

MasterTig

URZĄDZENIA DALEKIE OD PRZECIĘTNOŚCI





MasterTig



reddot winner 2020
industrial design



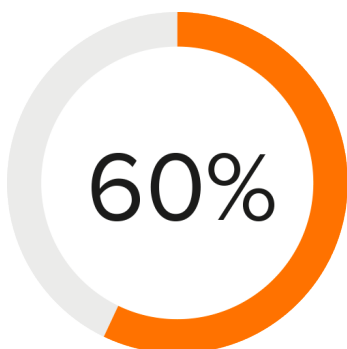
URZĄDZENIA DALEKIE OD PRZECIĘTNOŚCI

MasterTig wyznacza zupełnie nowe standardy jakości, wszechstronności i wydajności energetycznej spawania. W ofercie znajdują się przeznaczone dla profesjonalnych spawaczy urządzenia MasterTig o mocy do 500 A. Dzięki modułowej konstrukcji urządzeń można dobrać specyfikację najlepiej odpowiadającą konkretnym potrzebom. Dostępne są opcjonalne panele sterowania, bezprzewodowe zdalne sterowanie i podwozie.

Stylowe, praktyczne i wytrzymałe urządzenie MasterTig jest odporne na uderzenia oraz trudy codziennego spawania. To niewielkich wymiarów sprzęt spawalniczy wykonany z wytrzymałego, a zarazem lekkiego, formowanego wtryskowo tworzywa sztucznego dodatkowo zawierający rozwiązania wzmacniające konstrukcję przed uderzeniami. Elastyczne i wytrzymałe uchwyty **Flexlite TX** do spawania metodą TIG można szybko zamocować do urządzenia MasterTig, aby zapewnić maksymalny komfort spawania.

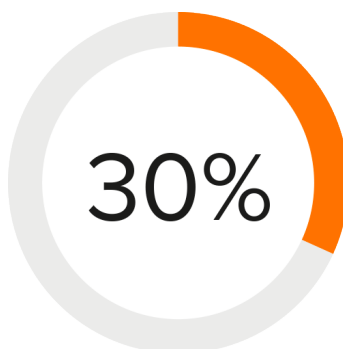


GŁÓWNE ZALETY



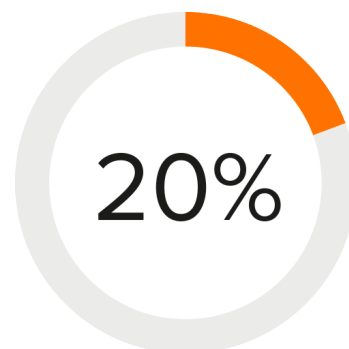
SZYBSZA KONFIGURACJA

Optymalna konfiguracja dzięki rozwiązaniu Weld Assist ułatwiająca spawanie i zwiększająca wydajność procesu



WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ SPAWANIA

Funkcja podwójnego impulsu przyspiesza spawanie i zmniejsza ilość wprowadzanego ciepła o 20%



NIŻSZY POZIOM HAŁASU

Urządzenie MasterTig generuje znacznie mniej hałasu w porównaniu z urządzeniami do spawania z użyciem prądu przemiennego innych wiodących producentów

KORZYŚCI

- Do wyboru są tradycyjne panele sterowania z przyciskami dotykowymi lub panel sterowania z kolorowym, 7-calowym ekranem TFT, wyposażony w funkcję asystenta spawania oraz 99 kanałów pamięci
- Asystent spawania pomaga spawaczowi precyzyjnie i wydajnie spawać, proponując najlepsze parametry dla różnych zastosowań spawalniczych
- Szereg przydatnych funkcji wspomagających proces spawania TIG
- Łatwe, szybkie i wygodne uzupełnianie płynu chłodzącego oraz czyszczenie
- Podwozia urządzeń MasterTig umożliwiają instalowanie butli z poziomu podłogi, co eliminuje konieczność podnoszenia ciężkich ładunków
- Kompatybilność z [uchwytyami Flexlite TX do spawania TIG](#)
- Możliwość podłączenia sterownika nożnego i ręcznego
- Opcjonalna możliwość połączenia sprzętu z [WeldEye](#) usługą w chmurze



