

MasterTig MLS 4000



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterTig MLS 4000

Код оборудования	6114400
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	400 А/26,0 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	320 А/22,8 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	270 А/20,8 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	350 А/34,0 В (30 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	285 А/31,4 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	220 А/28,8 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В пост. тока
Размеры штучных электродов	1,5–6,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,5 В – 350 А/34,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 400 А/26,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	23 кг
Класс защиты	IP23S