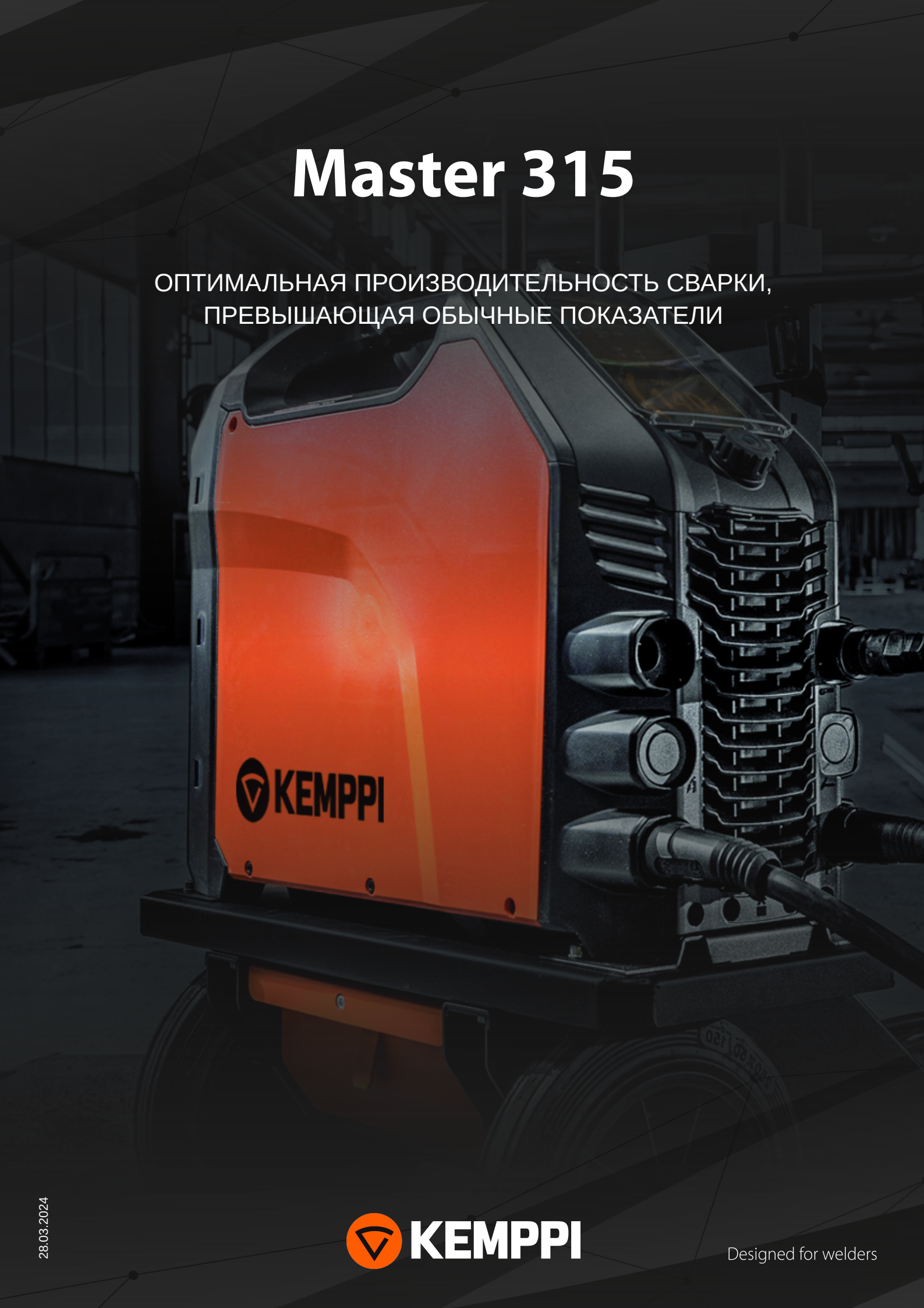
Master 315

ОПТИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СВАРКИ,
ПРЕВЫШАЮЩАЯ ОБЫЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



28.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master 315	Master 315 G	Master 315 G AU	Master 315 GM
Код оборудования	M315G	M315GAU	M315GM
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380…460 В ±10 %	380…460 В ±10 %	220…230 В ±10 % 380…460 В ±10 %
Предохранитель	16A-C	16A-C	16A-C
Размеры штучных электродов	1,6…7,0 мм	1,6…7,0 мм	1,6…7,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10…300 A	10…300 A 10…300 A (400 В) 10…260 A (220 В)	
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	3…300 A	3…300 A	3…300 A (400 В) 3…260 A (220 В)
Коэффициент мощности при ПВ 100%	0.89	0.89	0,89 (400 В) 0,95 (220 В)
Макс. сварочное напряжение	63...89 В пост. тока	63...89 В пост. тока	38...60 В пост. тока
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Напряжение холостого хода (среднее)	50 В	23 В	50 В
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	21,4 кг	21,4 кг	22,6 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -3, -10; IEC 61000-3-12; GB 15579.1	IEC 60974-1, -3, -10; IEC 61000-3-12; GB 15579.1; AS 60974.1-2006	IEC 60974-1, -3, -10; IEC 61000-3-12; GB 15579.1
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 В	300 A / 22 В	280 A / 21,2 В (400 В) 260 A / 20,4 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20,4 В	260 A / 20,4 В	260 A / 20,4 В (400 В) 230 A / 19,2 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18,8 В	220 A / 18,8 В	220 A / 18,8 В (400 В) 175 A / 17,0 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (30 % MMA)			300 A / 32,0 В (400 В) 260 A / 30,4 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (40 % MMA)	300 A / 32 В	300 A / 32 В	280 A / 31,2 В (400 В) 260 A / 30,4 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (60 % MMA)	260 A / 30,4 В	260 A / 30,4 В	260 A / 30,4 В (400 В) 230 A / 29,2 В (220 В)
Максимальные выходные характеристики при 40 °C (100 % MMA)	220 A / 28,8 В	220 A / 28,8 В	220 A / 28,8 В (400 В) 175 A / 27,0 В (220 В)
КПД при ПВ 100 %	0.87	0.87	0,87 (400 В) 0,85 (220 В)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

TX 223GVD13

Код оборудования	TX223GVD134 (4m)
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ
Тип соединения (ток-газ)	DIX 13 мм
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	220 A
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-
Тип соединения (управление)	-
Тип соединения (охлаждение)	-
Пульт дистанционного управления	Нет
Тип шейки	Угол 70°

T25MT

Код оборудования	T25MT

P43MT

Код оборудования	P43MT

P45MT

Код оборудования	P45MT

HR43

Код оборудования	HR43

HR45

Код оборудования	HR45

FR43

Код оборудования	FR43

FR45

Код оборудования	FR45

Earth return cable 35 mm², 5 m

Код оборудования	6184311

Earth return cable 50 mm², 5 m

Код оборудования	6184511

Welding cable 5 m 35 mm²

Код оборудования	6184301

Welding cable 5 m 50 mm²

Код оборудования	6184501

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi поставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

KEMPPI