

FastMig M Regular



DANE TECHNICZNE

	FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source
Kod produktu	6132320	6132420	6132520
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%	400 V, od -15% do +20%	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	25 A	35A	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	15 kVA (100%)	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)	27 kVA (60%) 20 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	MMA — od 15 A/20 V do 320 A/45 V MIG — od 20 A/12 V do 320 A/45 V	U0 = 50–58 V	
Prąd maks. (60%)		420 A	520 A
Prąd maks. (100%)	320 A	380 A	430 A
Prąd maks. (MMA)			520 A/43 V (100%)
Moc znamionowa 60%		20 kVA	27 kVA
Moc znamionowa 100%	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Maks. napięcie spawania	45 V	45 V	
Napięcie biegu jałowego MMA	U0 = 48–53 V Uav = 50 V	U0 = 48–53 V, Uav = 50 V	U0 = 48–53 V Uav = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U0 = 50–58 V	U0 = 50–58 V	U0 = 50–58 V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/20 V do 320 A/45 V	Od 15 A/20 V do 420 A/44 V	Od 15 A/20 V do 520 A/43 V
Moc biegu jałowego	25 W	25 W	25 W
Sprawność dla prądu maks.	88%	89%	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.80	0.87	0.90
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 20 A/12 V do 320 A/45 V	Od 20 A/12 V do 420 A/44 V	Od 20 A/12 V do 520 A/43 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm
Masa (bez akcesoriów)	34 kg	35 kg	36 kg

	FastMig M 320 Power source	FastMig M 420 Power source	FastMig M 520 Power source
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C	Od -40°C do +60°C

	FastMig M 420 (400 V) MV Power source	FastMig M 420 (230 V) MV Power source
Kod produktu	6132423	6132423
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	Od 380 V dla -10% do 440 V dla +10%	Od 220 V dla -10% do 230 V dla +10%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A	50A
Min. moc agregatu prądotwórczego	22 kVA (60%) 19 kVA (100%)	21 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	U ₀ = 53–58 V	U ₀ = 60–65 V
Prąd maks.	420 A (60%)	420 A (60%)
Napięcie biegu jałowego	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 580 mm	590 × 230 × 580 mm
Masa (bez akcesoriów)	49 kg	49 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

	MXF 67 Wire feeder	MXF 65 Wire feeder	MXF 63 Wire feeder
Kod produktu	6152200	6152100	6152300
Prąd maks.	520 A (60%)	520 A (60%)	520 A (60%)
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy
Regulacja prędkości podawania drutu	0–25 m/min	0–25 m/min	0–25 m/min
Złącze uchwytu	Euro	Euro	Euro
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	0,8–2,0 mm	0,8–2,0 mm	0,8–1,6 mm
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–2,4 mm	1,0–2,4 mm	1,0–1,6 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	625 × 243 × 476 mm	620 × 210 × 445 mm	510 × 200 × 310 mm
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5	IEC 60974-5	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg	20 kg	5 kg
Masa pustego urządzenia	12,5 kg	11,1 kg	9,4 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm	300 mm	200 mm

FastCool 10

Kod produktu	6068100
Płyn chłodzący	20–40% etanol/woda
Napięcie pracy	400 V, od -15% do +20%
Moc pobierana	250 W (100 %)
Ciśnienie początkowe, maks.	0,4 MPa

FastCool 10

Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	ok. 3 l
Wymiary zewnętrzne	570 x 230 x 280 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Masa	11 kg