ArcFeed 300 P

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ArcFeed 300 P

Код оборудования	6120310
Выходной ток, ПВ 100 %	300 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0…18 м/мин (с маленьким приводным роликом) 0…25 м/мин (с большим приводным роликом)
Номинальная мощность	150 Вт
Разъем горелки	Euro
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая)	1,2…2,0
Диаметры присадочной проволоки (самозащитная порошковая проволока)	1,6…2,0
Диаметры присадочной проволоки (сплошная проволока)	1,0…1,6
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 240 × 445 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	15 кг
Класс защиты	IP23S

ArcFeed 300 P / Технические спецификации