

X5 FastMig

PRZEMYSŁOWA SPAWARKA WIELOPROCESOWA
OFERUJĄCA ZNACZNIE WIĘCEJ NIŻ TYLKO WYSOKIEJ
JAKOŚCI SPOINY





X5 FastMig



PRZEMYSŁOWA SPAWARKA WIELOPROCESOWA OFERUJĄCA ZNACZNIE WIĘCEJ NIŻ TYLKO WYSOKIEJ JAKOŚCI SPOINY

Doświadcz spawania przemysłowego nowej generacji z X5 FastMig do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium. Zaprojektowany i wyprodukowany w Finlandii, **X5 FastMig** został opracowany we współpracy z profesjonalnymi spawaczami, dzięki czemu każdy szczegół został dopracowany, aby spełnić wymagania prawdziwych ekspertów w dziedzinie spawania.

X5 FastMig to wszechstronne urządzenie spawalnicze, które dostosowuje się do Twoich potrzeb, zwiększając jednocześnie cenny czas jarzenia się łuku. Dostępne są modele 400A i 500A, zapewniające wysoką wydajność spawania MIG/MAG w trzech konfiguracjach systemowych: **X5 FastMig Pulse** do wymagających zastosowań lub materiałów takich jak aluminium, **X5 FastMig Auto** do spawania synergicznego oraz **X5 FastMig Manual** do precyzyjnego dostrajania własnych ustawień parametrów.

Model X5 FastMig, wyposażony w energooszczędną technologię inwertorową, to potężne urządzenie do spawania łukowego, które jest również gotowe do integracji z robotami spawalniczymi. Jest kompatybilny z modułem cyfrowej łączności Cobotics, a konfiguracja jest szybka i łatwa dzięki aplikacji Kempki Cobotics. Urządzenie spawalnicze X5 FastMig jest sercem modułowego rozwiązania spawalniczego 360 stopni, które umożliwia również spawanie TIG prądem stałym (DC), spawanie elektrodą otuloną (MMA) i żłobienie.

Zintegrowana łączność cyfrowa otwiera świat przydatnych danych spawalniczych*. X5 FastMig jest dostarczany z bezpłatną trzymiesięczną wersją próbną naszego wyjątkowego oprogramowania do zarządzania spawaniem WeldEye, które obejmuje moduł ArcVision i funkcję cyfrowego WPS (dWPS). **Dodaj**



specjalne procesy spawania MAX i Wise do dowolnej spawarki X5 FastMig, aby uzyskać rozszerzone funkcje, które zapewniają większą prędkość, lepszą kontrolę i wysoką jakość spoin.

*Wymaga podajnika drutu X5 Wire Feeder 300 APC

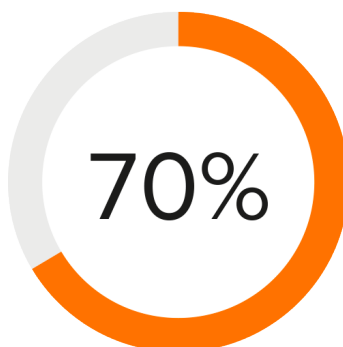
System spawalniczy X5 FastMig oferuje wiele różnych konfiguracji do szerokiego zakresu zastosowań. Zapoznaj się z kombinacjami w zakładce opcje produktu.

GŁÓWNE ZALETY



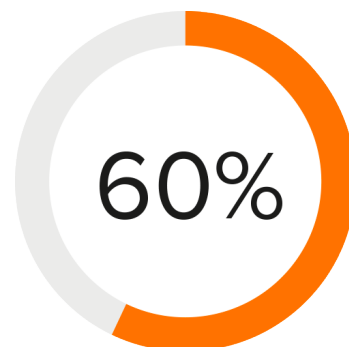
MODUŁOWY SYSTEM 360°

Wieloprocessowy przemysłowy system spawania metodami MIG/MAG obejmujący procesy spawania elektrodą otuloną (MMA), żłobienia i TIG, akcesoria do różnych zastosowań oraz zintegrowaną łączność cyfrową.



WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

Specjalne procesy spawania MAX i Wise podnoszą wydajność i zwiększają prędkość spawania, zapewniają lepszą kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym i zmniejszają ilość energii liniowej.



SZYBSZE USTAWIANIE PARAMETRÓW

Weld Assist do pomocnicze narzędzie pomagające szybko ustawiać parametry spawania metodą MIG/MAG. Żeby rozpocząć spawanie, wystarczy tylko wybrać rodzaj złącza, pozycję spawania i grubość materiału.

KORZYŚCI

- Wszechstronny wybór procesu spawania: MIG/MAG, TIG DC i spawanie elektrodą otuloną (MMA), a także żłobienie
- Opcje konfiguracyjne dla spawania techniką MIG/MAG: ręczne, 1-MIG, puls i podwójny puls
- [Specjalne procesy MAX i Wise](#) do trudnych zadań spawania stali niestopowej, stali nierdzewnej i aluminium
- [Urządzenie spawalnicze z możliwością pracy z Cobotem](#), szybka i łatwa konfiguracja dzięki modułowi łączności cyfrowej i aplikacji Kemppi Cobotics
- Zintegrowane rozwiązanie [WeldEye ArcVision](#) zgodne z filozofią Przemysłu 4.0 zapewnia lepszy wgląd w przebieg procesu spawania



- Funkcja dWPS zawarta w usłudze WeldEye Arcvision zapewnia dokładne przestrzeganie instrukcji technologicznych spawania (WPS)
- Aplikacja Weld Assist podpowiada spawaczowi najlepsze parametry w każdym konkretnym zadaniu, umożliwiając szybsze rozpoczęcie efektywnej pracy
- Podajnik drutu ładowany od góry gwarantuje ergonomiczną i bezpieczną wymianę ciężkich szpul drutu spawalniczego we wszystkich pozycjach.
- Podajnik pośredni SuperSnake GTX pozwala optymalnie dotrzeć do trudno dostępnych miejsc, poprawiając wydajność pracy i równocześnie zwiększając bezpieczeństwo samego personelu
- Funkcja Touch Sense Ignition (TSI) zapewnia niezawodne zajarzanie bezzwarcowe, co minimalizuje powstawanie odprysków spawalniczych i ogranicza konieczność czyszczenia po zakończeniu spawania.
- Solidna obudowa wykonana z tworzywa sztucznego technologią wtryskową oraz odporny na uderzenia wyświetlacz wytrzymują uderzenia i trudne warunki pracy
- Niezrównana wygoda spawania i trwałe wysokiej jakości materiały eksploatacyjne do uchwytów spawalniczych [Flexlite GXe](#)
- Energooszczędna technologia inwertorowa i wymuszone chłodzenie źródła prądu
- 2- i 4-kołowe wózki transportowe zwiększają bezpieczeństwo i ułatwiają przemieszczanie sprzętu na miejscu spawania



OPCJE PRODUKTOWE



X5 Power Source 400

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje do spawania ręcznego i synergicznego.

Może dostarczać zasilanie w procesach spawania MAX Speed, MAX Cool, WiseFusion, WiseSteel i WisePenetration+. W aplikacjach spawania zrobotyzowanego procesy TIG i MMA są niedostępne.



X5 Power Source 500

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 500 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje do spawania ręcznego i synergicznego.

Może dostarczać zasilanie w procesach spawania MAX Speed, MAX Cool, WiseSteel, WiseFusion i WisePenetration+. W aplikacjach spawania zrobotyzowanego procesy TIG i MMA są niedostępne.



X5 Power Source 400 Pulse

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesami WiseFusion, WisePenetration+ i WiseSteel. W aplikacjach spawania zrobotyzowanego procesy TIG i MMA są niedostępne.



X5 Power Source 400 Pulse WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zawiera procesy spawania WiseSteel i WiseFusion oraz pakiet roboczy X5 Work Pack Pulse z 53 programami spawania. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesem WisePenetration+.



X5 Power Source 400 Pulse+ WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesami WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ i WiseSteel. W aplikacjach spawania zrobotyzowanego procesy TIG i MMA są niedostępne.



X5 Power Source 400 Pulse+ WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zawiera procesy spawania WiseSteel i WiseFusion oraz pakiet roboczy X5 Work Pack Pulse z 54 programami spawania. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesami WisePenetration+, WiseRoot+ i WiseThin+.



