

# Master M 205 GM



## OVERSIKT

En bærbar multi-prosesserisemaskin som leverer 200 A med 40 % intermittens. Alternativer for manuell, synergisk og puls-MIG-sveising er tilgjengelig, sammen med elektrode- og DC TIG-sveisealternativer. Intelligent sveiseparameterinnstilling med Weld Assist. Inkluderer 20 fabrikkinstallerte sveiseprogrammer for 1-MIG og 17 fabrikkinstallerte sveiseprogrammer for puls-MIG. Sveiseprogrammene inkluderer Fe-, Ss-, Al-, CuSi- og CuAl-materialer. Egnert for generatorbruk.

## TEKNISKE SPESIFIKASJONER

### Master M 205 GM

Produktkode	MSM205GM
Salgspakkekode	P27GX2 – Master M 205 GM, GX 255G 3,5 m P28GX2 – Master M 205 GM, GX 255G 5 m P513GX3 – Master M 205 GM, GX 303G HD 3,5 m P514GX3 – Master M 205 GM, GX 303G HD 5 m P515CGX3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 3,5 m P516CGX3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 5 m
Primærspenning 1-fas 50/60 Hz	220–240 V ±10 %, 110–130 V ±10 %
Sikring	16/16 A
Ytelse 40 % ED	200 A (175 A MMA), 120 A (100 A MMA) (30 % ED)
Ytelse 60 % ED	170 A (150 A MMA), 95 A (80 A MMA)
Ytelse 100 % ED	140 A (120 A MMA), 75 A (65 A MMA)
Trådmatemekanisme	2 hjul, én motor
Hastighet for trådmating	0,5–25 m/min
Nominell effekt ved maks. strømstyrke	6 kVA
Anbefalt generatorstrøm (min)	15 kVA
Pistolforbindelse	Euro

**Master M 205 GM**

Vekt for trådspole (maks)	5 kg
Mål for trådspole (maks)	200 mm
Fyllmassetråder, Ss	0,8–1,0 mm
Fyllmassetråder, Al	0,8–1,2 mm
Fyllmassetråder, Fe	0,8–1,0 mm
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	15 A / 10 V...200 A / 28 V, 15 A / 10 V...120 A / 21 V
Område for sveisestrøm og -spenning, TIG	15 A / 1 V...200 A / 28 V, 15 A / 1 V...120 A / 21 V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A / 10 V...175 A / 31 V, 15 A / 10 V...100 A / 24 V
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Utvendige mål LxBxH	520 x 250 x 379 mm
Vekt (uten tilbehør)	16.2 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Temperaturområde for lagring	-40...+60 °C