

FastMig M Synergic



KORZYŚCI

- Większa prędkość spawania i łatwość obsługi oraz wyższa jakość spoin i większy przetop dzięki funkcji WiseFusion
- Oprogramowanie WisePenetration zapewnia stałą moc łuku spawalniczego niezależnie od zmian położenia uchwytu spawalniczego i odległości między uchwytem a materiałem spawanym, co ogranicza występowanie wad spawalniczych i konieczność regulacji parametrów.
- Modułowa konstrukcja sprzętu i oprogramowania umożliwia tworzenie niezliczonej liczby opcji i rozwiązań procesowych, co pozwala na zwiększenie wydajności i intensywności użytkowania urządzeń w szerokim zakresie wymagających zastosowań przemysłowych.
- Doskonałe, unikalne podajniki pośrednie SuperSnake GT02 umożliwiają podawanie drutu z komory na odległość do 25 m oraz zwiększają zasięg uchwytu do 75 m od źródła zasilania FastMig M, a także umożliwiają spawanie w miejscach trudno dostępnych.

DANE TECHNICZNE

FastMig M 420 Power source

Kod produktu	6132420
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	U ₀ = 50–58 V
Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100%)	380 A
Moc znamionowa 60%	20 KVA
Moc znamionowa 100%	18 kVA
Maks. napięcie spawania	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 48–53 V, U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/20 V do 420 A/44 V
Moc biegu jałowego	25 W
Sprawność dla prądu maks.	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.87
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 20 A/12 V do 420 A/44 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm

FastMig M 420 Power source

Masa (bez akcesoriów)	35 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

MXF 65 EL Wire feeder

Kod produktu	6152100EL
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Druty elektrodowe, Ss	0,6–1,6 mm
Druty elektrodowe, Al	1,0–2,4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0,6–1,6 mm
Prędkość podawania drutu	0–25 m/min
Średnica rolek podajnika	32 mm
Druty elektrodowe, drut rdzeniowy	0,8–2,0 mm
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Wymiary zewnętrzne	620 × 210 × 445 mm
Masa	11,1 kg

FastCool 10

Kod produktu	6068100
Płyn chłodzący	20–40% etanol/woda
Napięcie pracy	400 V, od -15% do +20%
Moc pobierana	250 W (100 %)
Ciśnienie początkowe, maks.	0,4 MPa
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	ok. 3 l
Wymiary zewnętrzne	570 x 230 x 280 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Masa	11 kg

FastMig MS 300 control panel

Kod produktu	6136400
--------------	---------