

Pro MAG/TACK welding glove Model 1



ПРЕИМУЩЕСТВА

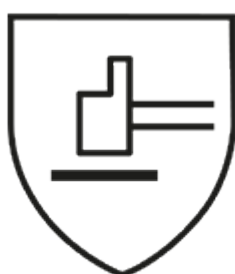
Характеристики

1. Параарамидная нить
2. Эластичное запястье
3. Основание перчатки с силиконовым принтом и язычком
4. Подкладка: Кевлар
5. Подкладка манжеты: Хлопковый деним
6. Накладка из резины толщиной 4 мм

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

На случай, если станет жарко. Полностью изолированная перчатка для более горячих сварочных работ. Обеспечивает хорошую теплоизоляцию и долговечность, но при этом достаточно мягкая и гибкая для непрерывной работы со сварочными аппаратами и горелками. Укреплены в местах износа для увеличения срока службы. Для получения более подробной информации обратитесь к руководству.

EN 388



2322X

EN 407



413X4X

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Pro MAG/TACK welding glove Model 1

Код оборудования	KGPM1S7 - размер 7 KGPM1S8 - размер 8 KGPM1S9 - размер 9 KGPM1S10 - размер 10 KGPM1S11 - размер 11 KGPM1S12 - размер 12
Сварочный процесс	Сварка MAG/TACK
Диапазон размеров	7–12
Материалы	Спилковая кожа 0,9–1,1 мм, Анилиновая козья кожа 0,8–0,9 мм, Спилковая кожа 1,2 –1,4 мм
Подвижность	5
Категория	2
EN 12477 Защитные перчатки для сварщиков	A
EN 388 Рукавицы для защиты от механических факторов опасности	2322X
EN 407 Защитные перчатки и другие средства защиты рук от термических факторов опасности (тепло и/или огонь)	413X4X
EN ISO 21420	да