

Master 315

I TILLEGG TIL DET ORDINÆRE – OPTIMAL YTELSE VED
ELEKTRODESVEISING





Master 315



I TILLEGG TIL DET ORDINÆRE – OPTIMAL YTELSE VED ELEKTRODESVEISING

Master 315 er en stilig og praktisk elektrodesveisemaskin som kan absorbere slagene og støtene som kan oppstå i de daglige sveisearbeidene. Førsteklasses elektrodesveising karakteriseres av pålitelig tenning, lysbuestabilitet og er tilpasset alle elektroder, inkludert celluloseelektroder.

Master 315 er lett og kompakt i størrelse, og er konstruert i robust injeksjonsstøpt plast. Med sine innvendige støtsikre brostrukturer er den en pålitelig partner for bruk i verksted eller på anlegg.

Master 315 garanterer optimale sveiseegenskaper og rask parameterinnstilling, og støttes av det innovative **Weld Assist**-menyvalgverktøyet. Weld Assist sørger for at riktige parametere angis for hvert bruksområde, uavhengig av sveiseerfaring. Velg elektrodetyper, elektrodedimensjon og forbindelsestypen, så angir Weld Assist den perfekte innstillingen for deg.

Elektrodesveising er kanskje en grunnleggende sveiseprosess, men Master 315 legger til det lille ekstra i det ordinære i en perfekt blanding for profesjonell sveising.



HOVEDFORDELER



WELD ASSIST

Fjern gjettingen fra MMA-parameterinnstilling med Weld Assist, som reduserer oppsettiden med opptil 60 % og sikrer riktig parameteroppsett hver gang.



KVALITETSELEKTRODESVEISING

Perfekte sveiser gjenkjennes av en jevn og kontrollert lysbue. Master 315 har dynamisk ytelse for å holde lysbuen under kontroll, også med celluloseelektroder.



TRÅDLØS FJERNKONTROLL

Utvid brukervennligheten og fjern farene med trådløs HR45-fjernkontroll. Enkel og trygg strøminnstilling og minnekanalvalg opptil 100 m fra arbeidsstasjonen.

FORDELER

- 60 % raskere parameterinnstilling med Weld Assist-valgverktøyet
- Trådløs fjernkontroll utvider brukervennligheten og fjerner snublefarene
- En 7-tommers TFT-fullfargeskjerm sørger for den beste brukeropplevelsen
- Passer alle elektrodetyper
- Spesialsveiseprogram for cellulosesveiseelektrode
- 99 minnekanaler for å lagre sveiseparametere eller WPS-verdier
- Når det kobles til en **Flexlite TX223GVD134** TIG-pistol, fungerer Master 315 som en utmerket strømkilde for DC TIG-sveising
- Den er laget av sterk og gjenvinnbar plast som beskytter strømkilden mot daglige støt og slag
- Spesialmodeller for bruk med generator, bruksområder med varierende spenning og VRD
- Strømkilden er enkel å kombinere med Kemppis transportvogner



PRODUKTOALTERNATIVER



Master 315 G

Strømkilde på 300 A for elektrodesveising som kan brukes med generatorer. Har som standard en 7-tommers TFT-fullfargeskjerm. Når den kobles til en Flexlite TX 223GVD13-pistol, fungerer Master 315 som en utmerket strømkilde for DC TIG-sveising.



Master 315 G AU

Strømkilde på 300 A for elektrodesveising som kan brukes med generatorer. Denne modellen er utstyrt med en spenningsreduksjonsenhet som innfrir spesifikke markedsbehov. Har som standard en 7-tommers TFT-fullfargeskjerm. Når den kobles til en Flexlite TX 223GVD13-pistol, fungerer Master 315 som en utmerket strømkilde for DC TIG-sveising.



Master 315 GM

Strømkilde på 300 A for elektrodesveising som kan brukes på generator og har flerspenningsenhet. Har som standard en 7-tommers TFT-fullfargeskjerm. Når den kobles til en Flexlite TX 223GVD13-pistol, fungerer Master 315 som en utmerket strømkilde for DC TIG-sveising.

