

Master MLS 3500



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальная конструкция для ММА-сварки
- Компактность и мобильность
- Выбор панелей управления для различных областей применения
- Подходит для использования электродов любого типа
- Функция ММА- и TIG-сварки
- Suitable for use with power generators

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master MLS 3500

Код оборудования	Master MLS™ 3500 — 6104350 Master MLS™ 3500 VRD — 6104350C1 Master MLS™ 2500 — 6104250
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	400 А/26,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	350 А/34,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	285 А/31,4 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	220 А/28,8 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В
Размеры штучных электродов	1,5–6,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 350 А/34,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 400 А/26,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	21 кг
Класс защиты	IP23S