

# AX MIG Welder

ОТСЛЕЖИВАЕМАЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ  
РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА





## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

#### X5 Power Source 400

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Код оборудования   | X5110400000              |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц                                     | 380...460 В ±10 %        |
| Предохранитель   | 25 А                     |
| Выходной ток, ПВ 60 %  | 400 А                    |
| Выходной ток, ПВ 100 %   | 350 А                    |
| Номинальная мощность при макс. токе                                      | 20 kVA                   |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)                                | 25 kVA                   |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG                               | 15 А/12 В ... 400 А/42 В |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG                               | 15 А/1 В ... 400 А/42 В  |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА) | 15 А/10 В ... 400 А/42 В |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 750 x 263 x 456 мм       |
| Масса (без дополнительного оборудования)                                 | 39,0 кг                  |
| Класс защиты   | IP23S                    |
| Класс электромагнитной совместимости                                     | A                        |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °С             |
| Диапазон температуры хранения  | -40...+60 °С             |

#### X5 Power Source 400 Pulse

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Код оборудования   | X5130400000                |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц                                     | 380 - 460 ±10 %            |
| Предохранитель   | 25 А                       |
| Выходной ток, ПВ 60 %  | 400 А                      |
| Выходной ток, ПВ 100 %   | 350 А                      |
| Номинальная мощность при макс. токе                                      | 20 кВА                     |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)                                | 25 кВА                     |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG                               | 15 А/10 В ... 400 А / 50 В |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG                               | 15 А/1 В ... 400 А / 50 В  |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА) | 15 А/10 В ... 400 А / 50 В |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 750 x 263 x 456 мм         |
| Масса (без дополнительного оборудования)                                 | 39.5 кг                    |
| Класс защиты   | IP23S                      |
| Класс электромагнитной совместимости                                     | A                          |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °С               |
| Диапазон температуры хранения  | -40...+60 °С               |



## X5 Power Source 400 Pulse+

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Код оборудования   | X5100400000                |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц                                     | 380 - 460 ±10 %            |
| Предохранитель   | 25 А                       |
| Выходной ток, ПВ 60 %  | 400 А                      |
| Выходной ток, ПВ 100 %   | 350 А                      |
| Номинальная мощность при макс. токе                                      | 20 кВА                     |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)                                | 25 кВА                     |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG                               | 15 А/10 В ... 400 А / 50 В |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG                               | 15 А/1 В ... 400 А / 50 В  |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА) | 15 А/10 В ... 400 А / 50 В |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 750 x 263 x 456 мм         |
| Масса (без дополнительного оборудования)                                 | 39,5 кг                    |
| Класс защиты   | IP23S                      |
| Класс электромагнитной совместимости                                     | A                          |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °С               |
| Диапазон температуры хранения  | -40...+60 °С               |

## X5 Power Source 500

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Код оборудования   | X5110500000              |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц                                     | 380...460 В ±10 %        |
| Предохранитель   | 32 А                     |
| Выходной ток, ПВ 60 %  | 500 А                    |
| Выходной ток, ПВ 100 %   | 430 А                    |
| Номинальная мощность при макс. токе                                      | 27 kVA                   |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)                                | 35 kVA                   |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG                               | 15 А/10 В ... 500 А/47 В |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG                               | 15 А/1 В ... 500 А/47 В  |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА) | 15 А/10 В ... 500 А/47 В |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 750 x 263 x 456 мм       |
| Масса (без дополнительного оборудования)                                 | 39,5 кг                  |
| Класс защиты   | IP23S                    |
| Класс электромагнитной совместимости                                     | A                        |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °С             |
| Диапазон температуры хранения  | -40...+60 °С             |



