

# A7 MIG Welder



## KORZYŚCI

- Szybka i łatwa integracja z robotem każdej marki wyposażonym w nowoczesne moduły sprzętowe magistrali sterującej.
- Dostęp do źródła zasilania z komputera zewnętrznego za pośrednictwem sieci Ethernet i dowolnej przeglądarki internetowej. Nie ma potrzeby instalowania dodatkowych programów. Umożliwia znacznie szybszą konfigurację sprzętu i parametrów oraz ułatwia zarządzanie systemem i monitorowanie przez cały okres eksploatacji sprzętu.
- Zwiększona wydajność i krótki okres zwrotu z inwestycji dzięki oprogramowaniu Wise oraz szerokiej gamie dostępnych funkcji. Specjalny zestaw zaprogramowanych procesów Wise umożliwia osiągnięcie optymalnej produktywności i prędkości spawania, które są potrzebne w większości zastosowań zautomatyzowanych. Ten sam sprzęt można używać do szerokiego zakresu zadań i zastosowań spawalniczych.
- Kompleksowy, idealnie zrównoważony pakiet od jednego dostawcy zapewnia znacznie szybszą i mniej pracochłonną integrację pakietu spawania łukowego z robotem spawalniczym.
- Odpowiednie do każdej branży, w której stosowane jest zrobotyzowane spawanie stali miękkiej o różnej grubości, stali nierdzewnej oraz elementów aluminiowych.
- Zaawansowana funkcja Touch Sense Ignition stabilizuje łuk natychmiast po zajarzeniu, ograniczając ryzyko rozprysku.
- Wytrzymała obudowa podajnika drutu ze zintegrowanym, elektronicznym kontrolerem podajnika umożliwia szybsze i bardziej precyzyjne sterowanie oraz większą odporność na zakłócenia zewnętrzne.
- Zintegrowany czujnik przepływu gazu w podajniku drutu pozwala domyślnie monitorować przepływ gazu osłonowego bliżej łuku — bez potrzeby stosowania dodatkowych czujników.
- Poziom napięcia śledzenia w systemie można swobodnie konfigurować za pośrednictwem interfejsu przeglądarkowego.

## DANE TECHNICZNE

	<b>A7 Power Source 350</b>	<b>A7 Power Source 450</b>
Kod produktu	6201350	6201450
Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz	N/A	N/A
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	25 A	35 A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA	35 kVA
Zakres parametrów spawania	Od 20 A/12 V do 350 A/46 V	Od 20 A/12 V do 450 A/46 V
Prąd maks. (60%)	350 A	450 A

	<b>A7 Power Source 350</b>	<b>A7 Power Source 450</b>
Prąd maks. (100%)	330 A	350 A
Kabel zasilający	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Prąd zasilania (maks.)	23 A	32 A
Prąd zasilania (skuteczny)	21 A	25 A
Moc biegu jałowego	25 W	25 W
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.85	0.88
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
Masa (bez akcesoriów)	40,2 kg	40,2 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S
Masa (z kablem zasilającym)	42,6 kg	42,6 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C

	<b>A7 Wire Feeder 25</b>	<b>A7 Wire Feeder 25 -PP</b>
Kod produktu	6203510	6203502
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, 2-silnikowy	4-roll, two motors
Regulacja prędkości podawania drutu	0,5–25 m/min	0.5 – 25 m/min
Złącze uchwytu	Euro	PP
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,8–1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	1,0–1,6 mm	1.0 – 1.6 mm
Średnice drutów (Ss)	0,8–1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–2,4 mm	1.0 – 2.4 mm
Średnice drutów (CuSi)	0,8–1,2 mm	0.8 – 1.2 mm
Napięcie pracy (bezpieczne)	50 V DC	50 V DC
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	-20 ... +40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Masa (bez akcesoriów)	7,8 kg	7.8 kg
Stopień ochrony	IP21S	IP21S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C	-40 ... +60 °C

**A7 Cooler**

Kod produktu	6068220 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Napięcie pracy (bezpieczne)	400 V -15 ...+20 %
Ciśnienie maksymalne	0.4 Mpa
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 x 230 x 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	~3 l

**A7 Cooler**

Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	-40 ... +60 °C
Temperatura użytkowania	-20 ... +40 °C
Typ czujnika przepływu	[l/min]

**Welding gun  
cleaning  
station**

Kod produktu	SP600674 Wyposażenie obejmuje obcinak drutu, dyszę gazową w narzędziu czyszczącym oraz moduł spryskiwania płynem antyodpryskowym; produkt opisany podanym kodem zawiera narzędzie czyszczące skonfigurowane zarówno do dysz chłodzonych gazem, jak i dysz chłodzonych cieczą.
Napięcie pracy	10 to 30 V DC
Masa	22 kg
Ciśnienie znamionowe	6 bar 88 psi
Przepływ znamionowy	Approx. 500 l/min
Ciśnienie robocze	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Maks. średnica drutu	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura otoczenia	+5° to +50°C
Ochrona	IP 21
Zawory 5/2-drogowe	
Napięcie znamionowe	24 V DC
Pobór energii	4.5 W (EACU)
Dopuszczalne tętnienie szczytkowe	Vpp < 10%
Prąd ciągły	Max. 200 mA
Pobór prądu	approx. 4 mA (24 V)
Spadek napięcia	approx 1.2 V (200 mA)