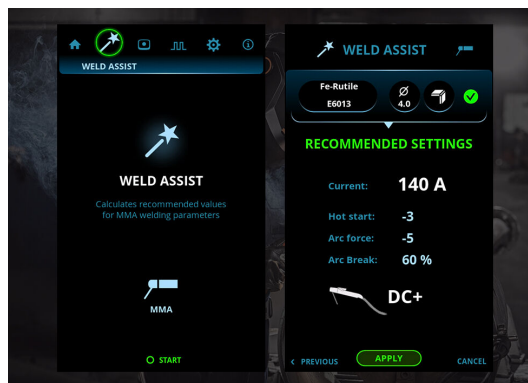


FUNKSJONER



Grensesnitt for kontrollpanel

Master 315 leveres som standard med en 7-tommers TFT-fullfargeskjerm og leverer den beste brukeropplevelsen og nøyaktigheten for sveiseparameterinnstilling og -styring. Skjermen er beskyttet av et 3 mm armert støt- og ripesikkert deksel. Master 315 har også 99 minnekanaler for de beste parameterinnstillingene eller WPS-verdiene, slik at du kan lagre og hente tilbake innstillingene ved behov.



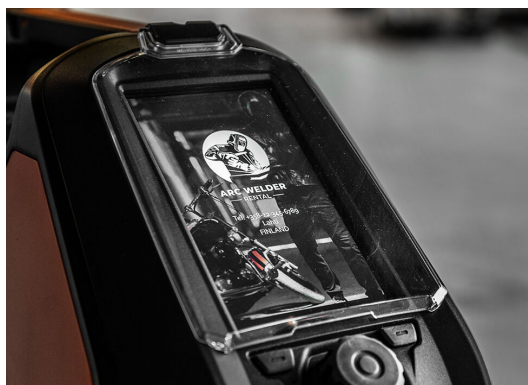
Weld Assist

Konfigurer apparatet ditt første gang, og hver gang senere med Weld Assist. Weld Assist stiller inn ønsket parameterområde raskt og veileder sveiseren til nøyaktig og produktiv sveising. Følg fremgangsmåten på skjermen ved å velge elektrode type, elektrodedimensjon og forbindelsestype. Perfekt for opprettelse av pWPS.



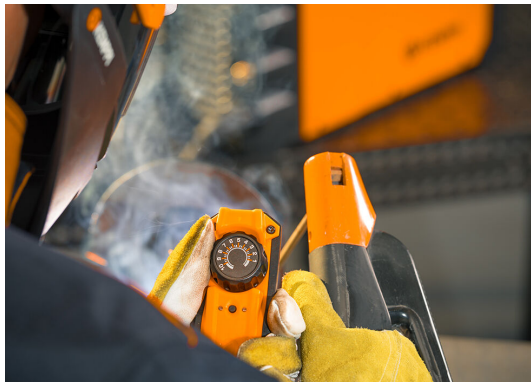
Cellulosesveiseresultater

Gode resultater ved cellulosesveising krever stor spenningsreserve. Master 315 Weld Assist har et spesielt sveiseprogram utviklet for sveising med celluloseelektroder, noe som sikrer unike egenskaper med lysbuetrykk som er avgjørende for kvalitetsresultater med cellulosesveiseelektroder.



Tilpasning

Last opp firmanlogo, kontaktinformasjon eller favorittbilde, og bruk det som din personlige Master 315-skjermsparer. Det er både enkelt og raskt.



Trådløse fjernkontroller

Magien med trådløs fjernkontroll. Velg HR45-fjernkontroll, og gled deg over trådløs strøm- eller kanalstyring fra en avstand på opptil 100 meter. Fjerner behovet for eksterne kabelreparasjoner og forbedrer sikkerhet på arbeidsstedet ved hjelp av HR45-fjernkontroll.



ARCBreak-teknologi

ARCBreak-teknologi gir profesjonelle sveisere en variabel parameterinnstilling for å kunne lage og bryte lysbuen under MMA-sveising enklere. ARCBreak gir deg bedre kontroll over smeltebadet og varmetilførselen og bidrar til å unngå gjennombrenning, forbedre generell sveisekvalitet og øke hastigheten på heftsveising. ARCBreak kan optimaliseres via Weld Assist-menyen for ulike elektrodetyper.



Pulset MMA-sveiseprosess

For utvalgte bruksområder kan pulset MMA redusere den generelle varmetilførselen, forbedre lysbuekontrollen og øke sveisehastigheten. De mange fordelene med pulset MMA gir overlegen posisjonssveising og rotstrengsveising, renere sveiser og redusert varmedeformasjon.



Støtsikker bro

Master 315 er utformet og konstruert av robust, energiabsorberende og gjenvinnbar plast. Den består innvendig av støtsikre brostrukturer som gir bedre beskyttelse av strømkilden mot slag og støt som kan oppstå i de daglige sveisearbeidene.