## X5 Power Source 500 Pulse

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Код оборудования   | X5130500000                |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц                                     | 380...460 В ±10 %          |
| Предохранитель   | 32 А                       |
| Выходной ток, ПВ 60 %  | 500 А                      |
| Выходной ток, ПВ 100 %   | 400 А                      |
| Номинальная мощность при макс. токе                                      | 27 кВА                     |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)                                | 35 кВА                     |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG                               | 15 А/10 В ... 500 А / 50 В |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG                               | 15 А/1 В ... 500 А / 50 В  |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА) | 15 А/10 В ... 500 А / 50 В |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 750 x 263 x 456 мм         |
| Масса (без дополнительного оборудования)                                 | 39.5 кг                    |
| Класс защиты   | P23S                       |
| Класс электромагнитной совместимости                                     | A                          |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °С               |
| Диапазон температуры хранения  | -40...+60 °С               |

## X5 Power Source 500 Pulse+

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Код оборудования   | X5100500000                |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц                                     | 380...460 В ±10 %          |
| Предохранитель   | 32 А                       |
| Выходной ток, ПВ 60 %  | 500 А                      |
| Выходной ток, ПВ 100 %   | 400 А                      |
| Номинальная мощность при макс. токе                                      | 27 кВА                     |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)                                | 35 кВА                     |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG                               | 15 А/10 В ... 500 А / 50 В |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG                               | 15 А/1 В ... 500 А / 50 В  |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА) | 15 А/10 В ... 500 А / 50 В |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 750 x 263 x 456 мм         |
| Масса (без дополнительного оборудования)                                 | 39.5 кг                    |
| Класс защиты   | P23S                       |
| Класс электромагнитной совместимости                                     | A                          |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °С               |
| Диапазон температуры хранения  | -40...+60 °С               |



## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### R500 Wire Feeder

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Код оборудования                                | RX20150025L                |
| Проволокоподающий механизм                      | 4-роликовый, два двигателя |
| Регулировка скорости подачи сварочной проволоки | 0,5–25 м/мин               |
| Разъем горелки                                  | Euro                       |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)   | 0,8–1,6 мм<br>1,0–1,6 мм   |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая) | 1,0–1,6 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (Ss)             | 0,8–1,6 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (Al)             | 1,0–2,4 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (CuSi)           | 0,8–1,2 мм                 |
| Рабочее напряжение (безопасное напряжение)      | 48 В пост. тока            |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                       | 374 x 234 x 183 мм         |
| Масса (без дополнительного оборудования)        | 6,15 кг                    |
| Класс защиты                                    | IP215                      |
| Класс электромагнитной совместимости            | A                          |
| Диапазон рабочих температур                     | -20...+40 °C               |
| Диапазон температуры хранения                   | -40...+60 °C               |

### R500+ Wire Feeder

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Код оборудования                                | RX21150025L                |
| Проволокоподающий механизм                      | 4-роликовый, два двигателя |
| Регулировка скорости подачи сварочной проволоки | 0,5–25 м/мин               |
| Разъем горелки                                  | Euro                       |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая) | 1,0–1,6 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (Ss)             | 0,8–1,6 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (Al)             | 1,0–2,4 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (CuSi)           | 0,8–1,2 мм                 |
| Рабочее напряжение (безопасное напряжение)      | 48 В пост. тока            |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                       | 374 x 234 x 183 мм         |
| Масса (без дополнительного оборудования)        | 6,75 кг                    |
| Класс защиты                                    | IP215                      |
| Класс электромагнитной совместимости            | A                          |
| Диапазон рабочих температур                     | -20...+40 °C               |
| Диапазон температуры хранения                   | -40...+60 °C               |

## МОДУЛЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РОБОТОВ

### RCM (AX)

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | RX311000000 — RCM+ с WLAN<br>RX301000000 — RCM без WLAN |
|------------------|---|



## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### MAX Cool

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | MSM70000 (Product code for Master M)<br>X570000 (Product code for X5 FastMig)<br>AX80000 (Product code for AX MIG Welder) |
|------------------|---|

### MAX Position

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | MSM90000 (Product code for Master M)<br>X590000 (Product code for X5 FastMig)<br>AX60000 (Product code for AX MIG Welder) |
|------------------|---|

### MAX Speed

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | MSM80000 (Product code for Master M)<br>X580000 (Product code for X5 FastMig)<br>AX70000 (Product code for AX MIG Welder) |
|------------------|---|