X5 Power Source 400 MV Pulse+

Wieloprocessowe i wielonapięciowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesami WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ i WiseSteel.



X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP

Wieloprocessowe i wielonapięciowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zawiera procesy spawania WiseSteel i WiseFusion oraz pakiet roboczy X5 Work Pack Pulse z 54 programami spawania. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz



X5 Power Source 500 Pulse

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 500 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesami WiseFusion, WisePenetration+ i WiseSteel. W aplikacjach spawania zrobotyzowanego procesy TIG i MMA są niedostępne.



procesami WisePenetration+, WiseRoot+ i WiseThin+.



X5 Power Source 500 Pulse WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 500 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zawiera procesy spawania WiseSteel i WiseFusion oraz pakiet roboczy X5 Work Pack Pulse z 54 programami spawania. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesem WisePenetration.



X5 Power Source 500 Pulse+ WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 500 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesami WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ i WiseSteel. W aplikacjach spawania zrobotyzowanego procesy TIG i MMA są niedostępne.



X5 Power Source 500 Pulse+ WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 500 A w cyklu pracy 60%. Dostępne są opcje spawania ręcznego, synergicznego, impulsowego i z podwójną pulsacją. Zawiera procesy spawania WiseSteel i WiseFusion oraz pakiet roboczy X5 Work Pack Pulse z 54 programami spawania. Zgodne ze wszystkimi procesami spawania MAX oraz procesami WisePenetration+, WiseRoot+ i WiseThin+.



X5 Power Source 400 WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 60%. Współpracuje z procesami specjalnymi WiseSteel i WiseFusion oraz pakietem oprogramowania roboczego X5 Work Pack 1-MIG zawierającym 33 programy spawania. Może dostarczać zasilanie w procesach spawania MAX Speed, MAX Cool i WisePenetration+.



X5 Power Source 500 WP

Wieloprocessowe źródło prądu zapewniające 500 A w cyklu pracy 60%. Współpracuje z procesami specjalnymi WiseSteel i WiseFusion oraz pakietem oprogramowania roboczego X5 Work Pack 1-MIG zawierającym 33 programy spawania. Może dostarczać zasilanie w procesach spawania MAX Speed, MAX Cool i WisePenetration+.



X5 Power Source 400 MV WP

Wieloprocessowe i wielonapięciowe źródło prądu zapewniające 400 A w cyklu pracy 40% przy zasilaniu 220 - 230 V. Zawiera specjalne procesy WiseSteel i WiseFusion oraz pakiet X5 Work Pack 1-MIG z 33 programami spawania. Kompatybilne z procesami spawania MAX Speed, MAX Cool i WisePenetration+.



X5 Wire Feeder 200 Manual

Podajnik drutu ze szpulą ładowaną z boku z cyfrowym wyświetlaczem parametrów. Do spawania MIG/MAG-, MMA i żłobienia. Ręczna kontrola parametrów 2 pokrętłami. 4-rolkowy mechanizm podający z zintegrowanym światłem. Obudowa odporna na uderzenia. Łączność za pośrednictwem portu USB.



X5 Wire Feeder 300 Manual

Podajnik drutu ze szpulą ładowaną od góry z cyfrowym wyświetlaczem parametrów. Do spawania MIG/MAG-, MMA i żłobienia. Ręczna kontrola parametrów 2 pokrętłami. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym światłem. Łączność za pośrednictwem portu USB.



X5 Wire Feeder HD300 M

Podajnik drutu ze szpulą ładowaną z boku z cyfrowym wyświetlaczem parametrów. Do spawania MIG/MAG, MMA i żłobienia. Ręczna kontrola parametrów 2 pokrętłami. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym oświetleniem. Komora odporna na uderzenia. Łączność za pośrednictwem portu USB. Oświetlenie komory i lampy robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Umożliwia korzystanie z podajnika SuperSnake GTX i zdalnego sterowania HR45.



X5 Wire Feeder 300 AP

Ładowany od góry podajnik drutu z graficznym wyświetlaczem TFT 5,7". Do spawania synergicznego i impulsowego metodą MIG/MAG, TIG, spawania elektrodą otuloną (MMA) i żłobienia. Automatyczna regulacja parametrów za pomocą aplikacji Weld Assist. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym oświetleniem, rotametr dostępny w standardzie. Łączność za pośrednictwem portu USB. Umożliwia korzystanie z procesów spawania MAX i Wise oraz podajnika pośredniego SuperSnake GTX.



X5 Wire Feeder 300 APC

Ładowany od góry podajnik drutu z graficznym wyświetlaczem TFT 5,7". Do spawania synergicznego i impulsowego metodą MIG/MAG, TIG, spawania elektrodą otuloną (MMA) i żłobienia. Automatyczna regulacja parametrów za pomocą aplikacji Weld Assist. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym oświetleniem, rotametr dostępny w standardzie. Wbudowany moduł łączności bezprzewodowej w sieci WLAN, obsługa cyfrowych instrukcji WPS i moduł WeldEye ArcVision. Łączność za pośrednictwem portu USB. Umożliwia korzystanie z procesów spawania MAX, procesów specjalnych Wise, podajnika pośredniego SuperSnake GTX i modułu zdalnego sterowania HR45.



X5 Wire Feeder HD300 AP

Podajnik drutu ze szpulą ładowaną z boku z graficznym wyświetlaczem TFT 5,7". Do spawania synergicznego i impulsowego metodą MIG/MAG, TIG i MMA oraz żłobienia. Automatyczna regulacja parametrów. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym oświetleniem. Komora odporna na uderzenia. Łączność za pośrednictwem portu USB. Oświetlenie komory i lampy robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Umożliwia stosowanie procesów spawania MAX, procesów specjalnych Wise, międzypodajnika SuperSnake GTX i zdalnego sterowania HR45.



X5 Wire Feeder HD300 APC

Podajnik drutu ze szpulą ładowaną z boku z graficznym wyświetlaczem TFT 5,7". Do spawania synergicznego i impulsowego metodą MIG/MAG, TIG i MMA oraz żłobienia.

Automatyczna regulacja parametrów. 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym światłem. Komora odporna na uderzenia. Łączność za pośrednictwem portu USB. Oświetlenie komory i lampy robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Wbudowany moduł łączności bezprzewodowej w sieci WLAN, obsługa cyfrowych instrukcji WPS i moduł WeldEye ArcVision. Umożliwia stosowanie procesów spawania MAX, procesów specjalnych Wise, międzypodajnika SuperSnake GTX i zdalnego sterowania HR45.

MAX COOL

MAX Cool

Proces spawania obniżający ilość wprowadzanego ciepła w porównaniu z tradycyjnymi metodami spawania łukiem pulsacyjnym lub zwarciovym, co skutkuje poprawą stabilności i kontroli jeziorka spawalniczego. Proces MAX Cool doskonale nadaje się do pracy z cienką blachą, spoin graniowych, wypełniania szczelin i łączenia cienkich profili wytłaczanych.

MAX POSITION

MAX Position

Proces spawania pomagający kontrolować wpływ grawitacji na jeziorko spawalnicze, co skutkuje łatwiejszym spawaniem w pozycjach wymuszonych. Proces MAX Position jest przeznaczony do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium.

MAX SPEED

MAX Speed

Proces pozwalający zwiększyć prędkość spawania w porównaniu z tradycyjnymi metodami łuku pulsacyjnego lub natryskowego. Proces MAX Speed skracza czas pracy i obniża koszty spawania w zastosowaniach związanych ze spawaniem stali i stali nierdzewnej.



WiseFusion

Funkcja zapewniająca jednolitą jakość spoiny we wszystkich pozycjach za sprawą automatycznej regulacji długości łuku.

Tworzy i utrzymuje optymalną charakterystykę przenoszenia materiału w postaci mikrozwarcia podczas spawania impulsowego MIG/MAG i spawania łukiem natryskowym.



WisePenetration+

Funkcja spawalnicza do synergicznego i impulsowego spawania metodą MIG/MAG, która zapewnia wtopienie spoiny niezależnie od odległości końcówki prądowej od elementu spawanego. Utrzymuje stabilną moc spawania w każdej sytuacji.