Lysbueklokke

Med lysbueklokken kan du registrere og sammenligne sveisetider mellom jobber. Perfekt for måling av den totale sveisesyklusen, arbeidskostnadsestimater og jobbdatabaser. Lysbueklokken er rask og enkel å nullstille.



QR code

Master 315 er utstyrt med en unik og skannbar QR-kode. Det gir enkel tilgang til all relevant informasjon som for eksempel produktnummer, serienummer, tekniske spesifikasjoner, bestillingskoder, forbruksvarer, brukerhåndbøker, nettsteder og lokale forhandlere eller verksteders kontaktinformasjon. All informasjon kan bli funnet med en enkelt mobilskanning.



TILBEHØR



TX 223GVD13

200 A gasskjølt, gassventil, DIX 13 mm, stort pistolhode



T25MT

Tralle med 2 hjul og montering av gassflaske på gulvnivå.



P43MT

Undervogn med 4 hjul.



P45MT

Tralle med 4 hjul og et innovativ vippeplate for gassflaske.



HR43

Kablet, håndholdt fjernkontroll.



HR45

Trådløs, håndholdt fjernkontroll. Rekkevidde på opptil 100 meter.



FR43

Kablet, fotpedalkontroll.



FR45

Trådløs fotpedalkontroll. Rekkevidde på opptil 100 meter.



Earth return cable 35 mm², 5 m

5 meter lang jordkabel med 35 mm² tverrsnitt. Jordkabelen sørger for den elektriske kretsen for sveising. Kabelen kobles fra sveisestrømkilden til arbeidsstykket.



Earth return cable 50 mm², 5 m

5 meter lang jordkabel med 50 mm² tværsnitt. Jordkabelen sørger for den elektriske kretsen for sveising. Kabelen kobles fra svejsestrømkilden til arbejdsstykket.



Welding cable 5 m 35 mm²



Welding cable 5 m 50 mm²



Electrode holders



TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Master 315

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Produktkode	M315G	M315GAU	M315GM
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	220–230 V ±10 % 380–460 V ±10 %
Sikring	16 A-C	16 A-C	16 A-C
Elektrodestørrelser	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Sveiseområde (MMA)	10–300 A	10–300 A 10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)	
Sveiseområde (TIG)	3–300 A	3–300 A	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Effektfaktor ved 100 % ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maks. sveisespenning	63–89 Vdc	63–89 Vdc	38–60 Vdc
Anbefalt generatorstrøm (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	50 V	23 V	50 V
Driftstemperaturområde	-20 til +40 °C	-20 til +40 °C	-20 til +40 °C
Utvendige mål LxBxH	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vekt (uten tilbehør)	21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S	IP23S	IP23S
Standarder	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-klasse	A	A	A
Oppgitt maksimal ytelse ved 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Oppgitt maksimal ytelse ved 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Oppgitt maksimal ytelse ved 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Oppgitt maksimal ytelse ved 40 °C (30 % MMA)			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Oppgitt maksimal ytelse ved 40 °C (40 % MMA)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Oppgitt maksimal ytelse ved 40 °C (60 % MMA)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Oppgitt maksimal ytelse ved 40 °C (100 % MMA)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Effektivitet ved 100 % ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



TILBEHØR

TX 223GVD13

Produktkode	TX223GVD134 (4m)
Standarder	IEC 60974-7
Kjølingstype	Gass
Tilkoblingstype (strøm-gass)	DIX 13 mm
Belastningskapasitet ved 40 % (argon)	220 A
Belastningskapasitet ved 100 % (argon)	-
Tilkoblingstype (styring)	-
Tilkoblingstype (kjølevæske)	-
Fjernkontroll	Nei
Type hals	70° vinkel

T25MT

Produktkode	T25MT
-------------	-------

P43MT

Produktkode	P43MT
-------------	-------

P45MT

Produktkode	P45MT
-------------	-------

HR43

Produktkode	HR43
-------------	------

HR45

Produktkode	HR45
-------------	------

FR43

Produktkode	FR43
-------------	------

FR45

Produktkode	FR45
-------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Produktkode	6184311
-------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Produktkode	6184511
-------------	---------



Welding cable 5 m 35 mm²

Produktcode	6184301
-------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Produktcode	6184501
-------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernetverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 195 MEUR.