OPCJE PRODUKTOWE



MasterTig 235ACDC GM



MasterTig 325DC



MasterTig 325DC G



MasterTig 325DC GM



MasterTig 335ACDC



MasterTig 335ACDC G



MasterTig 335ACDC GM



MasterTig 425DC G
400 A DC, 3-fazowy agregat



MasterTig 535ACDC GM
500 A AC/DC, 3-fazowy agregat i
wielonapięciowe źródło prądu



CECHY



reddot winner 2020
industrial design



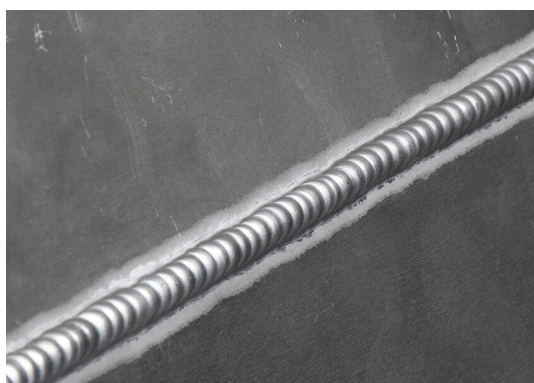
Red Dot Design Award: Product Design 2020 (nagroda za wzornictwo produktu)

Urządzenie spawalnicze TIG MasterTig zostało wyróżnione nagrodą Red Dot Award: Product Design 2020 za wzornictwo produktu. MasterTig to urządzenie spawalnicze TIG — intuicyjne w obsłudze, zaprojektowane z myślą o użytkowniku i potrzebach spawaczy — które wyznacza nowy standard dla wszystkich nowych produktów. Red Dot Award to jedna z najbardziej prestiżowych nagród w dziedzinie designu i najbardziej pożądaną znak jakości dobrego wzornictwa.



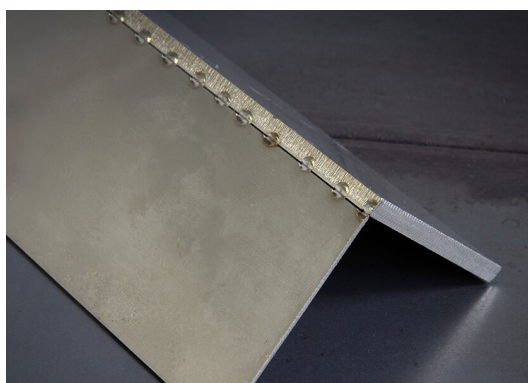
Podwójny puls

Funkcja podwójnego impulsu polega na zastosowaniu naprzemiennych cykli impulsów, co zwiększa prędkość spawania o 30% przy jednocześniej redukcji ilości wprowadzonego ciepła o 20%. Funkcja podwójnego impulsu, która zapewnia mniejszy poziom odkształceń i obniża koszty spawania, idealnie nadaje się do spawania ręcznego prądem stałym oraz do zastosowań zmechanizowanych i gwarantuje doskonały wygląd spoiny.



Optima AC

Optima AC to niestandardowy kształt przebiegu prądu przemiennego TIG, który łączy w sobie to, co najlepsze z tradycyjnych sinusoidalnych i prostokątnych przebiegów — oraz dodaje odrobinę magii dla optymalnego spawania prądem przemiennym. W zależności od zastosowania można wybrać przebieg sinusoidalny, prostokątny lub wyciszony: Optima AC.



