Kempact 251A

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Компактный сварочный аппарат Kemppi K5 позволяет выполнять экономичную MIG/MAG-сварку, обеспечивая 250 А от однофазного источника питания 240 В.

Комплект поставки Kempact 251A включает адаптивную панель управления, механизм подачи проволоки с приводом на два ролика (GT02C), сварочную горелку Flexlite GX и комплект кабеля заземления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact 251A

Код оборудования	Kempact 251A, GX 253 G, 3,5 м - P2205GX Kempact 251A, GX 253 G, 5 м - P2206GX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	20 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 В/20 А – 29 В/250 А
Напряжение холостого хода	36 В
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1,0–18,0 м/мин.
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0...1,2 мм
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	623 × 579 × 1070 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	44 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

Kempact 251A / Технические спецификации