

FastMig M

ПЕРЕДОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ
ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ MIG/MAG





ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

FastMig M 320 Power source

Код оборудования	6132320
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Минимальная выходная мощность генератора	15 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В – 320 А/45 В MIG — 20 А/12 В – 320 А/45 В
Выходной ток, ПВ 100 %	320 А (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	15 kVA
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 50-58V
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	88%
Коэффициент мощности при макс. токе	0.80
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 320 А/45 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/20В – 320 А/45 В
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С -20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	34 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С



FastMig M 420 Power source

Код оборудования	6132420
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В – 420 А/44 В MIG — 20 А/12 В – 420 А/44 В U ₀ = 50–58 В
Выходной ток, ПВ 60 %	420 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 А (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 кВА
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 48 - 53 В, U _{av} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В
Мощность холостого хода	25 Вт
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А / 12 В - 420 А / 44 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А / 20 В - 420 А / 44 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С



FastMig M 520 Power source

Код оборудования	6132520
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	27 кВА (60 %) 20 кВА (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	430 А
Выходные параметры (сварка MMA)	520 А / 43 В (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	27 kVA
Номинальная мощность при ПВ 100 %	20 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98В
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	89%
Коэффициент мощности при макс. токе	0.90
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 520 А/43 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	MMA — 15 А/20 В – 520 А/43 В MIG — 20 А/12 В – 520 А/43 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	36 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С

FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Код оборудования	6132423
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 В -10%...440 В +10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	22 кВА (60 %) 19 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В...420 А/44 В MIG — 20 А/12 В...420 А/44 В U ₀ = 53–58 В
Выходные параметры	380 А (100 %) 420 А (60 %)
Напряжение холостого хода	U ₀ = 48...53 В U _{ср} = 50 В
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 580 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	49 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

MXF 65 EL Wire feeder

Код оборудования	6152100EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Проволокоподающий механизм	4-roll
Присадочная проволока, Ss	0,6 - 1,6 мм
Присадочная проволока, Al	1,0 - 2,4 мм
Присадочная проволока, Fe	0,6 - 1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0 - 25 м / мин
Диаметр подающих роликов	32 мм
Присадочная проволока, порошковая проволока	0,8 - 2,0 мм
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Габаритные размеры	620 × 210 × 445 мм
Масса	11,1 кг

MXF 67 EL Wire feeder

Код оборудования	6152200EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Проволокоподающий механизм	4-roll
Присадочная проволока, Ss	0.6 – 1.6 mm
Присадочная проволока, Al	1.0 – 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диаметр подающих роликов	32 mm
Присадочная проволока, порошковая проволока	0.8 – 2.0 mm
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Габаритные размеры	625 × 243 × 476 mm
Масса	12.5 kg



MXF 63 Wire feeder

Код оборудования	6152300
Выходные параметры	440 А (100 %) 520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–1,6 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

MXF 67 Wire feeder

Код оборудования	6152200
Выходные параметры	440 А (100 %) 520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



MXF 65 Wire feeder

Код оборудования	6152100
Выходные параметры	440 А (100 %) 520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	620 × 210 × 445 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	11,1 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseFusion

Код оборудования	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
------------------	---

WisePenetration

Код оборудования	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
------------------	---

WiseRoot

Код оборудования	6265011 (FastMig M)
------------------	---------------------

WiseThin

Код оборудования	9991013 (FastMig M)
------------------	---------------------

MatchLog

Код оборудования	9991017
------------------	---------

MatchPIN

Код оборудования	6265026
------------------	---------



ПАНЕЛИ

FastMig MR 200 control panel

Код оборудования	6136100
------------------	---------

FastMig MR 300 control panel

Код оборудования	6136200
------------------	---------

FastMig MS 200 control panel

Код оборудования	6136300
------------------	---------

FastMig MS 300 control panel

Код оборудования	6136400
------------------	---------

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

FastCool 10

Код оборудования	6068100
Охлаждающая жидкость	20% - 40% этанол / вода
Рабочее напряжение	400 В -15%... + 20%
Допустимая нагрузка на соединение	250 Вт (100%)
Начальное давление, макс.	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	са. 3 л
Габаритные размеры	570 x 230 x 280 мм
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С
Масса	11 кг

Earth return cable 5 m, 50 mm²

Код оборудования	6184511
------------------	---------

Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²

Код оборудования	6184501
------------------	---------

Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²

Код оборудования	6184701
------------------	---------



Remote control extension cable 10 m

Код оборудования	6185481
------------------	---------

Interconnection cable 1.8 m

Код оборудования	6260401
------------------	---------

Interconnection cable 5 m

Код оборудования	6260405
------------------	---------

Interconnection cable 10 m

Код оборудования	6260326
------------------	---------

Interconnection cable 15 m

Код оборудования	6260325
------------------	---------

Interconnection cable 20 m

Код оборудования	6260327
------------------	---------

Interconnection cable 30 m

Код оборудования	6260330
------------------	---------

Interconnection cable, water cooled 1.8 m

Код оборудования	6260410
------------------	---------

Interconnection cable, water cooled 15 m

Код оборудования	6260335
------------------	---------

Interconnection cable, water cooled 30 m

Код оборудования	6260340
------------------	---------

Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

Remote control R20

Код оборудования	R20, 5 м — 6185419 R20, 10 м — 6185419E
------------------	--



Remote control R30

Код оборудования	R30, 5 м — 6185420 R30, 10 м — 618542001
------------------	---

GH 30 Gun holder

Код оборудования	6256030
------------------	---------

KV 401 Swing Boom Arm

Код оборудования	6185248
------------------	---------

Gas Guard 200/300

Код оборудования	6237406
------------------	---------

MXF SuperSnake synchronisation kit

Код оборудования	W004030
------------------	---------

PM500

Код оборудования	6185291
------------------	---------

KV 200

Код оборудования	6185249
------------------	---------

KFH 1000

Код оборудования	6185100
------------------	---------

MXF 65 hanging kit

Код оборудования	W001694
------------------	---------

MXF 63 hanging frame

Код оборудования	6185285
------------------	---------

KWF 200/300 cabinet heater

Код оборудования	6185288
------------------	---------

MXF 63 Protection sliders

Код оборудования	6185286
------------------	---------



Remote control RMT10

Код оборудования	6185475
------------------	---------

MatchLog

Код оборудования	9991017
------------------	---------

MatchPIN

Код оборудования	6265026
------------------	---------

Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	---

Digital Connectivity Module

Код оборудования	6265051
------------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

