

FastMig M 320 Power source



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig M 320 Power source

Код оборудования	6132320
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Минимальная выходная мощность генератора	15 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В – 320 А/45 В MIG — 20 А/12 В – 320 А/45 В
Выходной ток, ПВ 100 %	320 А (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	15 kVA
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 50-58V
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	88%
Коэффициент мощности при макс. токе	0.80
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 320 А/45 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/20В – 320 А/45 В
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С -20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	34 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

FastMig M 320 Power source

Диапазон температуры хранения

-40 ... +60 °C