WiseSteel

Funkcja spawania zaprojektowana z myślą o wyzwaniach związanych z łukiem globularnym. Funkcja WiseSteel wykorzystuje naprzemiennie łuk zwarciovym i natryskowy, tworząc mocne spoiny o regularnym wzorze przypominającym rybie łuski.



WiseRoot+

Zoptymalizowany proces wydajnego spawania ścięgu graniowego łukiem zwarciovym. Doskonała jakość spoiny dzięki kontroli napięcia łuku i czasu transferu kropli materiału wypełniającego. Wyższa prędkość niż w przypadku tradycyjnego spawania MMA, TIG lub spawania łukiem zwarciovym MIG/MAG.



WiseThin+

Optimized short arc process suitable for welding sheet metals and thicker plates in position welding, even in case of wider gaps and gap variations. Produces a spatterless arc with precise digital control.



ArcVision

WeldEye ArcVision

WeldEye ArcVision to zintegrowane rozwiązanie Przemysłu 4.0, które śledzi i rejestruje czas jarzenia łuku oraz parametry spawania, aby uzyskać lepszy ogólny ogląd produkcji spawalniczej. Dane są zbierane cyfrowo z podłączonych, kompatybilnych stanowisk spawalniczych i przesyłane bezprzewodowo do WeldEye ArcVision.



X5 Work Pack Pulse

Zawiera 54 programów spawalniczych. Jako standard w modelach X5 Power Source 400/500 WP Pulse i Pulse+.



X5 Work Pack 1-MIG

Zawiera 33 programów spawalniczych. Jako standard w modelach X5 Power Source 400/500 WP.

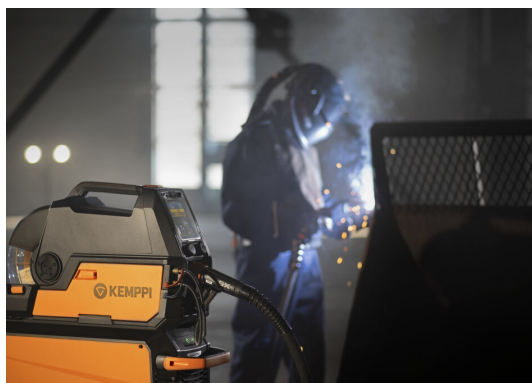


Welding Programs, X5 FastMig

Szeroki wybór programów spawania do różnych zastosowań spawalniczych. Dostępne w Kemppi Software Hub. Aby dopasować odpowiednie programy spawalnicze do konkretnych potrzeb, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Kemppi.



CECHY



Optymalna kontrola łuku

Precyzyjne zajarzenie i stabilna kontrola łuku urządzenia X5 FastMig zapewniają wykonanie spoiny wysokiej jakości. Najnowsza technologia zajarzenia, Touch Sense Ignition, jest standardem we wszystkich dostępnych modelach. Minimalizuje ilość odprysków i ogranicza obróbkę wtórną spoin.

Kontrolę łuku można jeszcze bardziej zoptymalizować za pomocą opcjonalnych programów spawania i procesów specjalnych Wise.



Trwała konstrukcja

X5 FastMig jest chroniony przez wytrzymałą obudowę wykonaną z tworzywa sztucznego w technologii wtryskowej, która absorbuje energię uderzeń podczas codziennej pracy i zapewnia niezakłócone spawanie. Wyświetlacz LCD podajnika drutu jest odporny na uderzenia i trudne warunki panujące w środowisku spawalniczym.



Łatwa obsługa

Urządzenie X5 FastMig jest łatwe w użytkowaniu i proste do opanowania. Wytrzymałe pokłętła-przyciski umożliwiają bezproblemową obsługę nawet w grubych rękawicach spawalniczych. Ogromna wszechstronność urządzenia zapewnia wyższy współczynnik czasu jarzenia łuku, szczególnie w firmach zatrudniających pracowników z zewnątrz i w których sprzęt spawalniczy jest wspólnie użytkowany.

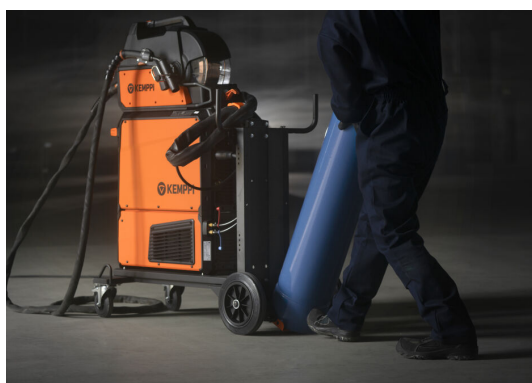


Precyzyjna kontrola procesu

Na graficznym panelu TFT 5,7" są wyświetlane wszystkie niezbędne informacje bez stosowania skrótów. Aplikacja Weld Assist pomaga spawaczowi ustawić właściwe parametry spawania odpowiednio do rodzaju połączenia, grubości spawanego materiału i pozycji spawania. W kanałach pamięci można rejestrować i przechowywać ustawienia osobiste i te najczęściej używane. Oprócz zautomatyzowanego ustawiania parametrów w niektórych procesach spawalniczych i funkcjach



można korzystać z panelu ręcznego z tradycyjną regulacją dwoma potencjometrami.



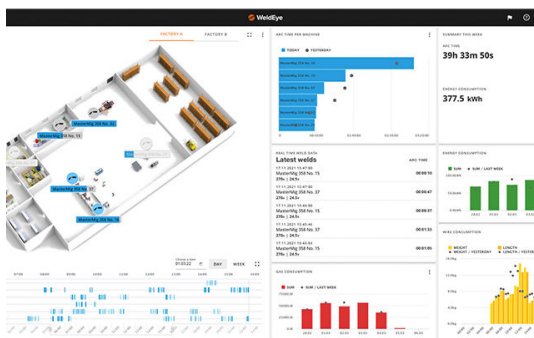
Kompleksowe modułowe rozwiązanie

Bogata oferta akcesoriów do X5 FastMig obejmuje podwozia, zdalne sterowania i kable pośrednie o różnej długości. Wózek 4-kołowy wyposażony jest w uchylną płytę na butlę, która umożliwia bezpieczne ładowanie butli z poziomu podłogi, bez potrzeby jej podnoszenia.



Energooszczędne chłodzenie

Wymuszone chłodzenie gazem i płynem zapewnia optymalną kontrolę temperatury oraz najwyższą wydajność energetyczną. Zależnie od mocy spawania i długości pracy wentylatory źródła prądu regulują przepływ powietrza, a silnik układu chłodzenia włącza się na okres od 15 sekund do 4 minut, w celu ograniczenia energii elektrycznej i poziomu hałasu.



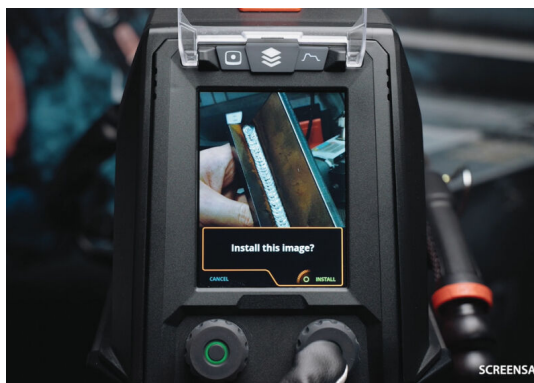
Śledzenie czasu jarzenia łuku i parametrów spawania

WeldEye ArcVision to zintegrowane rozwiązanie Przemysłu 4.0, które śledzi i rejestruje czas jarzenia łuku oraz parametry spawania, by uzyskać lepszy wgląd w produkcję spawalniczą. Aktywuj bezpłatną trzymiesięczną licencję próbną WeldEye ArcVision bez żadnych zobowiązań. Licencja próbna obejmuje również moduł WeldEye Welding Procedures, za pomocą którego przetestujesz obsługę cyfrowych instrukcji WPS (dWPS). Uwaga: Potrzebny jest podajnik drutu w odmianie APC.



