X8 MIG Welder

NAJNOWOCZEŚNIEJSZY SPRZĘT DO SPAWANIA WIELOPROCESOWEGO NA RYNKU



28.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁA ZASILANIA

X8 Power Source 400

Kod produktu	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (60%)	400 A
Prąd maks. (100%)	320 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 400A/50V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 400A/58V
Zalecane moce agregatów (min.)	25 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg

X8 Power Source 400 MV

Kod produktu	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Zabezpieczenie, 380–460 V	63 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Prąd maks. (60%)	400 A
Prąd maks. (100%)	320 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg

X8 Power Source 500

Kod produktu	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg

X8 Power Source 500 MV

Kod produktu	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Zabezpieczenie, 380–460 V	63 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	121 - 137 W
Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	15A/20V - 500A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg

X8 Power Source 600

Kod produktu	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	35 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (40%)	600 A
Prąd maks. (60%)	530 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	10A/10V - 600A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Zalecane moce agregatów (min.)	40 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg

X8 Power Source 600 MV

Kod produktu	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie, 380–460 V	35 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	99 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	121 - 137 W
Prąd maks. (40%)	600 A
Prąd maks. (60%)	530 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 220 V	10A/10V - 600A/47V
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	10A/10V - 600A/57V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 220 V	10A/10V - 600A/47V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Zalecane moce agregatów (min.)	40 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg
Zabezpieczenie zwłoczne, 220–230 V	63 A

PODAJNIKI DRUTU

X8 Wire Feeder

Kod produktu	X8200000002 (X8200000001 z układem podgrzewania komory szpuli drutu)
Mechanizm podajnika drutu	4-roll, twin-motor
Prędkość podawania drutu	0.5 - 25 m/min
Prąd spawania 40%, I2	600 A
Prąd spawania 60%, I2	530 A
Prąd spawania 100%, I2	440 A
Złącze uchwytu	Kemppi
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe, Ss	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Al	0.8 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	640 x 220 x 400 mm
Masa (bez akcesoriów)	11.2 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A

UCHWYTY

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Kod produktu	Należy zapoznać się z danymi technicznymi.

OPROGRAMOWANIE

WiseFusion

Kod produktu	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseSteel

Kod produktu	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)

WisePenetration+

Kod produktu	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseRoot+

Kod produktu	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseThin+

Kod produktu	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)

AKCESORIA

Control Pad

Kod produktu	X8400110001 (część zamienna)
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Standardowy czas pracy akumulatora	15-24 h
Standardowy czas ładowania akumulatora	5 h
Standardowy zakres komunikacji bezprzewodowej	15 m
Rodzaj komunikacji przewodowej	USB
Typ wyświetlacza	TFT LCD
Rozmiar wyświetlacza	5.7"
Zakres temperatur pracy	-20…+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	200 x 130 x 33 mm
Masa (bez akcesoriów)	0.89 kg
Stopień ochrony	IP54
Typ akumulatora	Li-ion

X8 Cooler

Kod produktu	X8600000000
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.4 kW
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1,6 l/min	1.9 kW
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Zakres temperatur pracy	-10…+40 °C
Masa (bez akcesoriów)	15.5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	4 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A

GX 208GMN

Kod produktu	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	200 A

GX 308GMN

Kod produktu	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	300 A

GX 408GMN

Kod produktu	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	400 A

GX 428W

Kod produktu	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *model WS 8m jest dostarczany bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	420 A (modele 3,5 m i 5 m) 300 A (model 8 m WS)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,2–1,6 (model 8 m WS)
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak (modele 3,5 m i 5 m) Nie (model 8 m WS)

GX 528W

Kod produktu	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	520 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak

GX 608W

Kod produktu	GX608W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak

GH 20 Gun Holder

Kod produktu	6256020

X8 SuperSnake - podajnik pośredni

Kod produktu	Zobacz specyfikacje techniczne
Opis	podajnik pośredni
Prąd maks. (60%)	310 A
Mechanizm podajnika drutu	GT02X, 2-rolkowy
Prędkość podawania drutu	0–25 m/min
Wymiary obudowy podajnika (dł. x szer. x wys.)	777 x 142 x142 mm
Zalecane druty, 15 m	Fe/stal nierdz. 1,0–1,6 mm Al 1,2–1,6 mm FeMc/FeFc 1,2–1,6 mm
Średnica kabla	50 mm²
Napięcie zasilania	50 V DC
Klasa ochrony	IP 23S
Nr do zamówienia 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Nr do zamówienia 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Nr do zamówienia 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Nr do zamówienia 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Materiały eksploatacyjne	Zestaw części eksploatacyjnych do mechanizmu podajnika drutu należy zamówić oddzielnie zgodnie z używanym rodzajem drutu spawalniczego.

X8 Wheel Set

Kod produktu	X8701010000

X8 Gas Cylinder Cart

Kod produktu	X8701020000

Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X8702010000

Double Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X8702020000

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

KEMPPI