

FastMig M 320 Power source



DANE TECHNICZNE

FastMig M 320 Power source

| | |
|--|--|
| Kod produktu | 6132320 |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 400 V, od -15% do +20% |
| Zabezpieczenie zwłoczne | 25 A |
| Min. moc agregatu prądotwórczego | 15 kVA (100%) |
| Zakres parametrów spawania | MMA — od 15 A/20 V do 320 A/45 V MIG — od 20 A/12 V do 320 A/45 V |
| Prąd maks. (100%) | 320 A |
| Moc znamionowa 100% | 15 kVA |
| Maks. napięcie spawania | 45 V |
| Napięcie biegu jałowego MMA | U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V |
| Napięcie biegu jałowego MIG/MAG | U ₀ = 50-58V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | Od 15 A/20 V do 320 A/45 V |
| Moc biegu jałowego | 25 W |
| Sprawność dla prądu maks. | 88% |
| Współczynnik mocy dla prądu maks. | 0.80 |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG | Od 20 A/12 V do 320 A/45 V |
| Zakres temperatur pracy | Od -20°C do +40°C |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.) | 590 × 230 × 430 mm |
| Masa (bez akcesoriów) | 34 kg |
| Stopień ochrony | IP23S |
| Spełniane normy | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10 |
| Zakres temperatur przechowywania | Od -40°C do +60°C |