Cyfrowe zarządzanie instrukcjami WPS

Funkcja dWPS, zawarta w 3-miesięcznej licencji próbnej na usługę WeldEye ArcVision, gwarantuje używanie zawsze tylko odpowiednich parametrów spawania oraz skrupulatne przestrzeganie instrukcji technologicznych spawania (WPS). Wszelkie odchyłki w spawaniu powodują wyświetlanie ostrzeżeń na ekranie, umożliwiając natychmiastowe wprowadzanie korekt.



Spersonalizuj swój wygaszacz ekranu

W urządzeniach X5 FastMig z podajnikiem drutu AP/ APC można spersonalizować obraz wygaszacza ekranu. Obraz musi być przygotowany na stronie <https://kemp.cc/screensaver> (patrz link Przeczytaj więcej), a następnie przeniesiony do pamięci USB. Obsługiwane rozszerzenia plików to JPG, PNG i GIF. Następnie podłącz pamięć USB do portu USB spawarki i jesteś gotowy do pracy!



Łatwa wymiana szpul drutu spawalniczego

Ergonomiczna konstrukcja podajnika drutu ładowanego od góry zapewnia oszczędność miejsca i poprawia bezpieczeństwo pracy przy wymianie szpul drutu spawalniczego. Możliwe jest nawet podwieszanie i regulowanie pod wieloma kątami, co zapewnia łatwy dostęp nawet w podwójnej konfiguracji. Rączka została wzmocniona tak, aby wytrzymała tymczasowe zawieszenie w czasie przenoszenia przy użyciu dźwigu.



Większe bezpieczeństwo i lepsza widoczność dzięki oświetleniu roboczemu

Podajniki drutu X5 FastMig HD300 są wyposażone w światła robocze, które pomagają pracować sprawniej i bezpieczniej przy słabym oświetleniu albo braku zasilania sieciowego. Również komora podajnika drutu ma oświetlenie LED.



Większa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych

MAX Position pomaga w zarządzaniu skutkami grawitacji w stopionym jeziorku spawalniczym. Proces MAX Position zapewnia lepszą kontrolę i pewność podczas pracy w wymuszonych pozycjach; doskonale nadaje się do warstw wypełniających i lica, stali, stali nierdzewnej i aluminium w pozycji spawania PF.



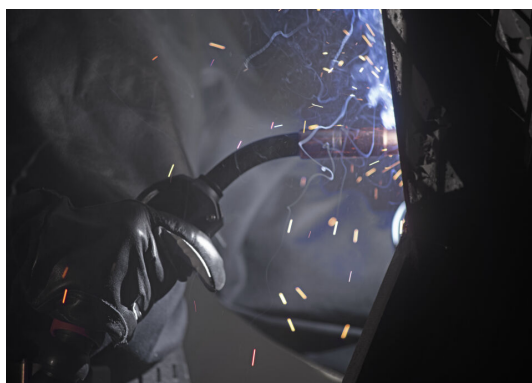
Ponad 30% niższa energia liniowa

Proces MAX Cool obniża energię liniową do 32% i poprawia kontrolę tam, gdzie zbyt wysoka temperatura niekorzystnie wpływa na stabilność jeziorka spawalniczego i zwiększa odkształcenia spoin. MAX Cool zapewnia doskonałe rozwiązanie w wielu zastosowaniach, w tym do produkcji cienkich blach, spoin graniowych, likwidowaniu szczelin i łączeniu cienkich, wytłaczanych sekcji z wykorzystaniem drutów litych Fe, Ss, CuAl8 i CuSi3.



Do 70% większa prędkość spawania

Proces MAX Speed zwiększa prędkość spawania nawet o 70%* w porównaniu z tradycyjnym spawaniem łukiem impulsowym lub natryskowym. MAX Speed pozwala tworzyć czyste spoiny najwyższej jakości, skutecznie redukując czas pracy i koszty spawania. Proces MAX Speed został opracowany z myślą o spawaniu stali i stali nierdzewnej w pozycjach PA i PB. Uwaga: (*) maksymalna prędkość spawania mierzona w zautomatyzowanych i półautomatycznych aplikacjach Ss. Ograniczenia prędkości mają zastosowanie w przypadku spawania ręcznego i materiałów stalowych.



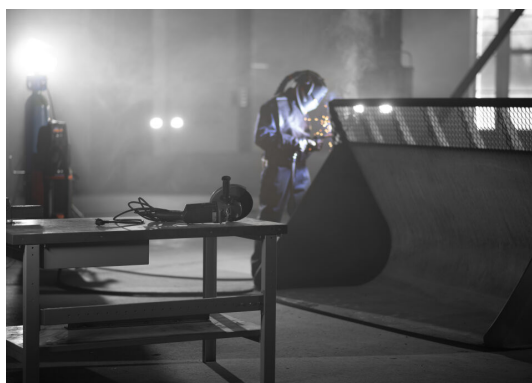
Spawanie szybsze o 25%

Funkcja WiseFusion zapewnia bardzo wąski i wysokoenergetyczny łuk spawalniczy, który umożliwia spawanie ze znacznie większą prędkością bez ryzyka podtopienia. Funkcja WiseFusion zapewnia o 25% szybsze spawanie niż konwencjonalne, synergiczne spawanie 1-MIG oraz pulsacyjne MIG, a zarazem umożliwia kontrolę jeziora spawalniczego przy spawaniu w pozycjach wymuszonych. Adaptacyjna regulacja długości łuku spawalniczego eliminuje konieczność ciągłej regulacji parametrów.



Spawanie w trudno dostępnych miejscach

System podawania pośredniego SuperSnake GTX pozwala łatwo dotrzeć do miejsc, które są niedostępne w przypadku korzystania z podstawowych urządzeń spawalniczych. Jest to doskonałe rozwiązanie dla klientów, u których spawanie odbywa się w dużych obiektach, gdzie przenoszenie sprzętu, jego zasięg i praca w trudno dostępnych miejscach stanowią poważne wyzwania.



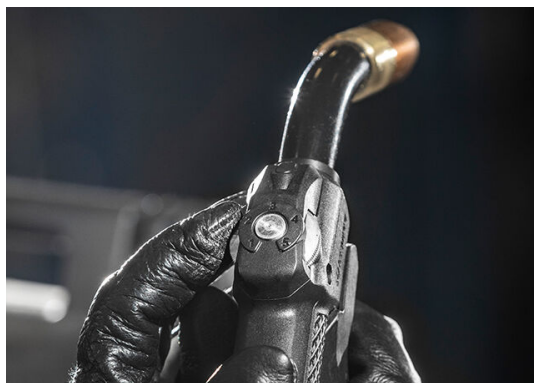
O 30% mniej odprysków przy spawaniu stali

Funkcja WiseSteel to rozwiązanie problemów związanych z łukiem globularnym dzięki naprzemiennemu stosowaniu łuku zwarcowego i natryskowego. W przypadku łuku zwarcowego funkcja adaptacyjnie zwiększa stabilność łuku, a tym samym zapewnia lepsze możliwości spawania stali w pozycjach wymuszonych. W trybie natryskowym mikroimpulsy prądu i napięcia istotnie zwiększają szybkości posuwu.



Inteligentne spawanie wąskoszczelinowe

Zmniejszenie kąta ukosowania może znacznie zwiększyć efektywność i wydajność spawania ciężkich stalowych konstrukcji. Rozwiązanie Kemppec Reduced Gap Technology (RGT) umożliwia niezawodne i szybkie spawanie wąskoszczelinowe materiałów o grubości do 30mm bez konieczności stosowania specjalnych urządzeń lub akcesoriów. Stosowanie technologii RGT z urządzeniem FastMig X5 wymaga użycia funkcji WisePenetration+. Funkcja zapewnia wtopienie niezależnie od zmian długości wolnego wylotu drutu i stabilizację prądu spawania we wszystkich sytuacjach dzięki aktywnemu dostosowywaniu podawania drutu.



PowerLog

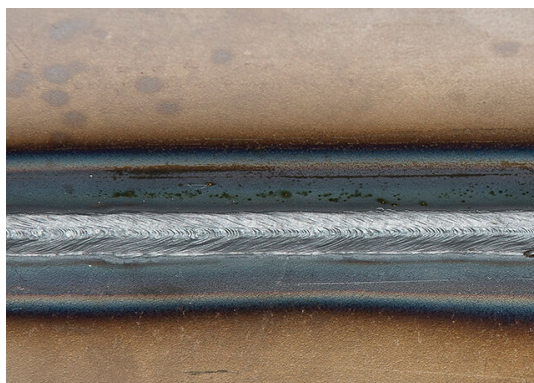
Funkcja PowerLog umożliwia dobieranie trzech różnych poziomów mocy w trakcie spawania za pomocą standardowego spustu uchwyty spawalniczego.



