A7 MIG Welder



FORDELER

- Rask og enkel integrering med ethvert robotmerke med moderne feltbussmaskinvaremoduler.
- Tilgang til strømkilden fra en ekstern datamaskin via ethernet med en vanlig nettleser. Krever ingen tilleggsprogrammer. Dette gir betydelige besparelser i oppsettstid i tillegg til rask og enkel parameterkonfigurasjon, systemadministrasjon og overvåking i hele levetiden til utstyret.
- Økt produktivitet og kort inntjeningstid takket være Wise-programvaren og en lang rekke tilgjengelige funksjoner. Wise-prosessene er finjustert og forhåndsinnstilt for å gi optimal produktivitet med sveisehastigheter som vanligvis brukes i automatisert sveising. Det samme utstyret kan brukes til et bredt utvalg av sveiseoppgaver og bruksområder.
- En omfattende, komplett balansert pakke fra én leverandør gir betydelige besparelser i tid og arbeid når pakken for lysbuesveising integreres med bruk av robot.
- Egnet for alle industrier som bruker robotisert sveising for tynt og tykt karbonstål, rustfritt stål og aluminiumskomponenter.
- Forbedret lysbuetenningsfunksjon (Touch Sense Ignition) gir minimalt med sprut og stabiliserer lysbuen umiddelbart etter tenning.
- Det robuste trådmaterkabinettet med integrert kontrollelektronikk for trådmater gir raskere og mer nøyaktig styring med bedre motstand mot eksterne forstyrrelser.
- En integrert gasstrømsensor i trådmateren åpner for standardmessig overvåking av dekkgasstrømmen nærmere på lysbuen – ikke behov for tilleggssensorer.
- Systemets søkespenningsnivå kan settes opp direkte fra nettlesergrensesnittet.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

A7 Power Source 350	**A7 Power Source 450**	
Produktkode	6201350	6201450
Primærspenning 1-fas 50/60 Hz	N/A	N/A
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %	400 V, -15 %...+20 %
Sikring (treg)	25 A	35 A
Minimum strømaggregat	35 kVA	35 kVA
Sveiseområde	20 A / 12 V - 350 A / 46 V	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Ytelse 60 % ED	350 A	450 A
Ytelse 100 % ED	330 A	350 A
Primærkabel	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Primærstrøm (maksimum)	23 A	32 A

A7 MIG Welder / Tekniske spesifikasjoner

A7 Power Source 350	A7 Power Source 450	
Primærstrøm (effektiv)	21 A	25 A
Tomgangseffekt	25 W	25 W
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.85	0.88
Tomgangspenning (topp)	U0 = 80 V - 98 V	U0 = 80 V - 98 V
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	85 V -103 V	85 V -103 V
Virkningsgrad (100 % intermittensfaktor)	87 %	87 %
Min. kortslutningsstrøm, Ssc av forsyningsnett	5.5 MVA	5.5 MVA
Maks. tilsynelatende effekt	22 kVA	22 kVA
Strømtilførsel for kjøleenhet	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Strømtilførsel for hjelpeenhet	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Utvendige mål LxBxH	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
Vekt (uten tilbehør)	40.2 kg	40.2 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S	IP23S
Vekt (med primærkabel)	42.6 kg	42.6 kg
EMC-klasse	A	A
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)	155 (F)

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Produktkode	6203510	6203502
Trådmatemekanisme	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Justering av trådmatehastighet	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Pistolforbindelse	Euro	PP
Sveisetrådstørrelser (Fe massiv)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Sveisetrådstørrelser (Fe fylt)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Sveisetrådstørrelser (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Sveisetrådstørrelser (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Sveisetrådstørrelser (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Driftsspenning (sikkerhetsspenning)	50 V DC	50 V DC
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Utvendige mål LxBxH	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Vekt (uten tilbehør)	7.8 kg	7.8 kg
Beskyttelsesgrad	IP21S	IP21S
EMC-klasse	A	A
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Cooler	
Produktkode	6068220 Kjølevæske – 10-literskanne – SP9810765
Driftsspenning (sikkerhetsspenning)	400 V -15 …+20 %

19032024

A7 Cooler

Maksimum trykk	0.4 Mpa
Utvendige mål LxBxH	570 x 230 x 280 mm
Vekt (uten tilbehør)	11 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	~3 l
EMC-klasse	A
Kjøleeffekt	1 kW
Temperaturområde for lagring	-40 …+60 °C
Driftstemperatur	-20 …+40 °C
Flowsensortype	[l/min]

Welding gun cleaning station

Produktkode	SP600674 Utstyrt med trådkutter, gasshylse inne i brotsj samt antisprutsprayenhet; bestillingskode omfatter brotsjoppsett for både gass- og vannkjølte hylser.
Driftsspenning	10 to 30 V DC
Vekt	22 kg
Nominelt trykk	6 bar 88 psi
Nominell flow	Approx. 500 l/min
Driftstrykk	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Maks. trådstørrelse	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Romtemperatur	+5° to +50°C
Beskyttelse	IP 21
5/2-veisventiler	
Merkespenning	24 V DC
Strømforbruk	4.5 W (EACU)
Tillatt restbølge	Vpp < 10%
Kontinuerlig strømstyrke	Max. 200 mA
Strømforbruk	approx. 4 mA (24 V)
Spenningsfall	approx 1.2 V (200 mA)

19032024