

A5 MIG Rail System 2500



FORDELER

- Mindre risiko for menneskelige feil ved bevegelse av lysbuen
- Større sveiseproduktivitet
- Lett og robust fjernkontroll sikrer enkel og rask betjening
- Raskt oppsett, enkel betjening. Brukervennlig brukergrensesnitt og integrert strømforsyning sparer tid, penger og reparasjonsarbeid.
- Raskt oppsett med robuste, fleksible lettvektsaluminiumskinner på 2,5 m som kan tilpasses enhver buet overflate, f.eks. rør
- Magnetisk feste av skinnene sikrer store tidsbesparelser ved oppsett og gjenoppsett (det finnes sugekopper til ikke-magnetiske materialer)
- Mulighet for å velge mellom flere forskjellige pendelmønstre til den integrerte pendelenheten
- Kan brukes i enhver sveiseposisjon
- Sveisepistolholderen åpner for fleksibel justering av sveisevinkelen

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

A5 MIG Rail Welding Carriage

Produktkode	6190700 6190730 (-ES-modell) 6190732 (-ES DD-modell)
Vognhastighet	5–150 cm/min
Inngangseffekt	30–55 V likestrøm eller 24–50 V vekselstrøm
Transporthastighet	200 cm/min
Pendelastighet	10–50 mm/s
Pendelbredde	0 – 30 mm
Pendelforskyvning	± 40 mm
Holdetid (justerbar på begge sider enkeltvis)	0 – 2,0 s
Pendelmønstre	3
Horisontal pistoljustering (manuell)	± 40 mm
Utvendige mål LxBxH	365 × 217 × 255 mm
Vekt	7,3 kg

Rail 2500

Produktkode	6190710
-------------	---------

A5 MIG Rail quick extension bracket

Produktkode	6190702
-------------	---------

A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS

Produktkode	6190703
-------------	---------

FastCool 10

Produktkode	6068100
Kjølevæske	20 % – 40 % etanol/water
Driftsspenning	400V -15%...+20%
Belastningskapasitet	250 W (100 %)
Starttrykk, maks.	0.4 MPa
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	ca. 3 l
Utvendige mål	570 x 230 x 280 mm
EMC-klasse	A
Kjøleeffekt	1 kW
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C
Vekt	11 kg

FastMig M 420 Power source

Produktkode	6132420
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V –15 – +20 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Sveiseområde	U0 = 50 – 58 V
Ytelse 60 % ED	420 A (60 %)
Ytelse 100 % ED	380 A (100 %)
Nominell effekt 60 % ED	20 KVA
Nominell effekt 100 % ED	18 kVA
Maks. sveisespenning	45 V
Åpen krets-spenning (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG	U0 = 80–98V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	89 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.87
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 430 mm
Vekt (uten tilbehør)	35 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

FastMig M 420 Power source

Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C
------------------------------	----------------

FastMig MS 300 control panel

Produktkode	6136400
-------------	---------

MXF 65 EL Wire feeder

Produktkode	6152100EL
Ytelse 60 % ED	520 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Trådmatemekanisme	4-roll
Fyllmassetråder, Ss	0.6 – 1.6 mm
Fyllmassetråder, Al	1.0 – 2.4 mm
Fyllmassetråder, Fe	0.6 – 1.6 mm
Hastighet for trådmating	0 – 25 m/min
Diameter på matehjul	32 mm
Sveisetråder, rørtråd	0.8 – 2.0 mm
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Utvendige mål	620 × 210 × 445 mm
Vekt	11.1 kg

MMT 42C

Produktkode	3 m – 6254205 4,5 m – 6254207
Type kjøling	Gas
Sveisetråder	0.8...1.6 mm
Belastningskapasitet Ar + CO2 (100 %)	350A

A5 weaving tilt bracket

Produktkode	6190708
-------------	---------

A5 weaving turn bracket

Produktkode	6190709
-------------	---------

A5 torch floating head

Produktkode	6190711
-------------	---------

A5 carriage carrying and storage box

Produktkode	6190717
Utvendige mål LxBxH	555 x 285 x 300 mm