

FastMig X Regular



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совместимость с WeldEye: простое и точное управление производством и качеством
- Экономия присадочного металла — высокая плотность энергии дуги позволяет выполнять сварку при более узкой разделке кромок благодаря функции WiseFusion
- Более эффективная сварка — увеличение скорости перемещения на 30 % благодаря функции WiseFusion
- Уменьшение тепловложения на 25 %, уменьшение деформаций и объема работ по исправлению благодаря функции WiseFusion
- Уменьшение разбрызгивания означает уменьшение объема ремонтных работ и снижение расходов на послесварочные процедуры
- Малая механизация, обеспечиваемая совместимостью со сварочными тракторами MagTrac, позволяет в пять раз увеличить скорость сварки по сравнению с полностью ручной сваркой
- Простота поддержания сварочных параметров в соответствии с требованиями технологических карт благодаря точному измерению напряжения дуги
- Сфокусированная благодаря функции WiseFusion дуга — уменьшение размера сварочной ванны — облегчение сварки во всех положениях
- Вспомогательное устройство подачи проволоки SuperSnake обеспечивает наибольшее увеличение радиуса действия на ранке — до 30 м
- Одна только инверторная технология позволяет уменьшить затраты энергии на 40 %

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 70–98 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм

FastMig X 450 Power source

Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder

Код оборудования	6103530
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200 Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	400 В -15... + 20%
Максимальное давление	0,4 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~ 3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ...+60 °С
Рабочая температура	-20 ...+40 °С