

WS42W



DANE TECHNICZNE

Uchwyty spawalnicze WS	WS 35	WS 30W	WS 42W
Kod produktu	6253516A12	6253046A12	6254206A12
Chłodzenie	Gaz	Ciecz	Ciecz
Druty elektrodowe, Ss	1,0 mm	1,0–1,2 mm	1,0–1,2 mm
Druty elektrodowe, Al	1,2 mm	1,2 (1,6 mm)	1,2 (1,6 mm)
Długość/nr do zamówienia 6 m, Al 1,2	6253516A12	6253046A12	6254206A12
Długość/nr do zamówienia 6 m, Ss 1,0	6253516S10	6253046S10	6254206S10
Długość/nr do zamówienia 6 m, Ss 1,2		6253046S12	6254206S12
Długość/nr do zamówienia 8 m, Al 1,2		6253048A12	6254208A12
Długość/nr do zamówienia 8 m, Ss 1,0		6253048S10	6254208S10
Długość/nr do zamówienia 8 m, Ss 1,2		6253048S12	6254208S12
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	300 A		
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)		250 A	300 A