

# X8 MIG Welder



## KORZYŚCI

- Najlepsza charakterystyka łuku podczas spawania aluminium z dużą prędkością ([WiseFusion](#)), spawania wąskoszczelinowego ([RGT](#)), spawania warstw graniowych ([WiseRoot+](#)), spawania cienkich blach ([WiseThin+](#)) oraz spawania z ograniczoną ilością odprysków w zakresie parametrów łuku globularnego ([WiseSteel](#))
- Precyzyjne sterowanie i możliwość uzyskania prądu spawania do 600 A
- Funkcja cyfrowego WPS zapewnia spawaczowi szybki i łatwy dostęp do instrukcji WPS
- Innowacyjny podajnik drutu gwarantuje bezpieczną i ergonomiczną wymianę szpuli drutu
- Opcjonalna funkcja napinania drutu elektrodowego w podajnikach gwarantuje równomierne podawanie drutu podczas pracy nad krótkimi, powtarzającymi się spawami oraz podczas używania ciężkich szpul
- Doskonale wyważone i ergonomiczne uchwyty spawalnicze zwiększają wygodę i wydajność spawania
- Lepsze zajarzenie łuku dzięki rozwiązaniu Touch Sense Ignition zastosowanemu w uchwytach [X8 MIG Gun](#)
- Podświetlenie podajnika drutu i dioda wbudowana w uchwyt spawalniczy umożliwiają pracę przy słabym oświetleniu
- Zintegrowany układ chłodzenia umożliwia uzupełnianie płynu chłodzącego bez użycia narzędzi
- Zawiera bezpłatną usługę zarządzania wszystkimi urządzeniami
- Bezpośrednie połączenie z modułami oprogramowania [WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) oraz [Welding Production Analysis](#)

## DANE TECHNICZNE

### X8 Power Source 500

Kod produktu	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100501010 - X8 Power Source 500, cooler, SW 1 (Work Pack + WiseFusion)
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W

**X8 Power Source 500**

Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg

**Control Pad**

Kod produktu	X8400110001 (część zamienna)
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Standardowy czas pracy akumulatora	15-24 h
Standardowy czas ładowania akumulatora	5 h
Standardowy zakres komunikacji bezprzewodowej	15 m
Rodzaj komunikacji przewodowej	USB
Typ wyświetlacza	TFT LCD
Rozmiar wyświetlacza	5.7"
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	200 x 130 x 33 mm
Masa (bez akcesoriów)	0.89 kg
Stopień ochrony	IP54
Typ akumulatora	Li-ion

**X8 Cooler**

Kod produktu	X8600000000
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.4 kW
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1,6 l/min	1.9 kW
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Zakres temperatur pracy	-10...+40 °C
Masa (bez akcesoriów)	15.5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	4 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A

**X8 Wire Feeder**

Kod produktu	X8200000002 (X8200000001 z układem podgrzewania komory szpuli drutu)
Mechanizm podajnika drutu	4-roll, twin-motor
Prąd spawania 40%, I <sub>2</sub>	600 A

**X8 Wire Feeder**

Prąd spawania 60%, I2	530 A
Prąd spawania 100%, I2	440 A
Złącze uchwytu	Kemppi
Druty elektrodowe, Ss	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Al	0.8 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Prędkość podawania drutu	0.5 - 25 m/min
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	640 x 220 x 400 mm
Masa (bez akcesoriów)	11.2 kg
Stopień ochrony	IP23S
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A

**Wire Feeder Rotating Plate**

Kod produktu	X8702010000
--------------	-------------

**X8 MIG Gun 520-w**

Kod produktu	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m — X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m — X8300525000
Złącze uchwytu	Kemppi
Chłodzenie	Liquid
Druty elektrodowe, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Obciążalność dla 100% (GAZ MIESZANY)	520
Zgięta szyjka	50
Wymienna szyjka	No
Obrotowa szyjka	No
Uchwyt pistoletowy	Yes
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Spełniane normy	IEC 60974-7

**X8 Wheel Set**

Kod produktu	X8701010000
--------------	-------------

**Interconnection Cable 2 m, water-cooled**

Kod produktu

X8800950200