

A7 Power Source 350



OPIS

A7 MIG Welder 350 to spawalnicze źródło prądu przeznaczone do wymagających zastosowań profesjonalnych w systemach spawania zrobotyzowanego. Obsługuje ono procesy spawania synergicznego impulsowego MIG/MAG, synergicznego 1-MIG, podstawowego MIG/MAG, a także zmodyfikowane procesy WiseRoot+™ i WiseThin+™. Moduł interfejsu robota jest zamontowany na górze źródła prądu. Odpowiada za komunikację z robotem i zawiera wszystkie złącza wymagane do integracji ze zrobotyzowanym systemem spawalniczym. Wbudowany serwer internetowy umożliwia łatwe sterowanie spawaniem i konfigurację parametrów za pomocą dowolnego urządzenia wyposażonego w przeglądarkę internetową, w tym jednostek do programowania robotów (teach pendant).

DANE TECHNICZNE

A7 Power Source 350

Kod produktu	6201350
Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	N/A
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	25 A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA
Zakres parametrów spawania	Od 20 A/12 V do 350 A/46 V
Prąd maks. (60%)	350 A
Prąd maks. (100%)	330 A
Kabel zasilający	4G6 (5 m)
Prąd zasilania (maks.)	23 A
Prąd zasilania (skuteczny)	21 A
Moc biegu jałowego	25 W
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.85
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	610 × 240 × 520 mm

A7 Power Source 350

Masa (bez akcesoriów)	40,2 kg
Stopień ochrony	IP23S
Masa (z kablem zasilającym)	42,6 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C