

# MagTrac F 61



## KORZYŚCI

- Większa wydajność i jakość spawania
- Wzrost poziomu bezpieczeństwa i ergonomii
- Można połączyć z urządzeniami spawalniczymi Kemppi FastMig M i X
- Aby ułatwić obsługę, źródło prądu i wszystkie niezbędne kable połączono w jeden kabel zintegrowany — nie są potrzebne żadne dodatkowe kable ani transformatory
- Pomiędzy wózkiem a podajnikiem drutu wystarczy podłączyć uchwyt spawalniczy
- Zgodny z podajnikiem pośrednim SuperSnake, który pozwala na zwiększenie zasięgu o dodatkowe 25 metrów
- Zgodny z procesami spawalniczymi Wise zwiększającymi jakość i wydajność spawania
- Panel sterowania LCD z wyświetlaczem odwracającym o 180°
- Zawiera unikalny mechanizm szybkiego montowania uchwytu spawalniczego Kemppi
- Szeroki wybór funkcji, takich jak spawanie cykliczne, wprowadzanie drutu i test wypływu gazu
- Możliwość zmiany parametrów spawania i wyboru kanału pamięci z poziomu panelu sterowania wózka

## DANE TECHNICZNE

### MagTrac F 61 Welding carriage

Kod produktu	6190610
Pobór mocy	50 V DC / 1 A
Prędkość spawania	150–1800 mm/min
Regulacja kąta nachylenia uchwytu	±30°
Maksymalna temperatura powierzchni	150°C
Siła uciągu	16 kg
Napęd	Napęd bezszynowy ze stałym polem magnetycznym
Koła	4 gumowe koła
Sposób utrzymywania toru jazdy	Rolki prowadzące
Zakres regulacji wysokości rolek prowadzących	10–38 mm, 3 pozycje
Długość odcinka niespawanego, początek	127 mm
Długość odcinka niespawanego, koniec	127 mm
Funkcja automatycznego zatrzymywania	Wyłącznik krańcowy po obu stronach wózka
Model uchwytu	Kemppi MMT 42C, MT51WC, MMT MN 32C
Zakres regulacji odległości uchwytu (górze/dół/przód/tył)	45 mm

**MagTrac F 61 Welding carriage**

Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	259 × 259 × 285 mm
Masa	6,9 kg

**FastMig M 420 Power source**

Kod produktu	6132420
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	U <sub>0</sub> = 50–58 V
Prąd maks. (60%)	420 A
Prąd maks. (100%)	380 A
Moc znamionowa 60%	20 KVA
Moc znamionowa 100%	18 kVA
Maks. napięcie spawania	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA	U <sub>0</sub> = 48–53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98V
Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA)	Od 15 A/20 V do 420 A/44 V
Moc biegu jałowego	25 W
Sprawność dla prądu maks.	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0.87
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG	Od 20 A/12 V do 420 A/44 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Masa (bez akcesoriów)	35 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

**MXF 65 Wire feeder**

Kod produktu	6152100
Prąd maks.	520 A (60%)
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Regulacja prędkości podawania drutu	0–25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (proszkowych, Fe)	0,8–2,0 mm
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	1,0–2,4 mm
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	620 × 210 × 445 mm

**MXF 65 Wire feeder**

Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Masa pustego urządzenia	11,1 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm

**MMT 42C**

Kod produktu	3 m — 6254205 4,5 m — 6254207
Chłodzenie	Gaz
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm
Obciążalność, Ar + CO <sub>2</sub> (100%)	350A