Łatwy dostęp do informacji za pomocą kodu QR

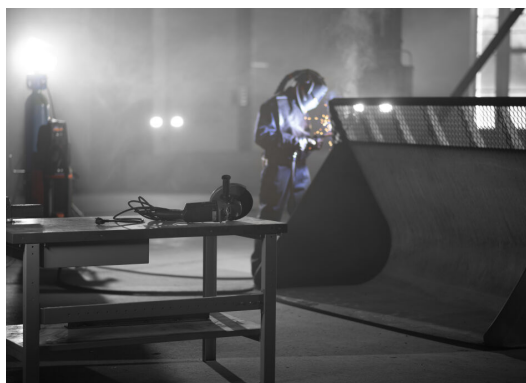
X5 FastMig ma unikalny kod QR, który można zeskanować. Pozwala on łatwo uzyskać dostęp do wszystkich istotnych informacji, takich jak numer produktu, numer seryjny, specyfikacje techniczne, numery do zamówienia, materiały eksploatacyjne, instrukcje obsługi, strony internetowe oraz dane kontaktowe lokalnych dealerów lub warsztatów.

Wystarczy zeskanować kod telefonem komórkowym, aby uzyskać wszystkie informacje.



Ponad 30% niższa energia liniowa

Proces MAX Cool obniża energię liniową do 32% i poprawia kontrolę tam, gdzie zbyt wysoka temperatura niekorzystnie wpływa na stabilność jeziora spawalniczego i zwiększa odkształcenia spoin. MAX Cool zapewnia doskonałe rozwiązanie w wielu zastosowaniach, w tym do produkcji cienkich blach, spoin graniowych, likwidowaniu szczelin i łączeniu cienkich, wytłaczanych sekcji z wykorzystaniem drutów litych Fe, Ss, CuAl8 i CuSi3.



O 30% mniej odprysków przy spawaniu stali

Funkcja WiseSteel to rozwiązanie problemów związanych z łukiem globularnym dzięki naprzemiennemu stosowaniu łuku zwarcowego i natryskowego. W przypadku łuku zwarcowego funkcja adaptacyjnie zwiększa stabilność łuku, a tym samym zapewnia lepsze możliwości spawania stali w pozycjach wymuszonych. W trybie natryskowym mikroimpulsy prądu i napięcia istotnie zwiększają szybkości posuwu.





AKCESORIA



X5 Cooler

Szybki w montażu układ chłodzenia z trybami działania Auto/ON/OFF. Łatwy do napełniania i kontrolowania poziomu płynu chłodzącego zbiornik. Wymuszone chłodzenie ogranicza pobór energii i poziom hałasu.



X5 Cooler MV

Szybki w montażu wielonapięciowy układ chłodzenia z trybami działania Auto/ON/OFF. Łatwy do napełniania i kontrolowania poziomu płynu chłodzącego zbiornik. Wymuszone chłodzenie ogranicza pobór energii i poziom hałasu. Zaprojektowany specjalnie do modelu 400 MV Pulse+.



Flexlite GXe

Flexlite GXe to seria niezawodnych uchwytów spawalniczych MIG/MAG o wysokiej jakości, zoptymalizowanej ergonomii i doskonałych parametrach spawania.



Flexlite TX - X5 FastMig

System X5 FastMig może być używany do spawania metodą TIG przy użyciu dedykowanych uchwytów spawalniczych Flexlite TX ze złączem Euro. Komfort użytkownika, wydajność spawania i przedłużona trwałość materiałów eksploatacyjnych.



SuperSnake GTX

Podajnik pośredni SuperSnake GTX zapewnia proste i efektywne rozwiązanie do podawania drutu na odległość do 30 m od modułu podawania drutu. Zgodny z podajnikami drutu X5 FastMig i standardowymi uchwytami spawalniczymi MIG z eurozłączem.



SuperSnake GTX04HD

Podajnik pośredni SuperSnake GTX04HD to rozwiązanie umożliwiające spawanie na duże odległości i z wysoką intensywnością. Zestaw obejmuje standardowy uchwyt spawalniczy wyposażony w eurozłącze, mocny podajnik pośredni 4x4 i komplet kabli, a podłącza się bezpośrednio do standardowego urządzenia spawalniczego X5 FastMig lub Master M 350.



GXR10

Zdalne sterowanie montowane na uchwytach spawalniczych Flexlite GX z serii 5 zapewnia natychmiastową regulację parametrów oraz wybór kanału pamięci.



HR40

Przewodowe zdalne sterowanie z dwoma pokrętkami do spawania MIG



HR43

Przewodowe zdalne sterowanie ręczne.



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Dzięki modułowi łączności cyfrowej (DCM) urządzenie spawalnicze Kemppt z możliwością integracji z cobotami można łatwo podłączyć do wielu różnych marek cobotów. Oprogramowanie sprzętowe należy wgrać osobno



X5 Gas Cylinder Cart

Podwozie 4-kołowe z wygodnymi wieszakami na kable oraz innowacyjny mechanizm PivotSafe do bezpiecznego ładowania butli z gazem. Odpowiednie do użytku z systemem X5 FastMig oraz MasterTig 535.



X5 Trolley Cart

Podwozie 2-kołowe z wygodnymi wieszakami na kable. Odpowiednie do użytku z systemem X5 FastMig.



X5 Wire Feeder Trolley

Wózek 4-kołowy do podajnika X5 Wire Feeder. Niezawodny mechanizm blokady utrzymuje podajnik drutu na kołach.



X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Lekki 2-kołowy wózek do łatwego transportowania podajników drutu na 300mm szpule do X5 FastMig.



X5 Accessory Tray

Półka na akcesoria z hakami na kable i długim schowkiem na części i narzędzia. Można zainstalować po obu stronach źródła prądu.



GH 20 Gun Holder

Gniazdo spoczynkowe uchwytu GH 20 zwiększa użyteczność w warsztacie. Gniazdo spoczynkowe można zamontować w urządzeniu spawalniczym, na podwoziu lub na stole spawalniczym.



Wire Feeder Cabinet Heater

Opcjonalny układ podgrzewania komory podajnika drutu utrzymuje szpulę drutu w stanie suchym, zapobiegając skraplaniu się wilgoci na drucie spawalniczym. Zgodny z urządzeniami X8 Wire Feeder i X5 Wire Feeder 300.



Wire Feeder Cabinet Heater, X5 200

Opcjonalny układ podgrzewania komory podajnika drutu utrzymuje szpulę drutu w stanie suchym, zapobiegając skraplaniu się wilgoci na drucie spawalniczym.



X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Opcjonalna, metalowa rama zabezpieczająca podajnika X5 Wire Feeder 200 Manual zapewniająca dodatkową ochronę przed uderzeniami.



X5 Wire Feeder Rotating Plate

Talerz obrotowy z kątem obrotu $\pm 90^\circ$.



X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Obrotowa płyta montażowa o kącie obrotu $\pm 90^\circ$ dla dwóch podajników drutu. Siedem pozycji blokady, w tym w położeniu środkowym. Zawiera szerszy drążek przednich kół wózka. Dołączane standardowo komponenty łącznika Y dołączenia dwóch odrębnych kabli pośredniczących (2 m).



X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Wysięgnik podajnika drutu zwiększający wszechstronność miejsca pracy. Różne kąty ustawienia podajnika drutu. Łatwa i ergonomiczna wymiana szpuli drutu.



X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Wieszak na dwa podajniki drutu zwiększający wszechstronność miejsca pracy. Różne kąty ustawienia podajnika drutu. Łatwa i ergonomiczna wymiana szpuli drutu. Aby używać jednego kabla pośredniego w konfiguracji z dwoma podajnikami, zamów osobno kabel Y.



X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Ramię równoważące z bezstopniową regulacją przeciwwagi i dużym regulowanym obszarem roboczym. Zawiera szerszy drążek przednich kół wózka.



