

KempArc SYN 500 Power source



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Синергическая система для автоматизированной MIG/MAG-сварки. Отлично подходит для рентабельной модернизации имеющихся систем, а также для выполнения сварочных работ в тяжелых условиях. KempArc SYN 500 предлагается в цифровом и аналоговом (AN) исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

KempArc SYN 500 Power source

Код оборудования	KempArc SYN 500 (цифр.) — 6201500 KempArc SYN 500 (аналог.) — 6201500AN
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	27 кВА (60 %) 20 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 ... 42 В
Напряжение холостого хода	50 В
Номинальная мощность при ПВ 60 %	26,1 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	20,3 кВА
Ток первичной обмотки, ПВ 50 %, I ₁ макс.	40,0 А
Ток первичной обмотки, ПВ 100 %, I ₁	31,0 А
Сечение соединительного кабеля	6 мм ²
Мощность холостого хода (мощность без нагрузки)	25 Вт
Производительность	87 %
Коэффициент мощности	0,9
Напряжение питания периферийных устройств	50 В
Сетевой предохранитель вспомогательного устройства (X14, X15)	6,3 А, с задержкой срабатывания

KempArc SYN 500 Power source

Напряжение питания блока охлаждения	1 фаза 400 В перем. тока / 250 ВА
Макс. сварочное напряжение	46 В
Макс. выходной ток	430 А (100 %) 500 А (60 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 500 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	37 кг
Класс защиты	IP23C
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С