Kempact RA

NOWY STANDARD W KLASIE KOMPAKTOWYCH MASZYN MIG/MAG

2.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

Kempact RA

NOWY STANDARD W KLASIE KOMPAKTOWYCH MASZYN MIG/MAG

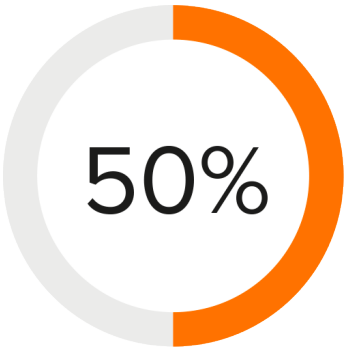
Urządzenia z rodziny Kempact RA powstały z myślą o potrzebach nowoczesnych warsztatów spawalniczych. Charakteryzują się unikalnym, eleganckim, a zarazem praktycznym wzornictwem. Zostały skonstruowane z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań i z myślą o spełnianiu potrzeb klienta, a wszystko po to, żeby spawanie było wydajne, precyzyjne i efektywne.

Ich konstrukcja powstała na bazie najnowszych rozwiązań Kemppi w zakresie budowy źródeł prądu, dzięki czemu oferują wysoką jakość spawania i maksymalne wykorzystanie energii. Do wyboru jest 11 modeli o prądzie spawania 180 A, 250 A i 320 A. Istnieje również możliwość wyboru pomiędzy wersją sterowaną ręcznie (R) i adaptacyjnie (A). Dzięki różnorodnym modelom maszyna ta zaspokaja szeroki wachlarz potrzeb zakładów zajmujących się obróbką metali. W zestawie znajduje się uchwyt spawalniczy i kabel masy.

GŁÓWNE ZALETY

OSZCZĘDNOŚCI W ZAKRESIE KOSZTÓW ENERGII

W porównaniu z konwencjonalnymi źródłami prądu regulowanymi skokowo



SZYBSZA KONFIGURACJA URZĄDZENIA

Korzystanie z kanałów pamięci

GWARANCJA FIRMY KEMPPI

Obejmuje części i robociznę

KORZYŚCI

- Nowoczesne i wydajne źródło prądu
- Doskonała jakość spawania zarówno z użyciem C02, jak i mieszanek gazowych
- Pewne i precyzyjne zajarzenie łuku
- Maksymalna moc już w cyklu pracy 35%
- Duży, czytelny wyświetlacz LCD
- Wskaźnik serwisu układu podawania drutu WireLine™
- Podwozie GasMate™ umożliwiające instalowanie butli z poziomu podłogi
- Oświetlenie komory szpuli Brights™
- Funkcja podgrzewania materiału HotSpot™
- Przełącznik uchwytu 2T/4T
- Funkcja spawania punktowego i cyklicznego
- Schowki do przechowywania części
- Gwarancja Kemppi 3+

OPCJE PRODUKTOWE

Kempact 251A

Kompaktowa spawarka Kemppi K5 z jednofazowym źródłem prądu 240 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 251A zawiera adaptacyjny panel sterowania, dwurolkowy mechanizm podający (GT02C), uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 251R

Kompaktowa spawarka Kemppi K3 z jednofazowym źródłem prądu 240 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 251R zawiera standardowy panel sterowania, dwurolkowy mechanizm podający (GT02C), uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 253 AMV

Kompaktowa, wielonapięciowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 230–400 V do spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 253 AMV zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 253A

Kompaktowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 253A zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 253R

Kompaktowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 250 A. Kempact 253R zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 323 AMV

Kompaktowa, wielonapięciowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 230–400 V do spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323 AMV zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 323 RMV

Kompaktowa, wielonapięciowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 230–400 V do spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323 RMV zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 323A

Kompaktowa spawarka Kemppi K5 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323A zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

Kempact 323R

Kompaktowa spawarka Kemppi K3 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 320 A. Kempact 323R zawiera panel sterowany ręcznie, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

CECHY

Podgrzej materiał dzięki funkcji HotSpot

Funkcja HotSpot™ zapewnia cztery ustawienia temperatury podgrzewania i jest doskonała do wykonywania napraw samochodowych oraz produkcji z cienkich blach. Pozwala ona łatwo i wygodnie kurczyć metal lub podgrzewać elementy. Wystarczy zamontować elektrodę węglową w uchwycie spawalniczym FE i włączyć funkcję HotSpot™ za pomocą panelu sterowania. Gdy elektroda węglowa dotyka naprawianego elementu, obwód elektryczny zostaje zamknięty, a elektroda delikatnie ogrzewa powierzchnię metalu. Funkcji HotSpot™ można także używać do podgrzania i usunięcia skorodowanych śrub, nakrętek lub innych metalowych elementów.

Łatwy dostęp z poziomu podłogi

Podwozie GasMate ułatwia montaż, przechowywanie i transport butli z gazem. Butla z gazem jest montowana z poziomu podłogi i zabezpieczana za pomocą wytrzymałego systemu pasów.

Kempact RA — niezawodny sprzęt

Kempact RA to idealne urządzenie do rozmaitych prac związanych ze spawaniem MIG/MAG. Od warsztatów samochodowych po małe i średnie zakłady produkcyjne — Kempact RA poradzi sobie z każdym zadaniem w sposób prosty i niezawodny.

Dodatkowe funkcje modeli ze sterowaniem adaptacyjnym Kempact (A)

Panele sterowane ręcznie udostępniają wszystkie standardowe funkcje, a panele sterowane adaptacyjnie pozwalają również zarządzać grubością płyt, wybierać materiał dodatkowy i korzystać z czterech kanałów pamięci. Dodatkowym udogodnieniem jest tryb adaptacyjnej regulacji parametrów spawania.

Dodatkowe funkcje modeli ze sterowaniem ręcznym Kempact (R)

Modele ze sterowaniem ręcznym (oznaczenie R) umożliwiają ręczną regulację napięcia i prędkości podawania drutu. Są wyposażone w bogatą gamę funkcji standardowych, w tym wybór rodzaju GAZU, przełącznik 2T/4T, funkcję SPOT/CYCLE ARC i HOT SPOT, specjalistyczną funkcję punktowego podgrzewania blachy przeznaczoną dla profesjonalnych blacharzy i warsztatów samochodowych.

AKCESORIA

Flexlite GXe

Flexlite GXe to seria niezawodnych uchwytów spawalniczych MIG/MAG o wysokiej jakości, zoptymalizowanej ergonomii i doskonałych parametrach spawania.

DANE TECHNICZNE

Kempact 251R	Kempact 253R	
Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	240 V ±15%	
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz		400 V ±15%
Zabezpieczenie zwłoczne	20 A	10 A
Zakres parametrów spawania	Od 10 V/20 A do 29 V/250 A	Od 10 V/20 A do 31 V/250 A
Napięcie biegu jałowego	36 V	38 V
Regulacja prędkości podawania drutu	1,0–18,0 m/min	1,0–18,0 m/min
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (Ss)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Masa (bez akcesoriów)	44 kg	44 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

Kempact 323R	Kempact 323 RMV	
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V ±15%	Od 230 V dla -15% do 400 V dla +15%
Zabezpieczenie zwłoczne	10 A	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Zakres parametrów spawania	Od 10 V/20 A do 32,5 V/320 A	Od 10 V/20 A do 32,5 V/320 A
Napięcie biegu jałowego	40 V	40V
Regulacja prędkości podawania drutu	1,0–20,0 m/min	1,0–20,0 m/min
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (Ss)	0,8–1,2 mm	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Masa (bez akcesoriów)	44 kg	44 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

KEMPPI