X5 Wire Feeder Gun Support for Wire Feeder Trolley

Wspornik uchwytu spawalniczego i podajnika SuperSnake do wózka X5 Wire Feeder Trolley (X5702020000). Pasuje do modeli podajników X5 Wire Feeder HD300 i 300.



X5 Wire Feeder HD300 Cabinet Heater

Opcjonalny układ podgrzewania komory podajnika drutu utrzymuje szpulę drutu w stanie suchym, zapobiegając skraplaniu się wilgoci na drucie spawalniczym. Pasuje do modeli podajników X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Wysięgnik podajnika drutu zwiększający wszechstronność miejsca pracy. Różne kąty ustawienia podajnika drutu. Łatwa i ergonomiczna wymiana szpuli drutu. Pasuje do modeli podajników X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Protection Sliders with Gun Support

Podstawy zabezpieczające umieszcza się pod podajnikiem, aby ocierające się elementy lub gorące stalowe płyty nie uszkodziły obudowy podajnika. Dodatkowy wspornik zapewnia mechaniczne podparcie dla uchwytów spawalniczych z eurozłączem i dla podajnika SuperSnake GTX. Pasuje do modeli podajników X5 Wire Feeder HD300. Podstawę podajnika można zamontować razem ze źródłem prądu lub płytą obrotową.



X5 Wire Feeder HD300 Rotameter Kit

Opcjonalny rotametr do regulacji i pomiaru przepływu gazu osłonowego. Pasuje do modeli podajników X5 Wire Feeder HD300.



X5 Wire Feeder HD300 Gas Guard Kit

Czujnik przepływu gazu zapobiega spawaniu bez gazu osłonowego. Akcesorium dla modeli X5 Wire Feeder HD300.



X5 Remote Kits

Zestaw do obsługi panelu sterowania X5, umożliwiający jego wyjęcie z podajnika drutu a następnie posługiwanie się nim na odległość. Dostępne kable o długości 5 i 10 m. Panel jest odłączany od podajnika drutu i podłączany do zestawu zdalnego sterowania na kablu.



X5 Interconnection Cable 70-g

Kabel pośredni chłodzony gazem. Dostępny w wersjach o grubości 70 mm² oraz długościach 2 m, 5 m, 10 m, 20 m i 30 m.



X5 Interconnection Cable 70-gV

Kabel pośredni chłodzony gazem. Dostępny w wersjach o grubości 70 mm² oraz długościach 2 m, 5 m, 10 m, 20 m i 30 m. UWAGA! Przy wybieraniu źródła prądu PULSE+ należy zamawiać komplety kabli z przyrostkiem „V” na końcu kodu. Kable z dopiskiem „V” na końcu kodu działają we wszystkich zastosowaniach i zawierają uchwyt na kabel obwodu wykrywania napięcia.



X5 Interconnection Cable 70-w

Kabel pośredni chłodzony cieczą. Dostępny w wersjach o grubości 70 mm² oraz długościach 2 m, 5 m, 10 m, 20 m i 30 m.



X5 Interconnection Cable 70-wV

Kabel pośredni chłodzony cieczą. Dostępny w wersjach o grubości 70 mm² oraz długościach 2 m, 5 m, 10 m, 20 m i 30 m. UWAGA! Przy wybieraniu źródła prądu PULSE+ należy zamawiać komplety kabli z przyrostkiem „V” na końcu kodu. Kable z dopiskiem „V” na końcu kodu działają we wszystkich zastosowaniach i zawierają uchwyt na kabel obwodu wykrywania napięcia.



X5 Interconnection Cable 95-gV

Kabel pośredni chłodzony gazem. O grubości 95 mm² i długości 2 m. UWAGA! Przy wybieraniu źródła prądu PULSE+ należy zamawiać komplety kabli z przyrostkiem „V” na końcu kodu. Kable z dopiskiem „V” na końcu kodu działają we wszystkich zastosowaniach i zawierają uchwyt na kabel obwodu wykrywania napięcia.



X5 Interconnection Cable 95-w

Kabel pośredni chłodzony cieczą. O grubości 95 mm² i długości 2 m.



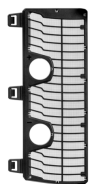
X5 Interconnection Cable 95-wV

Kabel pośredni chłodzony cieczą. O grubości 95 mm² i długości 2 m.
UWAGA! Przy wybieraniu źródła prądu PULSE+ należy zamawiać komplety kabli z przyrostkiem „V” na końcu kodu. Kable z dopiskiem „V” na końcu kodu działają we wszystkich zastosowaniach i zawierają uchwyt na kabel obwodu wykrywania napięcia.



Double Feeder Y-Cable

Do podłączenia dwóch podajników drutu do jednego źródła prądu, gdy zestaw jest zawieszony na wysięgniku lub zamontowany na źródle zasilania. Odpowiedni do zestawów chłodzonych gazem lub cieczą.



Power Source Air Filter

Dodatkowa ochrona źródła prądu w celu zapewnienia wydajnego przepływu powietrza w warunkach dużego zapylenia.



Wire Drum Kit

Zestaw akcesoriów do zewnętrznego bębna z drutem. Dostępne długości przewodnic: 5 m, 10 m, 20 m i 27 m.



Digital Connectivity Module

Urządzenie dodatkowe, które umożliwia integrację z usługą w chmurze WeldEye. Zbiera dane ze źródła prądu i przesyła do aplikacji mobilnej WeldEye za pośrednictwem łączności. Połączenie może wymagać adaptera w zależności od modelu urządzenia spawalniczego.



MMA Welding Cable, 50 mm²

Do spawania elektrodą otuloną (MMA). Dostępny w wersji o przekroju 50 mm² oraz długościach 5 m, 10 m i 15 m.



MMA Welding Cable, 70 mm²

Do spawania elektrodą otuloną (MMA). O grubości 70 mm² i długości 5 m.



MMA Welding Cable, 95 mm²

Do spawania elektrodą otuloną (MMA). O grubości 95 mm² i długości 5 m.



Earth Return Cable, 70 mm²

Kabel masy, dostępny w wersji o średnicy 70 mm² oraz długościach 5, 10, 15 i 20 m.



Earth Return Cable, 95 mm²

Kabel masy o średnicy 95 mm² i długości 5 m.



DANE TECHNICZNE

X5 FastMig Pulse Power sources 400 A	X5 Power Source 400 Pulse	X5 Power Source 400 Pulse WP	X5 Power Source 400 Pulse+	X5 Power Source 400 Pulse+ WP	X5 Power Source 400 MV Pulse+	X5 Power Source 400 MV Pulse+ WP
Kod produktu	X5130400000	X5130400010	X5100400000	X5100400010	X5100400100	X5100400110
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Zabezpieczenie	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A @ [220 - 230 V]; 32 A @ [380 - 460 V]	25 A @ [220 - 230 V]; 32 A @ [380 - 460 V]
Prąd maks. (40%)					400 przy [220-230 V]	400 przy [220-230 V]
Prąd maks. (60%)	400 A	400 A	400 A	400 A	400 przy [380-460 V]	400 przy [380-460 V]
Prąd maks. (100%)	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
Moc pobierana (maks.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA	19 kVA	19 kVA
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA	25 kVA	25 kVA	25 kVA	25 kVA	
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	15 A/1 V ... 400 A/50 V	15 A/1 V ... 400 A/50 V	15 A/1 V ... 400 A/50 V	15 A/1 V ... 400 A/50 V	15 A/1 V ... 400 A/50 V	15 A/1 V ... 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V	15 A/10 V ... 400 A/50 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Masa (bez akcesoriów)	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A	A	A	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C



X5 FastMig Auto X5 Power Source 400 X5 Power Source 400 WP X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 WP X5 Wire Feeder 300 AP X5 Wire Feeder 300 APC X5 Wire Feeder HD300 AP X5 Wire Feeder HD300 APC X5 Cooler

