

# Master M 323 GM



## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Портативный универсальный сварочный аппарат, обеспечивающий ток 320 А с продолжительностью включения 40 %. Доступны варианты ручной и совместно действующей сварки MIG, а также варианты сварки электродом и аргодуговой сварки (TIG) постоянным током. Интеллектуальная настройка параметров сварки с помощью Weld Assist. Включает 28 установленных на заводе-изготовителе программ сварки для 1-MIG и 4 установленных на заводе-изготовителе программ сварки MAX Cool. Программы сварки включают материалы Fe, нерж. сталь, Al, CuSi, CuAl, Fe металл, Fe рутил и FC-CrNiMo. Возможность использования с генератором.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Master M 323 GM

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Код оборудования                     | MSM323GM   |
| Код пакета продаж                    | P517CGX3 — охладитель Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 3,5 м<br>P517GX3 — Master M 323 GM, GX 303G HD 3,5 м<br>P518CGX3 — охладитель Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 5 м<br>P518GX3 — Master M 323 GM, GX 303G HD 5 м |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц | 380–460 В ±10 %;<br>220–230 В ±10 %  |
| Предохранитель                       | 16/32 А  |
| Выходной ток, ПВ 40 %                | 320 А (MMA 300 А);<br>280 А (MMA 255 А)  |
| Выходной ток, ПВ 60 %                | 250 А (MMA 220 А);<br>230 А (MMA 205 А)  |
| Выходной ток, ПВ 100 %               | 200 А (MMA 175 А);<br>175 А (MMA 150 А)  |
| Проволокоподающий механизм           | 2-роликовый, один двигатель  |
| Скорость подачи проволоки            | 0.7–25 м/мин   |
| Номинальная мощность при макс. токе  | 13 кВА   |

**Master M 323 GM**

|  |   |
|--|---|
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)                                | 20 кВА  |
| Разъем горелки   | Euro  |
| Масса катушки проволоки (макс.)  | 5 кг  |
| Диаметр катушки проволоки (макс.)  | 200 мм  |
| Присадочная проволока, Ss  | 0,8–1,2 мм  |
| Присадочная проволока, Al  | 0,8–1,2 мм  |
| Присадочная проволока, Fe  | 0,8–1,2 мм  |
| Электродная проволока, MC/FC   | 0,8–1,2 мм  |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG                               | 15 A/10 В...320 A/34 В;<br>15 A / 10 В...280 A / 32 В |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG                               | 15 A/1 В...320 A/34 В;<br>15 A/1 В...280 A/33 В       |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA) | 15 A /10 В...300 A /34 В;<br>15 A/10 В...255 A/33 В   |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °C  |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 520 x 250 x 379 мм                                    |
| Масса (без дополнительного оборудования)                                 | 18,5 кг   |
| Класс защиты   | IP23S   |
| Стандарты  | IEC 60974-1, -10                                      |
| Класс электромагнитной совместимости                                     | A   |
| Диапазон температуры хранения  | -40...+60 °C  |