

A3 MIG Rail System 2500



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальное прикладное программное обеспечение компании Кемпрі значительно повышает показатели эффективности сварки
- Сокращение времени на установку благодаря наличию аккумулятора
- Экономия на кабелях
- Легкую сварочную каретку удобно переносить и поднимать на направляющую
- Не требуется подключение к другому источнику питания
- Заряда аккумулятора достаточно для 8 часов работы
- Используются широкодоступные стандартные аккумуляторы
- Простота в использовании. Простое управление с возможностью регулировки скорости и изменения направления движения
- Экономит время на подготовку и сварку, поскольку оборудование подходит для термической резки
- Работает с теми же гибкими алюминиевыми направляющими, что и система A5 MIG Rail System 2500

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig M 420 Power source

Код оборудования	6132420
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	U ₀ = 50–58 В
Выходной ток, ПВ 60 %	420 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 А (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 kVA
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 kVA
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 48 – 53 В, U _{av} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/20 В – 420 А/44 В
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 420 А/44 В

FastMig M 420 Power source

Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Код оборудования	6152100EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	4-roll
Присадочная проволока, Ss	0.6 – 1.6 mm
Присадочная проволока, Al	1.0 – 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диаметр подающих роликов	32 mm
Присадочная проволока, порошковая проволока	0.8 – 2.0 mm
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Габаритные размеры	620 × 210 × 445 mm
Масса	11.1 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

Код оборудования	6190725
Питание	18 В пост. тока (аккумулятор)
Тип аккумулятора	BL1840
Время работы от аккумулятора	8 часов
Скорость перемещения каретки	5–100 см/мин
Длина направляющей	2500 мм
Габаритные размеры (высота от поверхности пластины)	330 × 290 × 250 мм
Масса (с аккумулятором)	6,1 кг

MMT 42C

Код оборудования	3 м — 6254205 4,5 м — 6254207
Тип охлаждения	Gas
Присадочная проволока	0.8...1.6 mm
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	350A