A7 Power Source 450

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

A7 MIG Welder 350 and 450 — это сварочные источники питания, предназначенные для профессионального использования в роботизированных сварочных системах. Они подходят для импульсной синергетической сварки MIG/MAG, синергетической сварки 1-MIG/MAG, стандартной сварки MIG/MAG, а также модифицированных процессов WiseRoot+™ и WiseThin+™. Интерфейсный блок роботизированной системы, установленный на источнике питания, обеспечивает связь с роботом и содержит все необходимые подключения для интеграции со сварочным модулем. Блок имеет внутренний веб-сервер для удобного управления сварочными параметрами и параметрами настройки с любого устройства с интернет-браузером, включая подвесные пульты обучения робота.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

A7 Power Source 450

Код оборудования	6201450
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	N/A
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 V, -15 %...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 A
Минимальная выходная мощность генератора	35 kVA
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Выходной ток, ПВ 60 %	450 A
Выходной ток, ПВ 100 %	350 A
Сетевой кабель	4G6 (5 m)
Ток потребления (максимальный)	32 A
Ток потребления (действующее значение)	25 A
Мощность холостого хода	25 W
Коэффициент мощности при макс. токе	0.88
Напряжение холостого хода (пик.)	U0 = 80 V - 98 V
Напряжение холостого хода (среднее)	85 V -103 V

A7 Power Source 450 /
Технические спецификации

A7 Power Source 450

К.П.Д (при рабочем цикле 100 %)	87 %
Минимальная мощность сети питания при коротком замыкании Sкз	5.5 MVA
Максимальная фиксируемая мощность	22 kVA
Питание блока охлаждения	24 V DC / 50 VA
Питание для вспомогательного блока	50 V DC / 100 W
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	610 × 240 × 520 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	40.2 kg
Класс защиты	IP23S
Масса (с соединительным кабелем)	42.6 kg
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C
Температурный класс	155 (F)

20042024