

# Master 315 GM



## OPIS

Źródło prądu 300 A do spawania elektrodą otuloną może być zasilane z agregatu prądotwórczego i wielonapięciowego źródła prądu. Urządzenie jest standardowo wyposażone w kolorowy 7-calowy wyświetlacz TFT. Po podłączeniu do uchwyty spawalniczego Flexlite TX 223GVD13 Master 315 zapewnia znakomite źródło prądu pozwalające uzyskać wysoką jakość spawania TIG prądem stałym.

## DANE TECHNICZNE

### Master 315 GM

Kod produktu	M315GM
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	220–230 V $\pm 10\%$ 380–460 V $\pm 10\%$
Zabezpieczenie	16A-C
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–7,0 mm
Zakres parametrów spawania (TIG)	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Współczynnik mocy dla 100%	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maks. napięcie spawania	38–60 V DC
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA
Zakres temperatur pracy	-20–40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	22,6 kg
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% TIG)	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)

**Master 315 GM**

Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% TIG)	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% TIG)	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (30% MMA)	300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% MMA)	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% MMA)	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% MMA)	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Sprawność dla 100%	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)