Kod produktu					X5240300000	X5250300000	X5270300000	X5280300000	X5600000000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %					
Zabezpieczenie	25 A	25 A	32 A	32 A					
Prąd maks. (60%)	400 A	400 A	500 A	500 A					
Prąd maks. (100%)	350 A	350 A	430 A	430 A					
Mechanizm podajnika drutu					4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	
Prędkość podawania drutu					0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Moc pobierana (maks.)	20 kVA	20 kVA	27 kVA	27 kVA					
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA	25 kVA	35 kVA	35 kVA					
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min									1.1 kW
Zalecany płyn chłodzący									MGP 4456 (specjalna płyn Kemppi)
Złącze uchwytu					Euro	Euro	Euro	Euro	
Masa szpuli drutu, maks.					20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	
Średnica szpuli drutu, maks.					300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	
Druty elektrodowe					Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8–2,0 mm Mc/Fc 0,8–2,4 mm Al 0,8–2,4 mm	
Średnica rolek podajnika					32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V					
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V					
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm	670 x 240 x 465 mm	
Masa (bez akcesoriów)	39,0 kg	39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	10,9 kg	10,9 kg	14,4 kg	14,4 kg	14,3 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	



X5 FastMig Auto	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Cooler
Pojemność zbiornika									3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C
Dodatkowe informacje		Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz WiseFusion oraz X5 Work Pack 1-MIG z 32 programami spawania.		Obejmuje specjalny proces WiseSteel oraz WiseFusion oraz X5 Work Pack 1-MIG z 32 programami spawania.					
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)					0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	
Driftstempaturområde									Od -10°C do +40°C
Stopień ochrony									IP23S
Prąd spawania, 60%					500 A	500 A	500 A	500 A	
Prąd spawania, 100%					430 A	430 A	430 A	430 A	



X5 FastMig Manual

X5
Power
Source
400X5
Power
Source
500X5 Wire
Feeder 300
ManualX5 Wire
Feeder 200
Manual

X5 Wire Feeder HD300 M X5 Cooler

Kod produktu	X5260300000				X5600000000	
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %				
Zabezpieczenie	25 A	32 A				
Prąd maks. (60%)	400 A	500 A				
Prąd maks. (100%)	350 A	430 A				
Mechanizm podajnika drutu			4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	4-rolkowy, jednosilnikowy	
Prędkość podawania drutu			0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Moc pobierana (maks.)	20 kVA	27 kVA				
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA	35 kVA				
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min						1.1 kW
Zalecany płyn chłodzący						MGP 4456 (specjalna płyn Kempfi)
Złącze uchwytu			Euro	Euro	Euro	
Masa szpuli drutu, maks.			20,0 kg	5,0 kg	20 kg	
Średnica szpuli drutu, maks.			300 mm	200 mm	300 mm	
Druty elektrodowe			Fe 0.8 ... 2.0 mm St. nierdz. 0.8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0.8 ... 1.6 mm St. nierdz. 0.8 ... 1.6 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.0 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8– 2,0 mm Mc/Fc 0,8– 2,4 mm Al 0,8– 2,4 mm	
Średnica rolek podajnika			32 mm	32 mm	32 mm	
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V				
Zakres prądu i napięcia spawania, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V				
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V				
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	565 x 218 x 339 mm	670 x 240 x 465 mm	
Masa (bez akcesoriów)	39,0 kg	39,5 kg	10,9 kg	9,7 kg	14,4 kg	14,3 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Pojemność zbiornika						3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A	A	A	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C



X5 FastMig Manual

X5 Power Source 400

X5 Power Source 500

X5 Wire Feeder 300 Manual

X5 Wire Feeder 200 Manual

X5 Wire Feeder HD300 M

X5 Cooler

Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Driftstemperturområde	Od -10°C do +40°C		
Stopień ochrony	IP23S		
Prąd spawania, 60%	500 A	500 A	500 A
Prąd spawania, 100%	430 A	430 A	430 A

Seria 3

GX 203G

GX 253G

GX 303G

GX 303W

GX 403G

GX 403W

GX 503W

Kod produktu	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m)	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)	GX303W35 (3.5m), GX303W5 (5m)	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)	GX403W35 (3.5m), GX403W5 (5m)	GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	200 A	250 A	300 A	400 A			
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)				300 A		400 A	500 A
Wymienna szyjka	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Obrotowa szyjka	Tak	Tak	Tak	Nie	Tak	Nie	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Chłodzenie	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Gaz		Ciecz
Zdalne sterowanie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1	M6	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2	0,6–1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6
Typ złącza	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie



Flexlite GX, seria 5

GX 205G

GX 255G

Kod produktu	GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m)	GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	200 A	250 A
Wymienna szyjka	Nie	Nie
Obrotowa szyjka	Tak	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak	Tak
Chłodzenie	Gaz	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1	M6
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2	0,6–1,2
Typ złącza	Euro	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak	Tak

Flexlite GX, seria 5

GX 305G

GX 305W

GX 305GMN

Kod produktu	GX305G35 (3.5m), GX305G5 (5m), GX305GS6* (6m), GX305GS8* (8m) *modele GS 6m/8m są dostarczane bez drucianej wkładki	GX305W35 (3.5m), GX305W5 (5m), GX305WS6* (6m) *model WS 6m jest dostarczany bez drucianej wkładki	GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	300 A		350 A
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)		300 A (modele 3,5 m i 5 m) 250 A (model 6 m WS) 300 A (modele 3,5 m i 5 m) 250 A (model 6 m WS)	
Wymienna szyjka	Nie	Nie	Tak
Obrotowa szyjka	Tak	Nie	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak	Tak	Tak
Chłodzenie	Gaz	Ciecz	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1	M10x1	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2 (modele 3,5 m i 5 m) 1,0–1,2 (modele 6 m i 8 m GS)	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,0–1,6 (model 6 m WS)	0,8–1,2
Typ złącza	Euro	Euro	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie	Nie	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak	Tak	Tak



Flexlite GX, seria 5

GX 405G

GX 405W

Kod produktu	GX405G35 (3.5m), GX405G5 (5m)	GX405W35 (3.5m), GX405W5 (5m), GX405WS6* (6m), GX405WS8* (8m) *model WS 6m/8m jest dostarczany bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	400 A	
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)		400 A (modele 3,5 m i 5 m) 300 A (modele 6 m i 8 m WS)
Wymienna szyjka	Nie	Nie
Obrotowa szyjka	Tak	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak	Tak
Chłodzenie	Gaz	Ciecz
Proces spawalniczy	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,0–1,6 (modele 6 m i 8 m WS)
Typ złącza	Euro	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak	Tak

Flexlite GX, seria 5

GX 505W

GX 605W

Kod produktu	GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m)	GX605W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)		600 A (40%)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	500 A	
Wymienna szyjka	Nie	Nie
Obrotowa szyjka	Nie	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak	Tak
Chłodzenie	Ciecz	Ciecz
Proces spawalniczy	MIG/MAG	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6	1,2–2,4
Typ złącza	Euro	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak	Tak

Flexlite TX

TX 223GE

TX 253WSE

TX 353WE

Kod produktu	TX223GE4 (4m)	TX253WSE4 (4m)	TX353WE4 (4m)
Spełniane normy	IEC 60974–7	IEC 60974–7	IEC 60974–7
Chłodzenie	Gaz	Ciecz	Ciecz
Typ złącza (prąd i gaz)	Euro	Euro	Euro
Obciążalność dla 40% (Argon)	220 A	250 A	350 A
Obciążalność dla 100% (Argon)	-	200 A	250 A
Typ złącza (sterowanie)	Euro	Euro	Euro
Typ złącza (płyn chłodzący)	-	Szybkozłącze	Szybkozłącze
Zdalne sterowanie	Nie	Nie	Nie
Typ szyjki	Kąt 70°	Obrotowa	Kąt 70°



AKCESORIA

X5 Cooler

Kod produktu	X5600000000
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.1 kW
Zalecany płyn chłodzący	MGP 4456 (specjalna płyn Kemppi)
Masa (bez akcesoriów)	14,3 kg
Pojemność zbiornika	3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Driftstemperturområde	Od -10°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S

X5 Cooler MV

Kod produktu	X5600000100
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.0 kW
Zalecany płyn chłodzący	MGP 4456 (specjalny płyn Kemppi)
Masa (bez akcesoriów)	15,7 kg
Pojemność zbiornika	3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Driftstemperturområde	Od -10°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S

Flexlite TX - X5 FastMig

Kod produktu	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
--------------	---