### WiseFusion

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | X5500001 (Product code for X5 FastMig)<br>X8500000 (Product code for X8 MIG Welder)<br>MSM40000 (Product code for Master M)<br>AX30000 (Product code for AX MIG Welder) |
|------------------|---|

### WisePenetration+

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | X5500002 (Product code for X5 FastMig)<br>X8500002 (Product code for X8 MIG Welder)<br>MSM50000 (Product code for Master M)<br>AX20000 (Product code for AX MIG Welder) |
|------------------|---|

### WiseThin+

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | X8500004 (Product code for X8 MIG Welder)<br>X5500004 (Product code for X5 FastMig)<br>AX50000 (Product code for AX MIG Welder)<br>9990419 (Product code for FastMig X) |
|------------------|---|

### WiseRoot+

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | X8500003 (Product code for X8 MIG Welder)<br>X5500003 (Product code for X5 FastMig)<br>AX40000 (Product code for AX MIG Welder) |
|------------------|---|

### WiseSteel

|                  |   |
|------------------|---|
| Код оборудования | X5500000 (Product code for X5 FastMig)<br>X8500001 (Product code for X8 MIG Welder)<br>MSM60000 (Product code for Master M)<br>AX10000 (Product code for AX MIG Welder) |
|------------------|---|



### AX Work Pack Pulse

|                  |            |
|------------------|------------|
| Код оборудования | AX92070200 |
|------------------|------------|

### AX Work Pack 1-MIG

|                  |            |
|------------------|------------|
| Код оборудования | AX92070200 |
|------------------|------------|

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### X5 Cooler 1400

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Код оборудования                             | X5620000000             |
| Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин. | 1.4 кВт                 |
| Рекомендованная охлаждающая жидкость         | MGP 4456 (смесь Kemppi) |
| Масса (без дополнительного оборудования)     | 15 кг                   |
| Объем резервуара                             | 3 л                     |
| Класс электромагнитной совместимости         | A                       |
| Диапазон температуры хранения                | -40...+60 °C            |
| Диапазон рабочих температур                  | -10...+40 °C            |
| Класс защиты                                 | P23S                    |

### Robot interface module for AX

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Код оборудования | См. технические характеристики. |
|------------------|---------------------------------|

### R500 Wire Feeder Mounting Brackets

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Код оборудования | См. технические характеристики. |
|------------------|---------------------------------|

### Stand for power source

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Код оборудования | X5701050000 |
|------------------|-------------|

### Interconnection cables for AX

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Код оборудования | См. технические характеристики. |
|------------------|---------------------------------|

### Interconnection cable brackets for AX

|                  |          |
|------------------|----------|
| Код оборудования | SP008072 |
|------------------|----------|

### Earth return cable 70

|                  |  |
|------------------|--|
| Код оборудования | 6184711 (5 м, 70 мм <sup>2</sup> ), 6184712 (10 м, 70 мм <sup>2</sup> ), 6184713 (15 м, 70 мм <sup>2</sup> ) |
|------------------|--|



### Wire conduit for wire spools

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Код оборудования | См. технические характеристики. |
|------------------|---------------------------------|

### Wire conduit for wire drums

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| Код оборудования | См. технические характеристики |
|------------------|--------------------------------|

### Snap connector for drum or spool holder (female)

|                  |         |
|------------------|---------|
| Код оборудования | W005189 |
|------------------|---------|

### Snap connector for wire conduit (male)

|                  |         |
|------------------|---------|
| Код оборудования | W005197 |
|------------------|---------|

### Wire feed roll kits for AX

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Код оборудования | См. технические характеристики. |
|------------------|---------------------------------|

### Protective cover for wire spool

|                  |          |
|------------------|----------|
| Код оборудования | SP007940 |
|------------------|----------|

### Wire spool holder

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Код оборудования | W007628 (right), W007629 (left) |
|------------------|---------------------------------|

### Floor stand for wire spool holder

|                  |         |
|------------------|---------|
| Код оборудования | W007356 |
|------------------|---------|

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi поставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

