

# FastMig M Synergic



## FORDELER

- Økt sveisehastighet og bedre innbrenning, kvalitet og brukervennlighet med WiseFusion.
- WisePenetration-applikasjonsprogramvaren leverer konstant strøm til smeltebadet uavhengig av avstandsendinger og avvik mellom sveisepistolens munnstykke og arbeidsstykket, noe som reduserer sveisefeil og behovet for parameterjusteringer
- Modulbasert oppbygning i både maskinvare og programvare gir ubegrensede prosessløsninger og alternativer, noe som øker utstyrets effektivitet og utnyttelse i et bredt utvalg av krevende industriapplikasjoner
- Mellommateren SuperSnake GT02 gir enestående og unike løsninger for mating på avstand eller på vanskelig tilgjengelige steder med trådmating opptil 25 m fra trådmaterskaper, og dette åpner for sveising på 60 meters avstand fra FastMig M-strømkilden.

## TEKNISKE SPESIFIKASJONER

### FastMig M 420 Power source

Produktkode	6132420
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V -15 – +20 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Sveiseområde	U0 = 50 – 58 V
Ytelse 60 % ED	420 A (60 %)
Ytelse 100 % ED	380 A (100 %)
Nominell effekt 60 % ED	20 KVA
Nominell effekt 100 % ED	18 kVA
Maks. sveisespenning	45 V
Åpen krets-spenning (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG	U0 = 80–98V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	89 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.87
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 430 mm

**FastMig M 420 Power source**

Vekt (uten tilbehør)	35 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C

**MXF 65 EL Wire feeder**

Produktkode	6152100EL
Ytelse 60 % ED	520 A
Ytelse 100 % ED	440 A
Trådmatemekanisme	4-roll
Fyllmassetråder, Ss	0.6 – 1.6 mm
Fyllmassetråder, Al	1.0 – 2.4 mm
Fyllmassetråder, Fe	0.6 – 1.6 mm
Hastighet for trådmating	0 – 25 m/min
Diameter på matehjul	32 mm
Sveisetråder, rørtråd	0.8 – 2.0 mm
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Utvendige mål	620 × 210 × 445 mm
Vekt	11.1 kg

**FastCool 10**

Produktkode	6068100
Kjølevæske	20 % – 40 % etanol/water
Driftsspenning	400V -15%...+20%
Belastningskapasitet	250 W (100 %)
Starttrykk, maks.	0.4 MPa
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	ca. 3 l
Utvendige mål	570 x 230 x 280 mm
EMC-klasse	A
Kjøleeffekt	1 kW
Temperaturområde for lagring	-40 ... +60 °C
Vekt	11 kg

**FastMig MS 300 control panel**

Produktkode	6136400
-------------	---------