

# A5 MIG Rail Welding Carriage



## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Легкая каретка с шаговым электродвигателем для точного перемещения аппарата. Встроенный блок колебания горелки, зажимы держателя горелки, дисплей OLED и удобный интерфейс. Гнездо пульта дистанционного управления. Также подходит для сварки неповоротных стыков труб с внешним диаметром более 1,5 м. Модель ES оснащена электрическим модулем управления высотой горелки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### A5 MIG Rail Welding Carriage

Код оборудования	6190700 6190730 (модель ES) 6190732 (модель ES DD)
Скорость перемещения каретки	5–150 см/мин 5–150 см/мин
Параметры входного питания	30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока 30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока
Транспортировочная скорость	200 см/мин 200 см/мин
Скорость колебания	10–50 мм/с 10–50 мм/с
Амплитуда колебаний	0–30 мм 0–30 мм
Смещение колебания	± 40 мм ± 40 мм
Время задержки (регулируется для каждой стороны отдельно)	0–2,0 с
Количество моделей колебаний	3 3
Регулировка горелки в горизонтальном направлении (ручная)	± 40 мм ± 40 мм
Габаритные размеры, ДхШхВ	365 × 217 × 255 мм

**A5 MIG Rail Welding Carriage**

Macca

7,3 кг  
7,3 кг