

X8 MIG Welder

MARKEDETS MEST AVANSERTE SVEISEUTSTYR FOR FLERE
PROSESSER





TEKNISKE SPESIFIKASJONER

STRØMKILDER

X8 Power Source 400

Produktkode	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10 %
Sikring	32 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	107 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	132 - 137 W
Ytelse 60 % ED	400 A
Ytelse 100 % ED	320 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 400A/50V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 400A/58V
Anbefalt generatorstrøm (min)	25 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C



X8 Power Source 400 MV

Produktkode	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sikring	32 A
Sikring, 380 – 460 V	63 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	99 - 111 W
Ytelse 60 % ED	400 A
Ytelse 100 % ED	320 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Anbefalt generatorstrøm (min)	35 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C

X8 Power Source 500

Produktkode	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Sikring	32 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	107 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	132 - 137 W
Ytelse 60 % ED	500 A
Ytelse 100 % ED	400 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Anbefalt generatorstrøm (min)	35 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C



X8 Power Source 500 MV

Produktkode	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Sikring	32 A
Sikring, 380 – 460 V	63 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	99 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	121 - 137 W
Ytelse 60 % ED	500 A
Ytelse 100 % ED	400 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 220 V	20A/14V - 500A/55V
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 220 V	15A/20V - 500A/57V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Anbefalt generatorstrøm (min)	35 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C

X8 Power Source 600

Produktkode	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Sikring	35 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	107 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	132 - 137 W
Ytelse 40 % ED	600 A
Ytelse 60 % ED	530 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Anbefalt generatorstrøm (min)	40 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C



X8 Power Source 600 MV

Produktkode	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Sikring, 380 – 460 V	35 A
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter AV)	44 - 53 W
Åpen krets-strøm (MMA) (uten kjøler og trådmater, vifter PÅ)	99 - 111 W
Åpen krets-strøm (MMA) (med kjøler, uten trådmater, vifter PÅ)	121 - 137 W
Ytelse 40 % ED	600 A
Ytelse 60 % ED	530 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Sveisestrøm og spenningsområde, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Sveisestrøm og spenningsområde, MMA @ 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Anbefalt generatorstrøm (min)	40 kVA
Åpen krets-spenning (MMA)	50 V
Utvendige mål LxBxH	921 x 348 x 795 mm
Vekt (uten tilbehør)	95 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Sikring, 220–230 V	63 A

TRÅDMATERE

X8 Wire Feeder

Produktkode	X8200000002 (X8200000001 med kabinetvarmer)
Trådmatemekanisme	4-roll, twin-motor
Hastighet for trådmating	0.5 - 25 m/min
Sveisestrøm 40 % ED, I2	600 A
Sveisestrøm 60 % ED, I2	530 A
Sveisestrøm 100 % ED, I2	440 A
Pistolforbindelse	Kemppi
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Fyllmassetråder, Ss	0.6 - 2.4 mm
Fyllmassetråder, Al	0.8 - 2.4 mm
Fyllmassetråder, Fe	0.6 - 2.4 mm
Fyllmassetråder, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Type trådløs kommunikasjon	2.4 GHz Bluetooth
Utvendige mål LxBxH	640 x 220 x 400 mm
Vekt (uten tilbehør)	11.2 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C



BRENNERE

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Produktkode	Se tekniske spesifikasjoner.
-------------	------------------------------

PROGRAMVARE

WiseFusion

Produktkode	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---

WiseSteel

Produktkode	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---

WisePenetration+

Produktkode	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---

WiseRoot+

Produktkode	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
-------------	---

WiseThin+

Produktkode	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
-------------	---



TILBEHØR

Control Pad

Produktkode	X8400110001 (reservedel)
Type trådløs kommunikasjon	2.4 GHz Bluetooth
Typisk batteridriftstid	15-24 h
Typisk batteriladetid	5 h
Typisk rekkevidde for trådløs kommunikasjon	15 m
Type kablet kommunikasjon	USB
Modeller med display	TFT LCD
Vis størrelse	5.7"
Utvendige mål LxBxH	200 x 130 x 33 mm
Vekt (uten tilbehør)	0.89 kg
Beskyttelsesgrad	IP54
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Batteritype	Li-ion

X8 Cooler

Produktkode	X8600000000
Gradert kjølestrøm ved 1 l/min	1.4 kW
Gradert kjølestrøm ved 1,6 l/min	1.9 kW
Anbefalt kjølevæske	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Vekt (uten tilbehør)	15.5 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	4 l
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-10...+40 °C

GX 208GMN

Produktkode	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Utskiftbar hals	Ja
Roterende hals	Ja
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Gass
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiameter (mm)	0,8–1,2
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja
Belastningskapasitet Ar + CO2 (60 %)	200 A



GX 308GMN

Produktkode	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Utskiftbar hals	Ja
Roterende hals	Ja
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Gass
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiametre (mm)	0,8–1,2
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja
Belastningskapasitet Ar + CO2 (60 %)	300 A

GX 408GMN

Produktkode	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Utskiftbar hals	Ja
Roterende hals	Ja
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Gass
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiametre (mm)	0,8–1,6
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja
Belastningskapasitet Ar + CO2 (60 %)	400 A

GX 428W

Produktkode	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *WS model 8m delivered without a wire liner
Belastningskapasitet Ar + CO2 (100 %)	420 A (3,5 m og 5 m modeller) 300 A (8 m WS-modell)
Utskiftbar hals	Nei
Roterende hals	Nei
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Vann
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiametre (mm)	0,8–1,6 (3,5 m og 5 m modeller) 1,2–1,6 (8 m WS-modell)
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja (3,5 m og 5 m modeller) Nei (8 m WS-modell)



GX 528W

Produktkode	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Belastningskapasitet Ar + CO2 (100 %)	520 A
Utskiftbar hals	Nei
Roterende hals	Nei
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Vann
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Tråddiametre (mm)	0,8–1,6
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja

GX 608W

Produktkode	GX608W5 (5m)
Belastningskapasitet Ar + CO2 (35 %)	600 A (40 %)
Utskiftbar hals	Nei
Roterende hals	Nei
Pistolhåndtak	Ja
Kjølingstype	Vann
Fjernkontroll	Ja
Sveiseprosess	MIG/MAG
Kontaktrør	M10x1
Type tilkobling	Kemppi
LED-alternativ	Ja

GH 20 Gun Holder

Produktkode	6256020
-------------	---------



X8 SuperSnake - mellommater

Produktkode	Se tekniske spesifikasjoner
Beskrivelse	mellommater
Ytelse 60 % ED	310 A
Trådmatemekanisme	GT02X, 2-hjulsdrift
Hastighet for trådmating	0–25 m/min
Mateskap L x B x H	777 x 142 x142 mm
Trådanbefalinger, 15 m	Fe/Ss 1,0–1,6 mm Al 1,2–1,6 mm FeMc/FeFc 1,2–1,6 mm
Kabeldiameter	50 mm ²
Primærspenning	50 V likestrøm
Beskyttelsesklasse	IP 23S
Bestillingskode 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Bestillingskode 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Bestillingskode 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Bestillingskode 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Forbruksdeler	Forbrukssettet for trådmatermekanismen må bestilles separat i iht. hvilket tilsettmateriale som blir brukt.

X8 Wheel Set

Produktkode	X8701010000
-------------	-------------

X8 Gas Cylinder Cart

Produktkode	X8701020000
-------------	-------------

Wire Feeder Rotating Plate

Produktkode	X8702010000
-------------	-------------

Double Wire Feeder Rotating Plate

Produktkode	X8702020000
-------------	-------------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernetverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 195 MEUR.

