

FastMig M Synergic



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Программное обеспечение WiseFusion обеспечивает более высокую скорость сварки, глубину провара, качество и простоту использования.
- Программное обеспечение WisePenetration обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от изменения расстояния или отклонения наконечника сварочной горелки от заготовки, уменьшая дефекты сварки и устраняя необходимость корректировки параметров.
- Модульный подход к конструкции оборудования и архитектуре программного обеспечения предоставляет огромное количество вариантов решений, повышает эффективность и рентабельность оборудования при выполнении широкого круга промышленных работ с высоким требованием к качеству сварки.
- Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02 — превосходное уникальное решение для подачи проволоки на большое расстояние и сварки в труднодоступных местах. Проволока подается на расстояние до 25 м от механизма подачи проволоки в закрытом корпусе, а сварка может выполняться на расстоянии до 60 м от источника питания FastMig M.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig M 420 Power source

Код оборудования	6132420
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	U ₀ = 50–58 В
Выходной ток, ПВ 60 %	420 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 А (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 кВА
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 48 - 53 В, U _{av} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А / 20 В - 420 А / 44 В
Мощность холостого хода	25 Вт
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87

FastMig M 420 Power source

Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 A / 12 В - 420 A / 44 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С

MXF 65 EL Wire feeder

Код оборудования	6152100EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Проволокоподающий механизм	4-roll
Присадочная проволока, Ss	0,6 - 1,6 мм
Присадочная проволока, Al	1,0 - 2,4 мм
Присадочная проволока, Fe	0,6 - 1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0 - 25 м / мин
Диаметр подающих роликов	32 мм
Присадочная проволока, порошковая проволока	0,8 - 2,0 мм
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Габаритные размеры	620 × 210 × 445 мм
Масса	11,1 кг

FastCool 10

Код оборудования	6068100
Охлаждающая жидкость	20% - 40% этанол / вода
Рабочее напряжение	400 В -15%... + 20%
Допустимая нагрузка на соединение	250 Вт (100%)
Начальное давление, макс.	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	са. 3 л
Габаритные размеры	570 x 230 x 280 мм
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С
Масса	11 кг

FastMig MS 300 control panel

Код оборудования	6136400
------------------	---------