

A7 Power Source 450



OVERSIKT

A7 MIG Welder 350 og 450 er sveisestrømkilder laget for krevende profesjonell bruk i robotsveisesystemer. De er egnet for synergisk pulsert MIG/MAG, synergisk 1-MIG og standard MIG/MAG-sveising samt den modifiserte WiseRoot+™ og WiseThin+™-prosessen. Robotgrensesnittet øverst på strømkilden håndterer kommunikasjonen med en robot og inneholder alle nødvendige tilkoblinger for å integreres med en sveisecekk. Enheten har en intern nettserver slik at sveising og oppsettparametere enkelt kan styres gjennom en hvilken som helst enhet med en nettleser, deriblant robotprogrammeringsenheter.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

A7 Power Source 450

Produktkode	6201450
Primærspenning 1-fas 50/60 Hz	N/A
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	35 kVA
Sveiseområde	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Ytelse 60 % ED	450 A
Ytelse 100 % ED	350 A
Primærkabel	4G6 (5 m)
Primærstrøm (maksimum)	32 A
Primærstrøm (effektiv)	25 A
Tomgangseffekt	25 W
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.88
Tomgangsspenning (topp)	U ₀ = 80 V - 98 V
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	85 V -103 V
Virkningsgrad (100 % intermittensfaktor)	87 %

A7 Power Source 450

Min. kortslutningsstrøm, Ssc av forsyningsnett	5.5 MVA
Maks. tilsynelatende effekt	22 kVA
Strømtilførsel for kjøleenhet	24 V DC / 50 VA
Strømtilførsel for hjelpeenhet	50 V DC / 100 W
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Utvendige mål LxBxH	610 × 240 × 520 mm
Vekt (uten tilbehør)	40.2 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Vekt (med primærkabel)	42.6 kg
EMC-klasse	A
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)