

MinarcMig 190 Auto



OPIS

Przenośne urządzenie spawalnicze MIG/MAG o masie 14,2 kg zapewniające prąd 190 A przy 35% cyklu pracy z jednofazowego źródła zasilania 16 A. Dostępne opcje spawania ręcznego i synergicznego. Kompatybilna z szeroką gamą materiałów, w tym stalą (Fe), stalą nierdzewną (Ss), aluminium (Al) i drutami do lutowania twardego CuSi. W zestawie 3-metrowy uchwyt spawalniczy z ergonomiczną rękojeścią, zestaw kabli i pasek do przenoszenia.

DANE TECHNICZNE

MinarcMig 190 Auto

| | |
|---|--------------------------------------|
| Kod produktu | 61008190 |
| Napięcie zasilania 1~, 50/60 Hz | 230 V \pm 15% |
| Zakres parametrów spawania | Od 20 A / 15 V do 190 A / 26 V |
| Prąd maks. (35%) | 190 A |
| Prąd maks. (60%) | 140 A |
| Prąd maks. (100%) | 100 A |
| Napięcie biegu jałowego | Od 70 do 75 V |
| Mechanizm podajnika drutu | 2-rolkowy, jednosilnikowy |
| Masa szpuli drutu, maks. | 5 kg |
| Średnica szpuli drutu, maks. | 200 mm |
| Zabezpieczenie | 16 A |
| Ciśnienie gazu osłonowego (maks.) | 0,5 MPa |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 450 x 227 x 368 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 14,2 kg |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Spełniane normy | IEC 60974-1, -5, -10, IEC 61000-3-12 |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej | A |

MinarcMig 190 Auto

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Zakres temperatur pracy | Od -20 do 40°C |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40 do 60°C |