

# MasterMig 358 GM



## OVERSIKT

MIG/MAG sveiser med manuell, synergisk (Auto), puls (Auto Pulse), og dobbel puls sveisealternativer. Gir 350 A ved 40 % intermittens. Intelligent sveiseparameterinnstilling med Weld Assist. Fullfarge TFT-skjerm med integrert digital tilkobling til WeldEye og LED-arbeidslys for utmerket brukeropplevelse. Inkluderer arbeidspakke sveiseprogrammer inkl. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil-, FC-CrNiMo-materialer. Generator og multi-spenningsbruk.

## TEKNISKE SPESIFIKASJONER

### MasterMig 358 GM

Produktkode	MSM358GM
Strømtilkoblingsspenning 3- 50/60 Hz	220 - 230 V $\pm$ 10 % ; 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Ytelse 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Ytelse 60 % ED	280 A; 240 A
Ytelse 100 % ED	220 A; 190 A
Trådmatemekanisme	4 hjul, én motor
Anbefalt generatorstrøm (min)	20 kVA
Pistolforbindelse	Euro
Fyllmassetråder, Ss	0.8–1.2 mm
Fyllmassetråder, Al	0.8–1.2 mm
Fyllmassetråder, Fe	0.8–1.2 mm
Fyllmassetråder, MC/FC	0.8–1.2 mm
Hastighet for trådmating	0.5–25 m/min
Diameter på matehjul	32 mm
Område for sveisestrøm og -spenning, MIG	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
Område for sveisestrøm og -spenning, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
Område for sveisestrøm og -spenning, elektrode (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V

**MasterMig 358 GM**

Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Utvendige mål LxBxH	602 x 298 x 447 mm
Vekt (uten tilbehør)	27 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
EMC-klasse	A
Temperaturområde for lagring	-40...+60 °C
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa