

A3 MIG Rail System 2500



KORZYŚCI

- Specjalistyczne aplikacje Kemppi wyraźnie poprawiają efektywność produkcji.
- Szybsze przygotowanie do pracy modelu zasilanego z akumulatora
- Brak wydatków na kable
- Lekki wózek łatwo przestawiać i podnosić z szyn
- Urządzenia nie trzeba podłączać do innych źródeł zasilania
- Akumulator wystarcza na 8 godzin pracy
- Akumulator ma standardową konstrukcję i jest powszechnie dostępny w zakupie
- Łatwa obsługa. Proste operowanie z regulacją prędkości i możliwością zmiany kierunku.
- Szybsze przygotowanie do pracy, nadaje się nie tylko do spawania, ponieważ urządzenie można zastosować do cięcia termicznego.
- Porusza się na takich samych elastycznych szynach co urządzenie A5 MIG Rail System 2500.

DANE TECHNICZNE

FastMig M 420 Power source

Kod produktu	6132420
Napięcie zasilania 3-, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	U ₀ = 50–58 V
Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100%)	380 A
Moc znamionowa 60%	20 KVA
Moc znamionowa 100%	18 kVA
Maks. napięcie spawania	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 48–53 V, U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/20 V do 420 A/44 V
Moc biegu jałowego	25 W
Sprawność dla prądu maks.	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.87
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 20 A/12 V do 420 A/44 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm

FastMig M 420 Power source

Masa (bez akcesoriów)	35 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

MXF 65 EL Wire feeder

Kod produktu	6152100EL
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Druty elektrodowe, Ss	0,6–1,6 mm
Druty elektrodowe, Al	1,0–2,4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0,6–1,6 mm
Prędkość podawania drutu	0–25 m/min
Średnica rolek podajnika	32 mm
Druty elektrodowe, drut rdzeniowy	0,8–2,0 mm
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Wymiary zewnętrzne	620 × 210 × 445 mm
Masa	11,1 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

Kod produktu	6190725
Zasilanie	18 V DC (akumulator)
Czas pracy akumulatora	8 h
Prędkość jazdy wózka	5–100 cm/min
Długość szyny	2500 mm
Wymiary zewnętrzne (wysokość od powierzchni płyty)	330 × 290 × 250 mm
Masa (z akumulatorem)	6,1 kg
Typ akumulatora	BL1840

MMT 42C

Kod produktu	3 m — 6254205 4,5 m — 6254207
Chłodzenie	Gaz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm
Obciążalność, Ar + CO ₂ (100%)	350A