

Kempact 323A



KORZYŚCI

- Nowoczesne i wydajne źródło prądu
- Wytrzymała konstrukcja z tłoczonej stali i formowanego plastiku
- Doskonała jakość spawania zarówno z użyciem CO₂, jak i mieszanek gazowych
- Pewne i precyzyjne zajarzenie łuku
- Maksymalna moc już w cyklu pracy 35%
- Podwozie GasMate™ zapewnia łatwe i bezpieczne montowanie butli z gazem i przemieszczanie zestawu
- Duży wyświetlacz LCD z ochronną osłoną z pleksiglasu i soczewką
- Oświetlenie komory szpuli Brights™ ułatwia wprowadzanie drutu w słabym oświetleniu
- Wygodna funkcja podgrzewania materiału HotSpot™
- Wskaźnik serwisu Wireline™ sygnalizujący potrzebę przeglądu układu podającego drut
- Funkcja spawania punktowego i cyklicznego
- Tryb pracy wyłącznika uchwytu 2T/4T
- Złącza służące do zmiany polaryzacji umieszczone wewnątrz komory podajnika drutu
- Zintegrowany z obudową schowek na części eksploatacyjne mechanizmu podawania drutu i uchwytu
- Opcjonalny filtr cząstek stałych do środowisk pracy o dużym zapyleniu

OPIS

Kompaktowa spawarka Kemppt K5 z trójfazowym źródłem prądu 400 V do ekonomicznego spawania MIG/MAG prądem 320 A.

Kempact 323A zawiera adaptacyjny panel sterowania, czterorolkowy mechanizm podający DuraTorque, uchwyt spawalniczy typu Flexlite GX i kabel masy.

DANE TECHNICZNE

Kempact 323A

Kod produktu	Kempact 323A, GX 403 G 3,5 m - P2213GX Kempact 323A, GX 303 G 3,5 m - P2231GX, Tylko 300A/35% Kempact 323A, GX 403 G 5 m - P2214GX Kempact 323A, GX 303 G 5 m - P2232GX, Tylko 300A/35%
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V ±15%
Zabezpieczenie zwłoczne	10 A
Zakres parametrów spawania	Od 10 V/20 A do 32,5 V/320 A
Napięcie biegu jałowego	40 V

Kempact 323A

Regulacja prędkości podawania drutu	1,0–20,0 m/min
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (Ss)	0,8–1,2 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–1,2 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	623 × 579 × 1070 mm
Masa (bez akcesoriów)	44 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10