FA Pressure Flow Control

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FA Pressure Flow Control

Рекомендуемый диапазон температур	10…60 °C
Масса блока	250 g
Давление питающего воздуха	300 - 1000 kPa
Минимальный расход воздуха	170 l/min
Максимальный расход воздуха	400 l/min

FA Pressure Flow Control /
Технические спецификации