

Kempact MIG

СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ
МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Кемпакт MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,0
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



Кемпакт Pulse 3000

Код оборудования	621830002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	56 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,2
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	22 кг
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

КемпактCool 10

Код оборудования	6218600
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 300 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт

Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	---



Earth Return Cable

Описание	Кабель заземления
Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм ² , 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм ² , 5 м

ST 7

Код оборудования	6185290
------------------	---------

GXR10

Код оборудования	GXR10
------------------	-------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

