

ArcFeed 300



KORZYŚCI

- Umożliwia wykorzystanie źródeł prądu MMA do spawania wydajniejszą metodą MIG/MAG
- Współpracuje z różnymi typami stałoprądowych i stałonapięciowych źródeł zasilających różnych producentów.
- Umożliwia spawanie samoosłonowymi drutami rdzeniowymi.
- Solidna konstrukcja, sprawdzająca się szczególnie dobrze w środowiskach budowlanych i stoczniowych.
- Wyświetlacz LCD jest czytelny w każdych warunkach oświetlenia.
- Idealne do trudnych prac terenowych
- Doskonale do drutów samoosłonowych

DANE TECHNICZNE

ArcFeed 300

Kod produktu	6120300
Prąd maks. (100%)	300 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Regulacja prędkości podawania drutu	0–18 m/min (z małą rolką napędową) 0–25 m/min (z dużą rolką napędową) 0–18 m/min (z małą rolką napędową)
Moc znamionowa	150 W
Złącze uchwytu	Euro
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Średnice drutów (druty rdzeniowe)	1,2–2,0 mm
Średnice drutów (samoosłonowe druty rdzeniowe)	1,6–2,0 mm
Średnice drutów (druty lite)	1,0–1,6 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 240 × 445 mm
Masa (bez akcesoriów)	15 kg
Stopień ochrony	IP23S