MicroTack

MicroTack zapewnia szybkie i dokładne spawanie TIG prądem stałym i przemiennym przy minimalnej ilości wprowadzanego ciepła. Doskonale nadaje się do wielokrotnego, powtarzalnego sczepiania cienkich blach, gdzie niezmienny i kontrolowany wygląd ma kluczowe znaczenie. Funkcja MicroTack może być ustawiana w zakresie od 1 do 5 powtórzeń cykli impulsów lub pracować w trybie ciągłym. Prąd spawania jest ustawiany niezależnie,



a czas jarzenia łuku można wybierać w zakresie od 1 do 200 ms.



iTec

iTEC to zaawansowana technologia zapewniająca niezawodne zajarzenie łuku. Jest szczególnie przydatna w przypadku stosowania długich uchwytów podczas prac w terenie, precyzyjnego spawania cienkich materiałów oraz w zastosowaniach niskoprądowych — pozwala ustawić zmienną energię iskry inicjującej łuk.



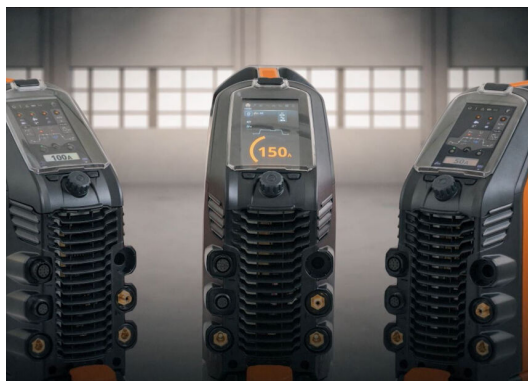
Automatyczny impuls

Łatwa i wygodna; jedyną wartością do ustawienia jest sam prąd spawania. Funkcja automatycznego impulsu idealnie nadaje się do spawania prądem stałym.



Automatyczne chłodzenie

Wymuszone chłodzenie gazem i płynem zapewnia optymalną kontrolę temperatury oraz najwyższą wydajność energetyczną. Zależnie od mocy spawania i długości pracy wentylatory źródła prądu regulują przepływ powietrza, a silnik układu chłodzenia włącza się na okres od 15 sekund do 4 minut, żeby ograniczyć zużycie energii elektrycznej i poziom hałasu. MasterTig 535 ACDC jest również wyposażony we wskaźnik led poziomu wody.



Panele sterowania

Do wyboru są tradycyjne panele sterowania z przyciskami dotykowymi lub panel sterowania z kolorowym, 7-calowym ekranem TFT. Panel 7-calowego wyświetlacza TFT chroniony jest pancerną płytą o grubości 3 mm, dzięki czemu jest odporny zarówno na uderzenia, jak i zadrapania. Funkcja asystenta spawania pozwala na szybkie i dokładne ustawianie parametrów. Panel posiada 99 kanałów pamięci na proces w celu zapisania najlepszych parametrów lub wartości WPS. Standardowo MasterTig 535 ACDC jest wyposażony w panel MTP35X.



Weld Assist

Wystarczy postępować zgodnie z prostymi instrukcjami wyświetlanymi na ekranie — wybrać rodzaj spawanego materiału, jego grubość, typ złącza i pozycję spawania — aby funkcja asystenta spawania dobrała i ustawiła optymalne parametry umożliwiające proste i wydajne spawanie. Wyświetlane są także zalecenia dotyczące rozmiaru elektrody, drutu spawalniczego, przepływu gazu, rodzaju rowka, kształtu spoiny i szybkości spawania. Idealnie nadaje się do tworzenia pWPS.



Personalizacja

Aby spersonalizować MasterTig, prześlij logo swojej firmy lub ulubione zdjęcie i ustaw je jako wygaszacz ekranu.



