

Kempact MIG 2530



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kempact MIG 2530

| | |
|--|---|
| Product code | 621853002 |
| Rede elétrica trifásica 50/60 Hz | 380–440 V ±10% |
| Fusível (com retardo) | 16 A |
| Faixa de soldagem | 20 A/15 V–250 A/26,5 V |
| Saída em ciclo de trabalho de 40% | 250 A/26,5 V (40%) |
| Saída em ciclo de trabalho de 60% | 207 A/24 V (60%) |
| Saída com ciclo de trabalho de 100% | 160 A/22 V (100%) |
| Tensão de circuito aberto | 30–45 V |
| Mecanismo de alimentação de arame | 4 roldanas |
| Ajuste da velocidade de alimentação do arame | 1...18 m/mín |
| Ligação da tocha | Euro |
| Diâmetros de arame de enchimento (sólido, de Fe) | 0,6...1,0 |
| Diâmetros de arame de enchimento (tubular, Fe) | 0,9...1,2 |
| Diâmetros de arame de enchimento (Al) | 0,9...1,2 |
| Diâmetros de arame de enchimento (CuSi) | 0,8...1,0 |
| Faixa de temperatura operacional | -20 ... +40 °C |
| Dimensões externas CxLxA | 580 × 280 × 440 |
| Peso (sem acessórios) | 20 kg |
| Grau de proteção | IP23S |
| Normas | IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10 |
| Peso da bobina de arame (máx.) | 15 kg |
| Diâmetro da bobina de arame (máx.) | 300 mm |