (A) kontrollpanelgrensesnitt, og de dekker dermed en lang rekke behov i verksteder som driver med metallproduksjon. Leveransespesifikasjonene omfatter sveisepistol og jordledningspakke.

HOVEDFORDELER

+10%

LAVERE ENERGIKOSTNADER

Sammenlignet med tradisjonelle trinnvis styrte strømkilder

RASKERE APPARATINNSTILLING

Ved bruk av minnekanaler

3+

KEMPPI-GARANTI

Dekker apparatdeler og arbeid

FORDELER

- Moderne energieffektiv strømkilde
- Enestående sveiseegenskaper med blandgass eller CO?-dekkgass
- Nøyaktig og ren lysbuetenning
- Maksimal effekt ved 35 % intermittens
- Stor, tydelig LCD-skjerm
- WireLine™ serviceindikator
- GasMate™ rammedesign med flaskehåndtering på gulvnivå
- Brights™ kabinettbelysning
- HotSpot™ varmebehandlingsfunksjon
- 2T/4T-pistolbryterfunksjon
- Tidsbryter for punkt- og syklusbuesveising
- Oppbevaringsbrett for deler
- Kemppis 3+ garanti

PRODUKTALTERNATIVER

Kempact 251A

Kemppis kompakte K5-sveiseapparat for kostnadseffektiv MIG/MAG-sveising som leverer 250 A med en énfaset strømforsyning på 240 V. Kempact 251A har et adaptivt kontrollpanel, mateverk med to hjul (GT02C), Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 251R

Kemppis kompakte K3-sveiseapparat for kostnadseffektiv MIG/MAG-sveising som leverer 250 A med en énfaset strømforsyning på 240 V. Kempact 251R har et standardkontrollpanel, mateverk med to hjul (GT02C), Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 253 AMV

Kemppis kompakte K5-multispenningsstrømkilde for MIG/MAG-sveising som leverer 250 A med en trefaset strømforsyning på 230–400 V. Kempact 253 AMV har et adaptivt kontrollpanel, DuraTorque-mateverk med fire hjul, Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 253A

Kemppis kompakte K5-sveiseapparat for kostnadseffektiv MIG/MAG-sveising som leverer 250 A med en trefaset strømforsyning på 400 V. Kempact 253A har et adaptivt kontrollpanel, DuraTorque-mateverk med fire hjul, Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 253R

Kemppis kompakte K3-sveiseapparat for kostnadseffektiv MIG/MAG-sveising som leverer 250 A med en trefaset strømforsyning på 400 V. Kempact 253R har et standardkontrollpanel, DuraTorque-mateverk med fire hjul, Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 323 AMV

Kemppis kompakte K5-multispenningsstrømkilde for MIG/MAG-sveising som leverer 320 A med en trefaset strømforsyning på 230–400 V. Kempact 323 AMV har et adaptivt kontrollpanel, DuraTorque-mateverk med fire hjul, Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 323 RMV

Kemppis kompakte K3-multispenningsstrømkilde for MIG/MAG-sveising som leverer 320 A med en trefaset strømforsyning på 230–400 V. Kempact 323 RMV har et standardkontrollpanel, DuraTorque-mateverk med fire hjul, Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 323A

Kemppis kompakte K5-sveiseapparat for kostnadseffektiv MIG/MAG-sveising som leverer 320 A med en énfaset strømforsyning på 400 V. Kempact 323A har et adaptivt kontrollpanel, DuraTorque-mateverk med fire hjul, Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

Kempact 323R

Kemppis kompakte K3-sveiseapparat for kostnadseffektiv MIG/MAG-sveising som leverer 320 A med en trefaset strømforsyning på 400 V. Kempact 323R har et standardkontrollpanel, DuraTorque-mateverk med fire hjul, Flexlite GX-sveisepistol og jordkabel.

FUNKSJONER

Fyr opp med HotSpot

HotSpot™-funksjonen, som er ideelt egnet for kjøretøyreparasjoner og tynnplateproduksjon, tilbyr fire ulike varmeinnstillinger for enkel og praktisk metallkrymping og komponentoppvarming. Sett ganske enkelt kullelektroden på FE-pistolen, og aktiver HotSpot™ i kontrollpanelet. Når kullelektroden berører arbeidsstykket, dannes en elektrisk krets som forsiktig varmer metalloverflaten. HotSpot™ kan også brukes for å varme opp og løsne bolter og andre metalldeler som har rustet fast.

Gulvnivå-modell

GasMate vogndesign gjør det enkelt å hente, oppbevare og flytte gassflasker. Gassflaskene lastes inn på gulvnivå og sikres med et kraftig tekstilnett.

Kempact RA får jobben gjort

Kempact RA er perfekt for en lang rekke MIG/MAG-sveiseoppgaver. Fra reparasjon av kjøretøy til lette og middels tunge produksjonsoppgaver – Kempact RA er et utstyr som får jobben gjort, enkelt og pålitelig.

Spesialfunksjoner ved Kempact (R)-modellene

I tillegg til alle standardfunksjonene i standardpanelene med manuelt oppsett, tilbyr de adaptive panelene kontroll av platetykkelse, valg av tilsettmaterialer og fire minnekanaler kombinert med et praktisk adaptivt modusoppsett.

Spesialfunksjoner ved Kempact Regulær (R)-modellene

Regulær (R)-modellene har manuell regulering av buespenning og trådmatingshastighet og leveres som standard med et helt knippe funksjoner, for eksempel valg av dekkgass, bryterfunksjon for 2T/4T-pistol, timer for PUNKT/SYKLUS og HOT SPOT-funksjon – en spesialistfunksjon for varmebehandling, ideell for eksperter på tynnplateproduksjon og kjøretøyreparasjon.

TILBEHØR

Flexlite GXe

Flexlite GXe er en pålitelig MIG/MAG-pistolserie av høy kvalitet med optimert ergonomi og utmerket sveiseytelse.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Kempact 251R	Kempact 253R	
Primærspenning 1-fas 50/60 Hz	240 V ±15 %	
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz		400 V ±15 %
Sikring (treg)	20 A	10 A
Sveiseområde	10 V / 20 A – 29 V / 250 A	10 V / 20 A – 31 V / 250 A
Tomgangsspenning	36 V	38 V
Justering av trådmatehastighet	1,0 – 18,0 m/min	1,0 – 18,0 m/min
Sveisetrådstørrelser (Fe massiv)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Sveisetrådstørrelser (Fe fylt)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Sveisetrådstørrelser (Ss)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Sveisetrådstørrelser (Al)	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm
Driftstemperaturområde	−20 – +40 °C	−20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Vekt (uten tilbehør)	44 kg	44 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

Kempact 323R	Kempact 323 RMV	
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V ±15 %	230 V −15 % – 400 V +15 %
Sikring (treg)	10 A	16A (230V) 10A (400V)
Sveiseområde	10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Tomgangsspenning	40 V	40 V
Justering av trådmatehastighet	1,0 – 20,0 m/min	1,0 – 20,0 m/min
Sveisetrådstørrelser (Fe massiv)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Sveisetrådstørrelser (Fe fylt)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Sveisetrådstørrelser (Ss)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Sveisetrådstørrelser (Al)	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm
Driftstemperaturområde	−20 – +40 °C	−20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Vekt (uten tilbehør)	44 kg	44 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernettverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 195 MEUR.

KEMPPI