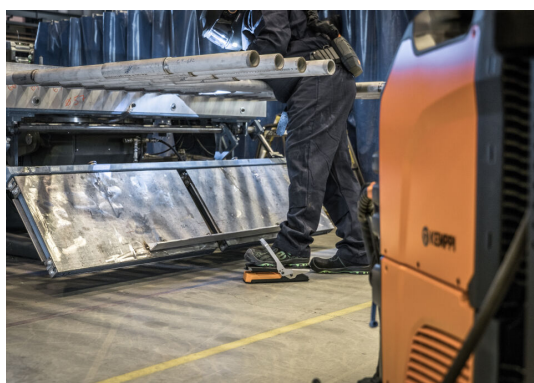
Mocna konstrukcja

Urządzenie MasterTig zostało zaprojektowane i zbudowane z myślą o maksymalnej wytrzymałości na uderzenia. W tym celu użyto specjalnych tworzyw sztucznych pochłaniających energię i nadających się do recyklingu. Konstrukcja została dodatkowo wzmocniona specjalnymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi, które lepiej chronią źródło prądu przed uderzeniami podczas codziennego spawania. MasterTig 535 ACDC posiada metalową obudowę.



PivotSafe

Podwozia dla urządzeń MasterTig umożliwiają instalowanie butli z poziomu podłogi, co eliminuje konieczność podnoszenia ciężkich ładunków. Większe, 4-kołowe podwozia są wyposażone w innowacyjną płytę uchylną do łatwiejszego i bezpiecznego załadunku butli.



Bezprzewodowe sterowanie za pomocą

Zwiększ bezpieczeństwo w miejscu pracy dzięki bezprzewodowemu zdalnemu sterowaniu wykorzystującemu technologię. Wybierz ręczne lub nożne zdalne sterowanie i ciesz się bezprzewodową kontrolą nad źródłem prądu nawet do 15 lub 100 metrów w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.



Przechowywanie części do uchwytu spawalniczego

Szybki dostęp do często używanych części eksploatacyjnych uchwytu TIG przechowywanych w poręcznym schowku, zamontowanym na uchwycie maszyny. Funkcje niedostępne w MasterTig 535 ACDC.



Zegar czasu spawania

Zegar czasu spawania MasterTig to idealne rozwiązanie do pomiaru całkowitych cykli spawania i zapisów danych spawalniczych. Jego zerowanie jest proste i szybkie, co umożliwia rejestrowanie i porównywanie czasów spawania w przypadku różnych zadań.



QR code

MasterTig jest wyposażony w unikalny kod QR, który umożliwia łatwy dostęp do wszystkich stosownych informacji, takich jak: numer produktu, numer seryjny, specyfikacja techniczna, numery do zamówień, części zamienne, instrukcje obsługi, adresy stron internetowych i informacje kontaktowe do lokalnych Dealerów i serwisów. Wszystkie informacje dostępne są po zeskanowaniu kodu.



AKCESORIA



MasterTig Cooler M

Układ chłodzenia, obsługuje wielonapięciowe źródła prądu. Łatwe, szybkie i wygodne uzupełnianie płynu chłodzącego.



MasterTig Cooler MXL

Układ chłodzenia, obsługuje wielonapięciowe źródła prądu. Łatwe, szybkie i wygodne uzupełnianie płynu chłodzącego.



Flexlite TX

Uchwyty Flexlite TX są przeznaczone do użytku z urządzeniami spawalniczymi TIG firmy Kemppi. Uchwyty są oferowane z kilkoma rodzajami szyjek, dzięki czemu zapewniają skuteczne chłodzenie i dobry dostęp do trudno dostępnych złączy.



MTP23X

Panel membranowy, zgodny ze źródłami prądu DC.



MTP33X

Panel membranowy, zgodny ze źródłami prądu AC/DC.



MTP35X

Panel TFT 7", zgodny ze źródłami prądu DC oraz AC/DC.



HR43

Przewodowe zdalne sterowanie ręczne.



HR45

Bezprzewodowe zdalne sterowanie ręczne. Zasięg sygnału do 100 metrów.