SuperSnake GTX - podajnik pośredni

Kod produktu	Zestawy Zestaw SuperSnake GTX GAS 10 m, 50 mm²: P400GTX Zestaw SuperSnake GTX GAS 15 m, 50 mm²: P401GTX Zestaw SuperSnake GTX GAS 20 m, 50 mm²: P402GTX Zestaw SuperSnake GTX GAS 25 m, 50 mm²: P403GTX Zestaw SuperSnake GTX WATER 10 m, 50 mm²: P404GTX Zestaw SuperSnake GTX WATER 15 m, 50 mm²: P405GTX Zestaw SuperSnake GTX WATER 20 m, 50 mm²: P406GTX Zestaw SuperSnake GTX WATER 25 m, 50 mm²: P407GTX Zestaw SuperSnake GTX WATER 10 m, 70 mm²: P408GTX Wszystkie pakiety zawierają jednostka napędowa silnika i rama zabezpieczająca SuperSnake GTX (SGTXMDUPF01) i kabel Inne Jednostka napędowa silnika SuperSnake GTX: SGTXMDU01 Rama zabezpieczająca do podajnika SuperSnake GTX: SGTXPF01 Jednostka napędowa silnika i rama zabezpieczająca SuperSnake GTX: SGTXMDUPF01 Podajnik zestawu SuperSnake X5: X5702030000 Kable Kabel SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXG105CBL Kabel SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXG155CBL Kabel SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXG205CBL Kabel SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXG255CBL Kabel SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL Kabel SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL Kabel SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL Kabel SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL Kabel SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL
Opis	podajnik pośredni
Prąd maks. (60%)	350 A
Mechanizm podajnika drutu	2-rolkowy
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Zalecane druty, 25 m, lity Fe/Ss	1,0–1,6 mm
Zalecane druty, 25 m, stopy Al	1,2–1,6 mm
Zalecane druty, 25 m, FCW/MCW	1,2–1,6 mm
Średnica kabla	50/70 mm ²
Napięcie zasilania	48 V DC
Klasa ochrony	IP23S
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne bez ramy ochronnej, dł. x szer. x wys.	400 mm x 127 mm x 150 mm
Wymiary zewnętrzne z ramą ochronną, dł. x szer. x wys.	682 mm x 174 mm x 159 mm



SuperSnake GTX04HD - podajnik pośredni

Kod produktu	SGTX04HD01 (w tym silnik napędowy i rama) Kable: Kabel SuperSnake GTXG 10 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTGX105CBL Kabel SuperSnake GTXG 15 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTGX155CBL Kabel SuperSnake GTXG 20 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTGX205CBL Kabel SuperSnake GTXG 25 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTGX255CBL Kabel SuperSnake GTXW 10 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW105CBL Kabel SuperSnake GTXW 15 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW155CBL Kabel SuperSnake GTXW 20 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW205CBL Kabel SuperSnake GTXW 25 m, 50 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW255CBL Kabel SuperSnake GTXW 10 m, 70 mm ² (standardowa prowadnica FE 1,0–1,6 mm): SGTXW107CBL
Opis	podajnik pośredni
Prąd maks. (60%)	350 A
Prąd maks. (100%)	270 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	1...25 m/min
Druty elektrodowe, Ss	1,0–1,6 mm
Druty elektrodowe, Al	1,2–1,6 mm
Druty elektrodowe, Fe	1,0–1,6 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	1,2–1,6 mm
Napięcie zasilania	12 V
Średnica rolek podajnika	32 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	561 x 241 x 200 mm
Spełniane normy	EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa

GXR10

Kod produktu	GXR10
--------------	-------

HR43

Kod produktu	HR43
--------------	------

Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

Kod produktu	6265051
--------------	---------



X5 Gas Cylinder Cart

Kod produktu	X5701020000
--------------	-------------

X5 Trolley Cart

Kod produktu	X5701030000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder Trolley

Kod produktu	X5702020000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder 2-wheel Trolley

Kod produktu	X5702010000
--------------	-------------

X5 Accessory Tray

Kod produktu	X5701040000
--------------	-------------

GH 20 Gun Holder

Kod produktu	6256020
--------------	---------

Wire Feeder Cabinet Heater

Kod produktu	X8700010000
--------------	-------------

Wire Feeder Cabinet Heater, X5 200

Kod produktu	SP021613
--------------	----------

X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Kod produktu	X5702080000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	SP801116
--------------	----------

X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X5702070000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Kod produktu	X5702040000
--------------	-------------

X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Kod produktu	X5702050000
--------------	-------------



X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Kod produktu	X5702060000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder Gun Support for Wire Feeder Trolley

Kod produktu	X5702092000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Cabinet Heater

Kod produktu	SP023363
--------------	----------

X5 Wire Feeder HD300 Hanger for Boom

Kod produktu	X5702041000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Protection Sliders with Gun Support

Kod produktu	X5702091000
--------------	-------------

X5 Wire Feeder HD300 Rotameter Kit

Kod produktu	SP024832
--------------	----------

X5 Wire Feeder HD300 Gas Guard Kit

Kod produktu	SP022701
--------------	----------

X5 Remote Kits

Kod produktu	X5RK5 – X5 Remote Kit 5M X5RK10 – X5 Remote Kit 10M
--------------	--

X5 Interconnection Cable 70-g

Kod produktu	X57002MG X5 Interconnection Cable 70-g 2m - X57005MG X5 Interconnection Cable 70-g 5m - X57010MG X5 Interconnection Cable 70-g 10m - X57020MG X5 Interconnection Cable 70-g 20m - X57030MG X5 Interconnection Cable 70-g 30m
--------------	--

X5 Interconnection Cable 70-gV

Kod produktu	X57002MGV Interconnection Cable 70-gV 2m - X57005MGV Interconnection Cable 70-gV 5m - X57010MGV Interconnection Cable 70-gV 10m - X57020MGV Interconnection Cable 70-gV 20m - X57030MGV Interconnection Cable 70-gV 30m
--------------	---



X5 Interconnection Cable 70-w

Kod produktu	X57002MW X5 Interconnection Cable 70-w 2m - X57005MW X5 Interconnection Cable 70-w 5m - X57010MW X5 Interconnection Cable 70-w 10m - X57020MW X5 Interconnection Cable 70-w 20m - X57030MW X5 Interconnection Cable 70-w 30m
--------------	--

X5 Interconnection Cable 70-wV

Kod produktu	X57002MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 2m - X57005MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 5m - X57010MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 10m - X57020MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 20m - X57030MWV X5 Interconnection Cable 70-wV 30m
--------------	--

X5 Interconnection Cable 95-gV

Kod produktu	X59502MGV (2m)
--------------	----------------

X5 Interconnection Cable 95-w

Kod produktu	X59502MW
--------------	----------

X5 Interconnection Cable 95-wV

Kod produktu	X59502MWV (2m)
--------------	----------------

Double Feeder Y-Cable

Kod produktu	X570DF000
--------------	-----------

Power Source Air Filter

Kod produktu	SP016870 (10 PCS)
--------------	-------------------

Wire Drum Kit

Kod produktu	W012757 Wire Drum Kit, 5m - W012758 Wire Drum Kit, 10m - W012759 Wire Drum Kit, 20m - W012760 Wire Drum Kit, 27m
--------------	---

Digital Connectivity Module

Kod produktu	6265051
--------------	---------

MMA Welding Cable, 50 mm²

Kod produktu	6184501 Welding Cable 50 mm ² 5 m - 618450101 Welding Cable 50 mm ² 5 m/MYK - 6184502 Welding Cable 50 mm ² 10 m - 6184503 Welding Cable 50 mm ² 15 m
--------------	--



MMA Welding Cable, 70 mm²

Kod produktu	6184701
--------------	---------

MMA Welding Cable, 95 mm²

Kod produktu	6184901
--------------	---------

Earth Return Cable, 70 mm²

Kod produktu	6184711 Earth Cable 70 mm ² 5 m - 6184712 Earth Cable 70 mm ² 10 m - 6184713 Earth Cable 70 mm ² 15 m - 6184714 Earth Cable 70 mm ² 20 m
--------------	---

Earth Return Cable, 95 mm²

Kod produktu	6184921
--------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

