

ArcFeed 200



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ArcFeed 200

Код оборудования	6120200
Выходной ток, ПВ 100 %	300 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0...18 м/мин (с маленьким приводным роликом) 0...25 м/мин (с большим приводным роликом)
Номинальная мощность	150 Вт
Разъем горелки	Euro
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая)	1,2...2,0
Диаметры присадочной проволоки (самозащитная порошковая проволока)	1,6...2,0
Диаметры присадочной проволоки (сплошная проволока)	1,0...1,6
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S