FR43

Przewodowe zdalne sterowanie nożne.



FR45

Bezprzewodowe zdalne sterowanie nożne.
Zasięg sygnału do 100 metrów.



P43MT

Podwozie czterokołowe.



T25MT

Dwukołowy wózek umożliwiający montaż
butli gazowej z poziomu podłogi.



P45MT

Czterokołowy wózek wyposażony w
innowacyjną uchylną płytę na butlę.



X5 Gas Cylinder Cart

Podwozie 4-kołowe z wygodnymi
wieszakami na kable oraz innowacyjny
mechanizm PivotSafe do bezpiecznego
ładowania butli z gazem. Odpowiednie do
użytku z systemem X5 FastMig oraz
MasterTig 535.



Digital Connectivity Module

Urządzenie dodatkowe, które umożliwia
integrację z usługą w chmurze WeldEye.
Zbiera dane ze źródła prądu i przesyła do
aplikacji mobilnej WeldEye za pośrednictwem
łączości. Połączenie może wymagać
adaptera w zależności od modelu urządzenia
spawalniczego.



DANE TECHNICZNE

MasterTig 235ACDC GM

Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	110 / 220–240 V ±10 %
Zabezpieczenie	16 A
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–5,0 mm
Zalecane moce agregatów (min.)	8 kVA
Zakres temperatur pracy	od -20°C do +40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	19,1 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 40% TIG)	230 A / 19,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 60% TIG)	200 A / 18 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 100% TIG)	170 A / 16,8 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 37% MMA)	180 A / 27,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 60% MMA)	150 A / 26 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 100% MMA)	120 A / 24,8 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 40% TIG)	130 A / 15,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 60% TIG)	120 A / 14,8 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 100% TIG)	90 A / 13,6 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 40% MMA)	85 A / 23,4 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 60% MMA)	75 A / 23 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 100% MMA)	55 A / 22,2 V
Zakres prądu (110 V TIG)	Od 3 A / 1 V do 130 A / 24 V
Zakres prądu (240 V TIG)	Od 3 A / 1 V do 400 A / 31 V
Zakres prądu (110 V) MMA	Od 10 A / 1 V do 85 A / 35 V
Zakres prądu (240 V) MMA	Od 10 A / 10 V do 180 A / 40 V



MasterTig 325DC

MasterTig 325DC G MasterTig 325DC GM

Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	Od 380 V do 460 V ± 10 %	Od 380 V do 460 V ± 10 %	Od 220 V do 230 V; od 380 V do 460 V ± 10 %
Zabezpieczenie	16 A	16 A	20 A
Rozmiary elektrod otulonych	Od 1,6 do 6,0 mm	Od 1,6 do 6,0 mm	Od 1,6 do 6,0 mm
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Zakres temperatur pracy	od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	21 kg	21,5 kg	21,5 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% MMA)	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% MMA)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% MMA)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Zakres prądu (TIG)	Od 3 A / 1 V do 300 A / 38 V	Od 3 A / 1 V do 300 A / 38 V	Od 3 A / 1 V do 300 A / 27 V (@ 220 V)
Zakres prądu (MMA)	Od 10 A / 10 V do 250 A / 39 V	Od 10 A / 10 V do 250 A / 39 V	Od 10 A / 10 V do 250 A / 32 V (@ 220 V)



MasterTig 335ACDC

MasterTig 335ACDC G MasterTig 335ACDC GM

Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	Od 380 V do 460 V $\pm 10\%$	Od 380 V do 460 V $\pm 10\%$	Od 220 V do 230 V; od 380 V do 460 V $\pm 10\%$
Zabezpieczenie	16 A	16 A	20 A
Rozmiary elektrod otulonych	Od 1,6 do 6,0 mm	Od 1,6 do 6,0 mm	Od 1,6 do 6,0 mm
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Zakres temperatur pracy	od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$	od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$	od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	22 kg	22,5 kg	22,5 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% MMA)	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% MMA)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% MMA)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Zakres prądu (TIG)	Od 3 A / 1 V do 300 A / 38 V	Od 3 A / 1 V do 300 A / 38 V	Od 3 A / 1 V do 300 A / 27 V (@ 220 V)
Zakres prądu (MMA)	Od 10 A / 10 V do 250 A / 39 V	Od 10 A / 10 V do 250 A / 39 V	Od 10 A / 10 V do 250 A / 32 V (@ 220 V)



MasterTig 235ACDC GM AU

Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	110 / 240 V ±10 %
Zabezpieczenie	15 A
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–5,0 mm
Zalecane moce agregatów (min.)	8 kVA
Zakres temperatur pracy	od -20°C do +40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	19,1 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 40% TIG)	230 A / 19,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 60% TIG)	200 A / 18 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 100% TIG)	170 A / 16,8 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 37% MMA)	180 A / 27,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 60% MMA)	150 A / 26 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V, 100% MMA)	120 A / 24,8 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 40% TIG)	130 A / 15,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 60% TIG)	110 A / 14,4 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 100% TIG)	90 A / 13,6 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 40% MMA)	85 A / 23,4 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 60% MMA)	75 A / 23 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V, 100% MMA)	55 A / 22,2 V
Zakres prądu (110 V TIG)	Od 3 A / 1 V do 130 A / 24 V
Zakres prądu (240 V TIG)	Od 3 A / 1 V do 400 A / 31 V
Zakres prądu (110 V) MMA	Od 10 A / 1 V do 85 A / 35 V
Zakres prądu (240 V) MMA	Od 10 A / 10 V do 180 A / 40 V



MasterTig 325DC G AU

Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	Od 380 V do 460 V $\pm 10\%$	Od 380 V do 460 V $\pm 10\%$
Zabezpieczenie	16 A	16 A
Rozmiary elektrod otulonych	Od 1,6 do 6,0 mm	Od 1,6 do 6,0 mm
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA	20 kVA
Zakres temperatur pracy	od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	21,5 kg	22,5 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% MMA)	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% MMA)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% MMA)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Zakres prądu (TIG)	Od 3 A / 1 V do 300 A / 38 V	Od 3 A / 1 V do 300 A / 38 V
Zakres prądu (MMA)	Od 10 A / 10 V do 250 A / 39 V	Od 10 A / 10 V do 250 A / 39 V

MasterTig 335ACDC G AU

AKCESORIA

MasterTig Cooler M

Kod produktu	MTC1KWM
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (mieszanka Kemppi)
Zakres temperatur pracy	od -20°C do +40°C przy zalecanym płynie chłodzącym
Masa (bez akcesoriów)	12,5 kg
Pojemność zbiornika	3,0 l

MasterTig Cooler MXL

Kod produktu	MTC17KWMXL
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (mieszanka Kemppi)
Zakres temperatur pracy	od -20°C do +40°C przy zalecanym płynie chłodzącym
Masa (bez akcesoriów)	25 kg
Pojemność zbiornika	3,0 l
Moc chłodnicy	1,7 kW

MTP23X

Kod produktu	MTP23X
--------------	--------



MTP33X

Kod produktu	MTP33X
--------------	--------

MTP35X

Kod produktu	MTP35X
--------------	--------

HR43

Kod produktu	HR43
--------------	------

HR45

Kod produktu	HR45
--------------	------

FR43

Kod produktu	FR43
--------------	------

FR45

Kod produktu	FR45
--------------	------

P43MT

Kod produktu	P43MT
--------------	-------

T25MT

Kod produktu	T25MT
--------------	-------

P45MT

Kod produktu	P45MT
--------------	-------

X5 Gas Cylinder Cart

Kod produktu	X5701020000
--------------	-------------

Digital Connectivity Module

Kod produktu	6265051
--------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

